

## Passerella a Filo

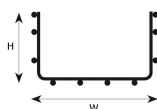
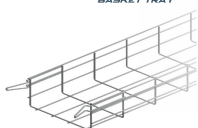
\* Per richiedere materiale certificato UL aggiungere al codice il suffisso UL - Es: RV 003 0606 25 UL

Per applicazioni navali:

- H.30 - da B.100 a B.300

- H.60 - da B.100 a B.500

H.30 - Non certificata UL



RV 003 1030

Lunghezza: 3000

Finiture

03 Zincatura a caldo per immersione - UNI EN ISO 1461

25 Elettrozincatura - DIN 50962

40 Inox AISI 304 - UNI EN 10088

Caratteristiche Tecniche	
Dimensione	
B	300
Peso	
[Kg/m]	2,10
L	
[mm]	3000
Dati Tecnici	
Clip sulla base*	n (1)
H [mm]	108
W [mm]	302
SWL [N/m 1,5m]	504
n° Tondini	6
Ø Filo [mm]	
03	4,30/4,80
25	4,30/4,80
40	4,40/4,70
Certificazione UL	
suffisso UL *	UL

\* Clip su base passerella Assente (-)

\* Clip su base passerella Presente (n)

*Passo del tondino (ampiezza delle maglie): 50*

## Passerella a Filo

\* Per richiedere materiale certificato UL aggiungere al codice il suffisso UL - Es: RV 003 0606 25 UL

Per applicazioni navali:

- H.30 - da B.100 a B.300

- H.60 - da B.100 a B.500

H.30 - Non certificata UL

*mm (sulla base B)*

\* Sezioni quotate vedi tendina Montaggio

*(download Documenti)*

[RV 013 versione a 6 tondini \(n°2tondini sulla base\)](#)

1) Zincatura a caldo per immersione

2) Inox AISI 304 / AISI 316L

1) Classe 8 – in accordo IEC 61537

Spessore medio dello strato di zinco per i rivestimenti zincato a caldo varia da 85 µm a 100 µm

2) Classe 9D – in accordo IEC 61537 resistenza alla corrosione

## Certificazioni



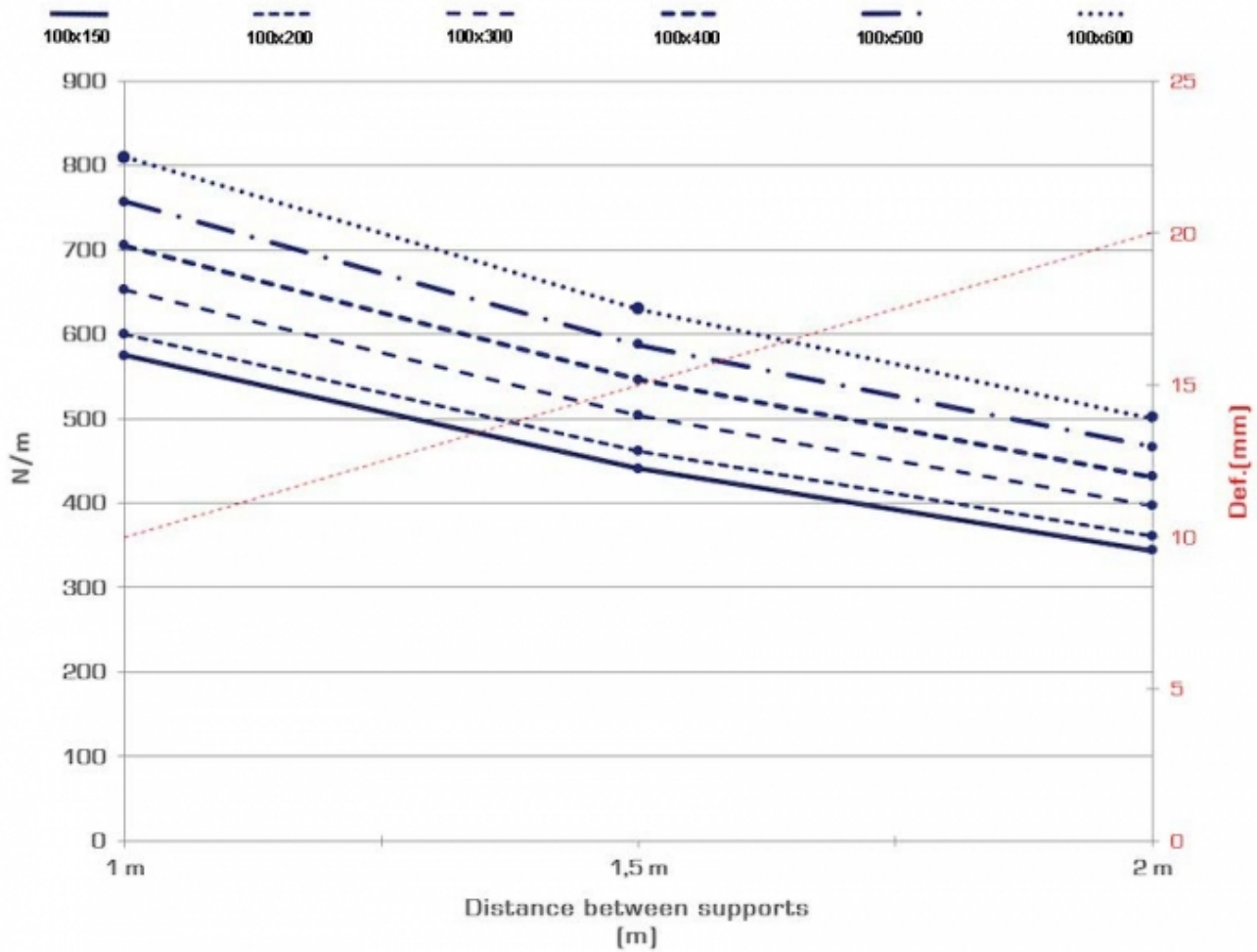
### Passerella a Filo

\* Per richiedere materiale certificato UL aggiungere al codice il suffisso UL - Es: RV 003 0606 25 UL

Per applicazioni navali:  
 - H.30 - da B.100 a B.300  
 - H.60 - da B.100 a B.500

H.30 - Non certificata UL

#### Diagramma di Carico



y= Carico Massimo (N/m)  
 x= Distanza appoggi (m)