

SV-SMT 7.62IT/02/270MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

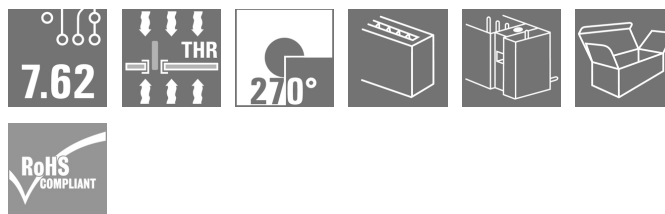
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto

**OMNIMATE Power per reti IT – scalabile fino a 50 kVA****Soluzioni specifiche per requisiti speciali**

Maggiore conformità alle norme e meno compromessi: OMNIMATE Power per reti IT impone nuovi standard con dettagli integrati di serie in grado di semplificare il processo di Design-In ed omologazione e di rendere più sicuro il funzionamento.

Il risultato per l'applicazione e i vantaggi per l'utente: impiego illimitato in reti IT da 400 V grazie alla protezione contro i contatti accidentali a norma IEC 61800-5-1 (+ 5,5 mm), oltre ad un'applicazione intuitiva e sicura grazie alla flangia di sicurezza autobloccante monocomando. Il bloccaggio automatico durante l'innesco assicura un funzionamento affidabile.

In breve: non servono altre coperture sull'apparecchio, nè compromessi per l'approvazione grazie al design compatibile con l'applicazione in uso.

Dati generali per l'ordinazione

Versione	Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, Flangia a vite centrale, Collegamento a saldare THT/THR, 7.62 mm, Numero di poli: 2, 270°, Lunghezza spina a saldare (l): 2.6 mm, stagnato, nero, Box
N. d'ordine	2500310000
Tipo	SV-SMT 7.62IT/02/270MSF2 2.6SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118513615
CPZ	78 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 1000 V / 41 A UL: 300 V / 40.5 A
Imballaggio	Box

SV-SMT 7.62IT/02/270MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dimensioni e pesi

Profondità	28,3 mm	Profondità (pollici)	1,114 inch
Posizione verticale	14 mm	Altezza (pollici)	0,551 inch
Altezza minima	11,4 mm	Larghezza	22,86 mm
Larghezza (pollici)	0,9 inch	Peso netto	4,2 g

Specifiche di sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Power - Serie BV/SV 7.62HP	Tipo di collegamento	Collegamento al circuito stampato
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT/THR	Passo in mm (P)	7,62 mm
Passo in pollici (P)	0,3 "	Angolo di uscita	270°
Numero di poli	2	Numero di codoli a saldare per polo	2
Lunghezza spina a saldare (l)	2,6 mm	Tolleranza della lunghezza del codolo a saldare	+0,1 / -0,3 mm
Dimensioni del codolo a saldare	0,8 x 1,0 mm	Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,4 mm
Tolleranza diametro di equipaggiamento (D)	+ 0,1 mm	L1 in mm	15,24 mm
L1 in pollici	0,6 "	quantità di file	1
Numero di serie di poli	1	Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	safe to back of hand above the printed circuit board
Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20	Grado di protezione	IP20, completamente montato
Resistenza di passaggio	2,00 mΩ	Coppia di serraggio per flangia a vite, min.	0,2 Nm
Coppia di serraggio per flangia a vite, max.	0,3 Nm	Cicli di inserimento	25
Forza di innesto/polo, max.	12 N	Forza d'estrazione/polo, max.	7 N

Dati del materiale

Materiale isolante	PA 9T	Colori	nero
Tabella dei colori (simile)	RAL 9011	Gruppo materiali isolanti	I
Comparative Tracking Index (CTI)	≥ 600	Resistenza contro l'isolamento	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'infiammabilità UL 94	V-0
Materiale dei contatti	Lega in rame	Superficie dei contatti	stagnato
Struttura a strati del collegamento a saldare	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn opaco	Struttura a strati del connettore maschio	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn opaco
Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C	Temperatura di magazzinaggio, max.	70 °C
Temperatura d'esercizio, min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio, max.	130 °C
Campo della temperatura di montaggio, min.	-25 °C	Campo della temperatura di montaggio, max.	130 °C

SV-SMT 7.62IT/02/270MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	41 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C)	41 A	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	41 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C)	41 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	1.000 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	630 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	630 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	6 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	6 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	6 kV	Portata transitoria	3 x 1s mit 420 A
Distanza in aria, min.	6,9 mm	Distanza superficiale, min.	9,6 mm

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (cURus)		N° certificato (cURus)	E60693
Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	300 V	Tensione nominale (Gruppo C / UL 1059)	300 V
Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	300 V	Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	40,5 A
Corrente nominale (Gruppo C / UL 1059)	40,5 A	Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	10 A
Distanza in aria, min.	6,9 mm	Distanza superficiale, min.	9,6 mm
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.		

