

S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

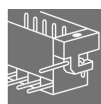
D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Illustrazione del prodotto**

Come da figura

Non utilizzare questo prodotto per particolari di nuova progettazione



Connettori maschio dritti, a due file, resistenti alle alte temperature, idonei a tutti i processi di saldatura più diffusi. Ottimizzati per l'equipaggiamento automatico. Confezione Box o Tape. Codolo di 3,2 mm adatto a saldature ad onda e Reflow. I connettori maschio presentano un'area per la siglatura e possono essere codificati

Dati generali per l'ordinazione

Versione	Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, Flangia a saldare, Collegamento a saldare THT/THR, 3.50 mm, Numero di poli: 10, 90°, Lunghezza spina a saldare (l): 3.2 mm, stagnato, nero, Tape
N. d'ordine	1807580000
Tipo	S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL
GTIN (EAN)	4032248278879
CPZ	235 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Imballaggio	Tape
Stato consegna	In futuro questo articolo non sarà più disponibile.
Disponibile fino a	18 settembre 2024 15.31.35 CEST
Prodotto alternativo	1358950000

S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dimensioni e pesi

Profondità	14,2 mm	Profondità (pollici)	0,559 inch
Posizione verticale	14,2 mm	Altezza (pollici)	0,559 inch
Altezza minima	10,8 mm	Larghezza	24,5 mm
Larghezza (pollici)	0,965 inch	Peso netto	5,485 g

Specifiche di sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Signal - Serie B2L/S2L 3.50 - 2 file	Tipo di collegamento	Collegamento al circuito stampato
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT/THR	Passo in mm (P)	3,5 mm
Passo in pollici (P)	0,138 "	Angolo di uscita	90°
Numero di poli	10	Numero di codoli a saldare per polo	1
Lunghezza spina a saldare (l)	3,2 mm	Dimensioni del codolo a saldare	d = 1,0 mm, ottagonale
Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,3 mm	Tolleranza diametro di equipaggiamento (D)	+ 0,1 mm
Diametro esterno del pad di saldatura	2,1 mm	Diametro del foro della sagoma	1,9 mm
L1 in mm	14 mm	L1 in pollici	0,551 "
quantità di file	1	Numero di serie di poli	2
Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita a connettore non innestato/per il dorso della mano a connettore innestato	Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20 innestato / IP 10 non innestato
Codificabile	Sì	Forza di innesto/polo, max.	3 N
Forza d'estrazione/polo, max.	6 N		

Dati del materiale

Materiale isolante	LCP GF	Colori	nero
Tabella dei colori (simile)	RAL 9011	Gruppo materiali isolanti	IIIb
Comparative Tracking Index (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'inflammabilità UL 94	V-0	Materiale dei contatti	Lega in rame
Superficie dei contatti	stagnato	Struttura a strati del collegamento a saldare	2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn lucido
Struttura a strati del connettore maschio	2...5 µm Sn / 1...3 µm Ni	Temperatura di magazzino, min.	-40 °C
Temperatura di magazzino, max.	70 °C	Temperatura d'esercizio, min.	-50 °C
Temperatura d'esercizio, max.	100 °C	Campo della temperatura di montaggio, min.	-30 °C
Campo della temperatura di montaggio, max.	100 °C		

Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	10 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C)	10 A	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	9 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C)	8,5 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	160 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	125 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	50 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	1,5 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	1,5 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	2,5 kV	Portata transitoria	3 x 1 s mit 77 A

S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici**Dati di dimensionamento secondo CSA**

Istituto (CSA)



N° certificato (CSA)

200039-1176845

Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	150 V
Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	150 V
Corrente nominale (Gruppo C / CSA)	9,5 A
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.

Tensione nominale (Gruppo C / CSA)	50 V
Corrente nominale (Gruppo B / CSA)	5 A
Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	9,5 A

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (UR)



N° certificato (UR)

E60693

Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	150 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	10 A
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.

Tensione nominale (Gruppo C / UL 1059)	50 V
Corrente nominale (Gruppo C / UL 1059)	10 A

Imballaggio

Imballaggio di livello ESD	statico dissipativo
Lunghezza VPE	350 mm
Altezza VPE	62 mm
Larghezza nastro (W)	44 mm
Altezza tasca nastro (A0)	14,5 mm
Separazione tasca nastro (P1)	20 mm
Separazione tasca nastro (F)	20,2 mm
Resistenza superficiale	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Imballaggio	Tape
Larghezza VPE	329 mm
Profondità nastro (T2)	15,1 mm
Profondità tasca nastro (K0)	14,6 mm
Larghezza tasca nastro (B0)	32,9 mm
Separazione foro nastro (E)	1,75 mm
Diametro $\varnothing$ bobina nastro (A)	330 mm

Classificazioni

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01
ECLASS 14.0	27-46-02-01		

Conformità ambientale del prodotto

REACH SVHC	/
Stato conformità RoHS	Conforme senza esenzione

S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici**Nota importante**

Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.
Note	• Altre varianti su richiesta • A richiesta contatti con superfici dorate • Distanza tra le file: vedere la disposizione dei fori • Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli • P su disegno = passo • I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione. • In conformità alla norma IEC 61984, i connettori OMNIMATE sono connettori senza potere di interruzione (COC). Durante l'uso designato non è consentito innestare o disinnestare connettori sotto tensione o sotto carico • Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e un'umidità massima del 70 %, 36 mesi

Omologazioni

Omologazioni



ROHS Conforme

UL File Number Search Sito web UL

N° certificato (UR) E60693

Download

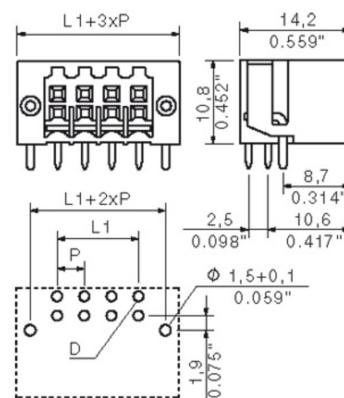
Omologazione/Certificato/Documento di conformità	Declaration of the Manufacturer
Dati ingegneristici	CAD data – STEP
Notifica modifica prodotto	PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_new_Tape_Packaging_Step_2_EN PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_neue_Tapeverpackung_Step_2_DE Change of housing geometry S2L-SMT - EN Change of housing geometry S2L-SMT - DE Changeover to ESD bags for "Tape on Reel" products Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel“ Produkten Changeover of the locking hook for the solder flange pin of the S2C-SMT 3.50 and S2L-SMT 3.50 Umstellung des Rasthakens für den Lötflanschstift der S2C-SMT 3.50 und der S2L-SMT 3.50
Cataloghi	Catalogues in PDF-format
Brochure	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
White paper sulla tecnologia a montaggio superficiale	Download Whitepaper

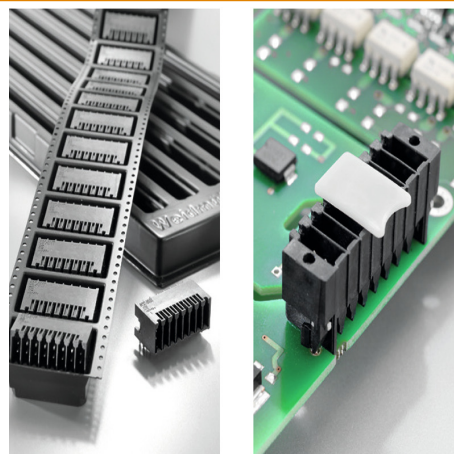
S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com
Disegni
Dimensional drawing

Esempio d'uso

Vantaggi del prodotto

 Optimised for the SMT process
 Safe board-to-board connection

S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Accessori

Elementi di codifica

**Collegare solo ciò che deve essere collegato: il collegamento giusto nel punto giusto.**

Elementi di codifica e sicurezze antitorsione garantiscono un'assegnazione univoca degli elementi di collegamento nel processo produttivo e durante l'utilizzo.