Imballaggio

Imballaggio	Box	Lunghezza VPE	338 mm
Larghezza VPE	130 mm	Altezza VPE	33 mm

Classificazioni

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01
ECLASS 14.0	27-46-02-01		

Conformità ambientale del prodotto

REACH SVHC	/
Stato conformità RoHS	Conforme senza esenzione

SV-SMT 7.62IT/02/270MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Nota importante

Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.
Note	• Altre varianti su richiesta • Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli • P su disegno = passo • I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione. • In conformità alla norma IEC 61984, i connettori OMNIMATE sono connettori senza potere di interruzione (COC). Durante l'uso designato non è consentito innestare o disinnestare connettori sotto tensione o sotto carico • Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e un'umidità massima del 70 %, 36 mesi

Omologazioni

Omologazioni	
ROHS	Conforme
UL File Number Search	Sito web UL
N° certificato (cURus)	E60693

Download

Dati ingegneristici	CAD data – STEP
Notifica modifica prodotto	20220105 Material change SV-SMT 7.62 20220105 Materialänderung SV-SMT
Cataloghi	Catalogues in PDF-format

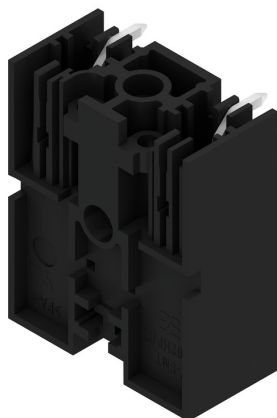
SV-SMT 7.62IT/02/270MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Disegni

Illustrazione del prodotto



SV-SMT 7.62IT/02/270MSF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Accessori

Elementi di codifica



La tecnica di collegamento a innesto per l'elettronica di potenza è ottimizzata per la moderna tecnica di azionamento, ad esempio avviatori, convertitori di frequenza e serviregolatori.

OMNIMATE Power fissa gli standard grazie all'elevata sicurezza e alle soluzioni innovative, quali copertura schermo innestabile, contatti di segnale integrati o azionamento monocomando.

Le 3 serie di prodotti offrono ulteriori vantaggi:

- Scalabilità orientata alle soluzioni applicative: dal compatto collegamento 4 mm² a 29 A (IEC) o 20 A (UL) al robusto collegamento 16 mm² a 76 A (IEC) o 54 A (UL)
- Impiego illimitato fino a 1000 V (IEC) o 600 V (UL)
- Svariate possibilità di fissaggio ottimizzate in funzione del tipo di applicazione

I nostri servizi:

Create i vostri connettori personalizzati con la massima semplicità grazie al

Dati generali per l'ordinazione

Tipo	BV/SV 7.62HP KO	Versione	Parametri prodotto	Imballaggio
N. d'ordine	1937590000	Connettore per circuito stampato, Accessori, Elemento di codifica,		Box
GTIN (EAN)	4032248608881	nero, Numero di poli: 1		
CPZ	50 Pezzo			

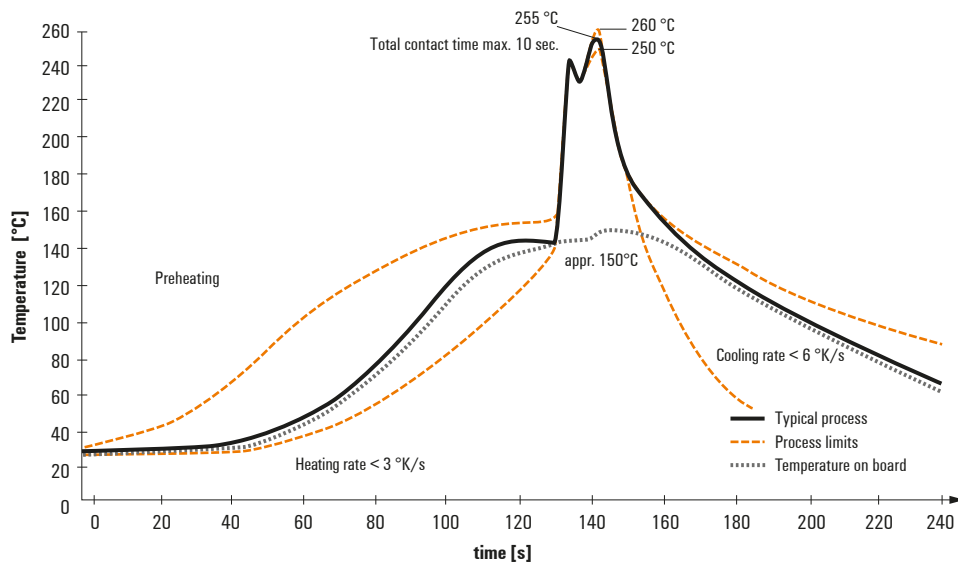
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