Gli elementi di codifica e le sicurezze antitorsione vengono inseriti prima dell'equipaggiamento oppure durante il confezionamento dei cavi. L'alternativa con Weidmüller: configurare semplicemente online in modo personalizzato, con l'ausilio del configuratore di varianti, e ricevere il materiale pronto e precodificato. Un equipaggiamento errato sul circuito stampato, nonché un errato inserimento di elementi di collegamento ora sono esclusi.

Il vantaggio: nessuna ricerca degli errori durante la produzione e nessun errore durante l'uso da parte dell'utilizzatore.

Dati generali per l'ordinazione

Tipo	B2L/S2L 3.50 KO BK BX	Versione	Parametri prodotto	Imballaggio
N. d'ordine	1849740000	Connettore per circuito stampato, Accessori, Elemento di codifica, nero, Numero di poli: 1		Box
GTIN (EAN)	4032248378203			
CPZ	100 Pezzo			
Tipo	B2L/S2L 3.50 KO OR BX	Versione	Parametri prodotto	Imballaggio
N. d'ordine	1849730000	Connettore per circuito stampato, Accessori, Elemento di codifica, arancione, Numero di poli: 1		Box
GTIN (EAN)	4032248378197			
CPZ	100 Pezzo			

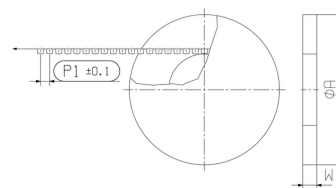
S2L-SMT 3.50/10/90LF 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

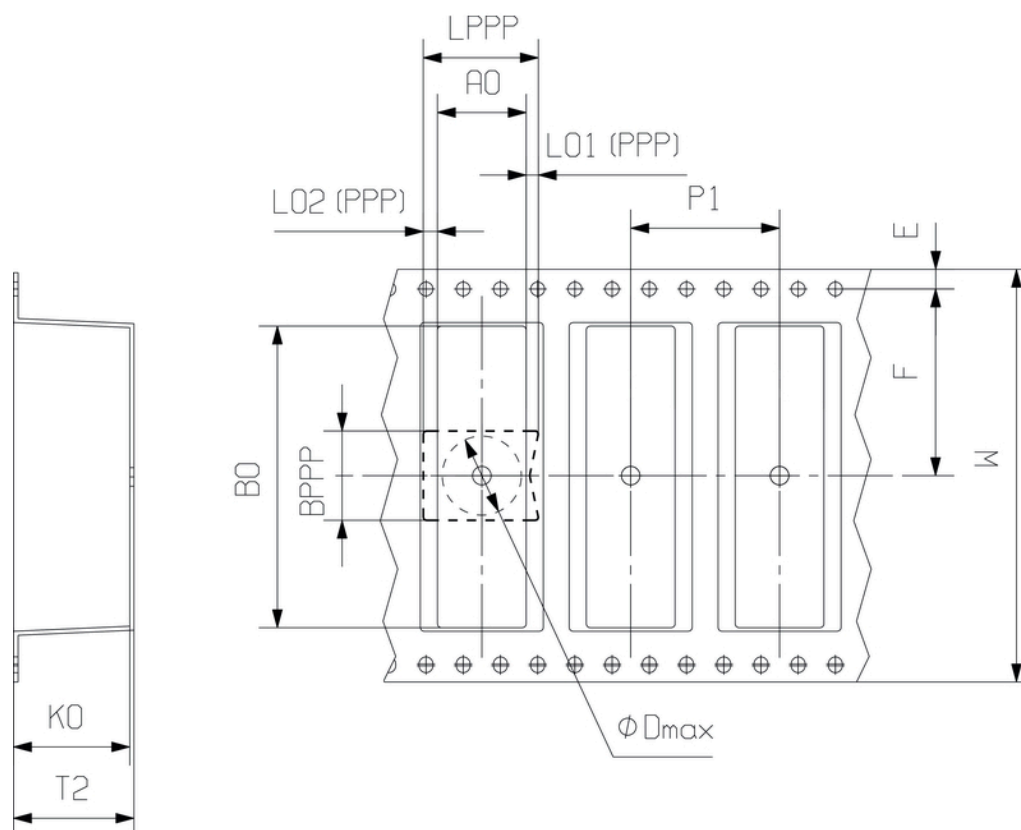
www.weidmueller.com

Disegni

Dimensional drawing



Dimensional drawing

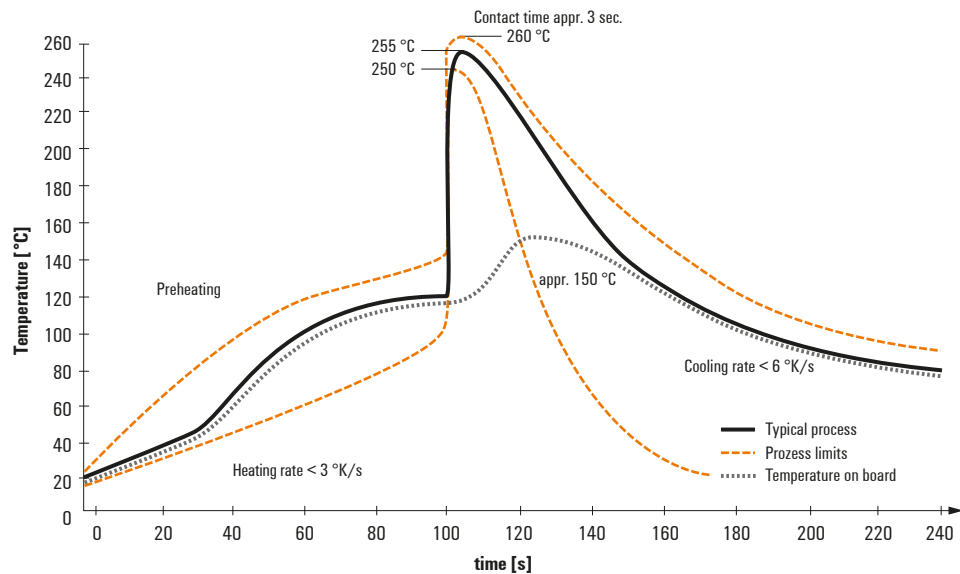


DIRECTION OF UNREELING →

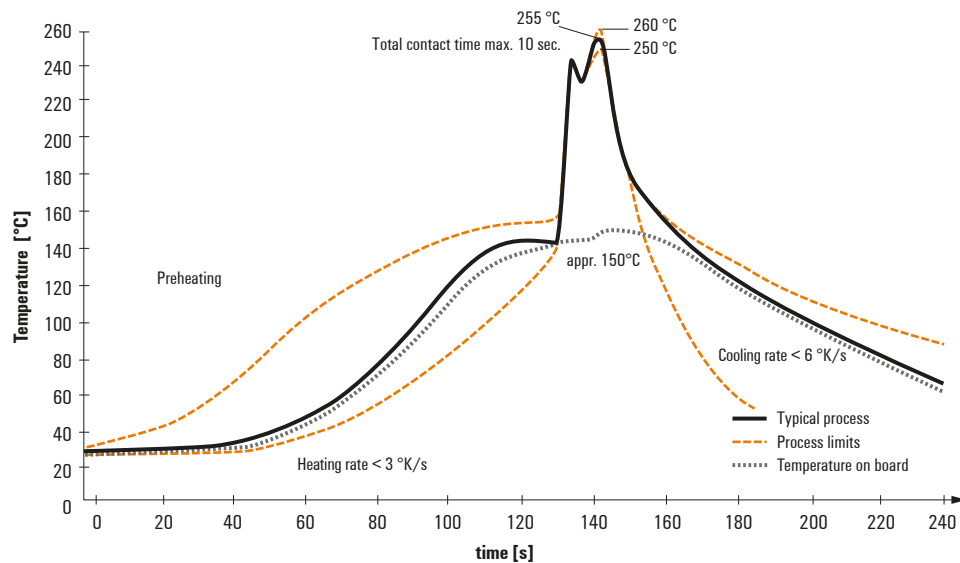
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