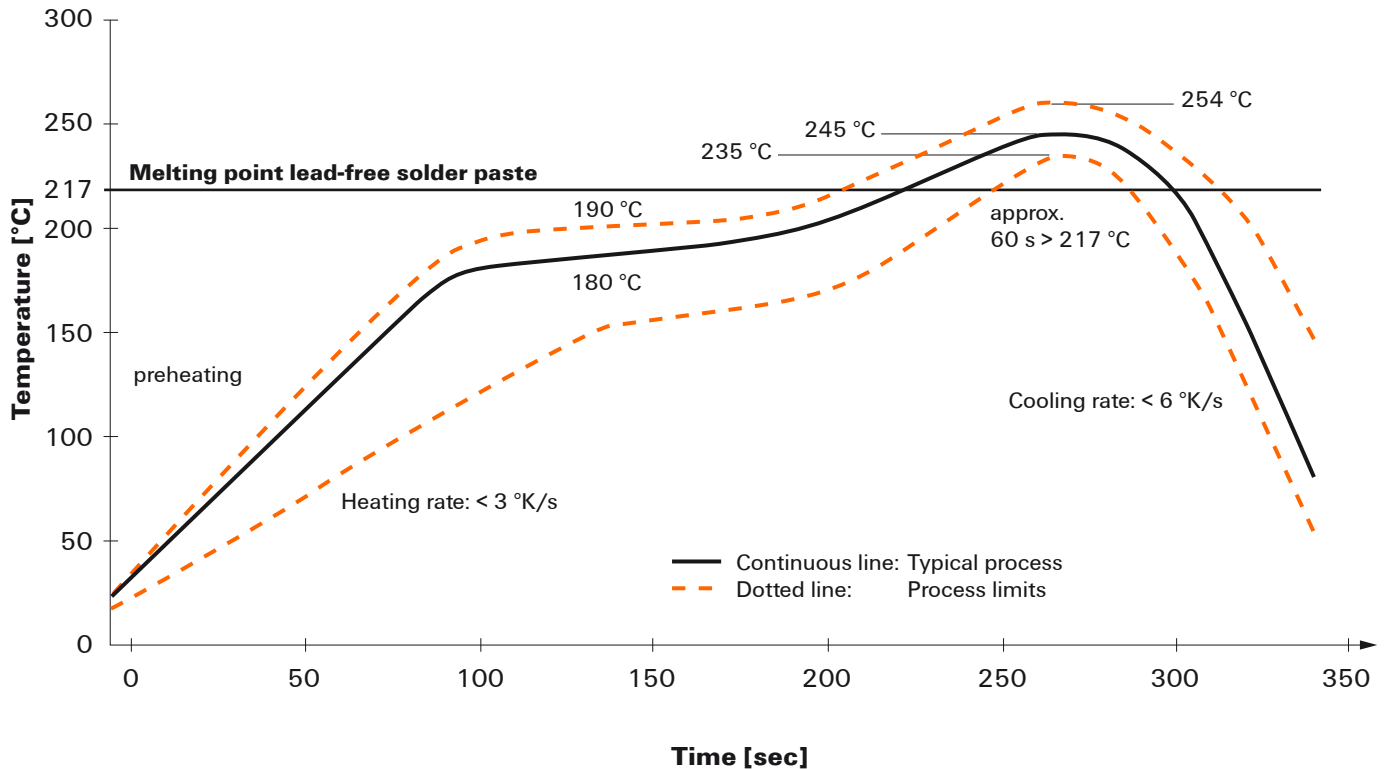
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C . In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.