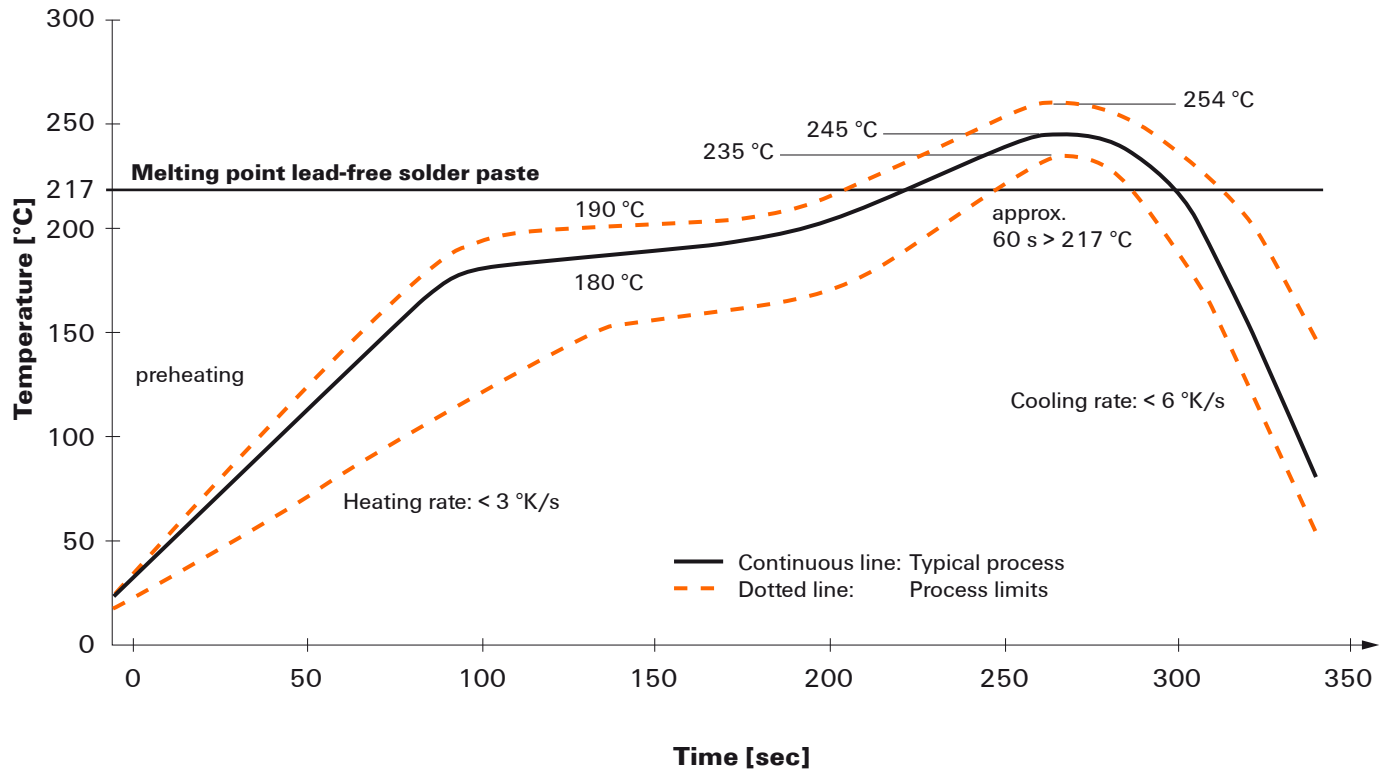
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.