

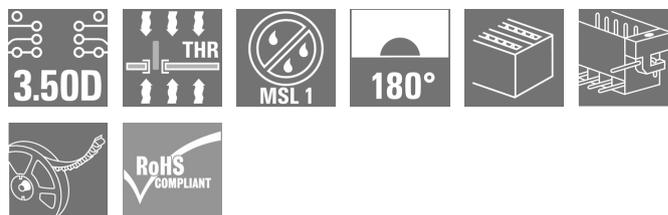
**S2C-SMT 3.50/12/180LF 1.5SN BK RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Illustrazione del prodotto**

Come da figura

**Striscia di connettori maschio resistente alle alte temperature.**

- Protezione per le dita
- Possibilità d'innesto nel connettore femmina PUSH IN B2CF 3.50
- Direzione di innesto verticale o parallela al circuito stampato (180° / 90°)
- Varianti della custodia: chiusa (G) e con flangia a saldare (LF)
- Imballaggio in scatola (BX) oppure in Tape-on-Reel anti-statico (RL)
- Indicato per lavorazioni con saldatura a onda e reflow
- Lunghezza pin a scelta: 1,5 mm o 3,5 mm

**Dati generali per l'ordinazione**

Versione	Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, Flangia a saldare, Collegamento a saldare THT/THR, 3.50 mm, Numero di poli: 12, 180°, Lunghezza spina a saldare (l): 1.5 mm, stagnato, nero, Tape
N. d'ordine	<a href="#">1358680000</a>
Tipo	S2C-SMT 3.50/12/180LF 1.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118161465
CPZ	175 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
Imballaggio	Tape

**S2C-SMT 3.50/12/180LF 1.5SN BK RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Dati tecnici****Dimensioni e pesi**

Profondità	10,8 mm	Profondità (pollici)	0,425 inch
Posizione verticale	15,7 mm	Altezza (pollici)	0,618 inch
Altezza minima	14,2 mm	Larghezza	28 mm
Larghezza (pollici)	1,102 inch	Peso netto	4,403 g

**Specifiche di sistema**

Famiglia prodotti	OMNIMATE Signal - Serie B2C/S2C 3.50 - 2 file	Tipo di collegamento	Collegamento al circuito stampato
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT/THR	Passo in mm (P)	3,5 mm
Passo in pollici (P)	0,138 "	Angolo di uscita	180°
Numero di poli	12	Numero di codoli a saldare per polo	1
Lunghezza spina a saldare (l)	1,5 mm	Tolleranza della lunghezza del codolo a saldare	0 / -0,3 mm
Dimensioni del codolo a saldare	d = 1,0 mm, ottagonale	Dimensioni del codolo a saldare = tolleranza d	+0,01 / -0,03 mm
Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,3 mm	Tolleranza diametro di equipaggiamento (D)	+ 0,1 mm
Diametro esterno del pad di saldatura	2,1 mm	Diametro del foro della sagoma	1,9 mm
L1 in mm	17,5 mm	L1 in pollici	0,689 "
quantità di file	1	Numero di serie di poli	2
Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita a connettore non innestato/per il dorso della mano a connettore innestato	Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20 innestato / IP 10 non innestato
Codificabile	Sì	Forza di innesto/polo, max.	3,5 N
Forza d'estrazione/polo, max.	3,5 N		

**Dati del materiale**

Materiale isolante	LCP GF	Colori	nero
Tabella dei colori (simile)	RAL 9011	Gruppo materiali isolanti	IIIb
Comparative Tracking Index (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'infiammabilità UL 94	V-0	Materiale dei contatti	Lega in rame
Superficie dei contatti	stagnato	Struttura a strati del collegamento a saldare	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn opaco
Struttura a strati del connettore maschio	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn opaco	Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C
Temperatura di magazzinaggio, max.	70 °C	Temperatura d'esercizio, min.	-50 °C
Temperatura d'esercizio, max.	120 °C	Campo della temperatura di montaggio, min.	-40 °C
Campo della temperatura di montaggio, max.	120 °C		

**S2C-SMT 3.50/12/180LF 1.5SN BK RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Dati tecnici****Dati di dimensionamento secondo IEC**

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	13,4 A
Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	12 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2 200 V	
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	160 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	80 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	2,5 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	2,5 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	2,5 kV	Portata transitoria	3 x 1s mit 80 A

**Dati di dimensionamento secondo CSA**

Istituto (CSA)		N° certificato (CSA)	200039-1121690
Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	150 V	Tensione nominale (Gruppo C / CSA)	50 V
Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	150 V	Corrente nominale (Gruppo B / CSA)	9,5 A
Corrente nominale (Gruppo C / CSA)	9,5 A	Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	9,5 A
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.		

**Dati di dimensionamento sec. UL 1059**

Istituto (cURus)		N° certificato (cURus)	E60693
Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	150 V	Tensione nominale (Gruppo C / UL 1059)	50 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	10 A	Corrente nominale (Gruppo C / UL 1059)	10 A
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.		

**Imballaggio**

Imballaggio di livello ESD	statico dissipativo	Imballaggio	Tape
Lunghezza VPE	330 mm	Larghezza VPE	330 mm
Altezza VPE	53 mm	Profondità nastro (T2)	19,8 mm
Larghezza nastro (W)	44 mm	Profondità tasca nastro (K0)	19,3 mm
Altezza tasca nastro (A0)	11,1 mm	Larghezza tasca nastro (B0)	33,3 mm
Separazione tasca nastro (P1)	20 mm	Separazione foro nastro (E)	1,75 mm
Separazione tasca nastro (F)	20,2 mm	Diametro $\varnothing$ bobina nastro (A)	330 mm
Resistenza superficiale	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$	Larghezza tampone Pick & Place ( $W_{PPP}$ )	10 mm
Lunghezza tampone Pick & Place ( $L_{PPP}$ )	15,6 mm	Diametro della superficie di prelievo ( $\varnothing D_{max.}$ )	9 mm
Tampone Pick & Place protrusione 1 ( $L_{O1}$ (PPP))	7,8 mm	Tampone Pick & Place protrusione 2 ( $P_{O2}$ (PPP))	7,8 mm

Data di creazione 18 settembre 2024 13.02.51 CEST

Versione catalogo 14.09.2024 / Con riserva di modifiche tecniche

3

**S2C-SMT 3.50/12/180LF 1.5SN BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Dati tecnici****Classificazioni**

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01
ECLASS 14.0	27-46-02-01		

**Conformità ambientale del prodotto**

REACH SVHC	/
Stato conformità RoHS	Conforme senza esenzione

**Nota importante**

Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.
Note	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A richiesta contatti con superfici dorate</li> <li>• Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli</li> <li>• Distanza tra le file: vedere la disposizione dei fori</li> <li>• P su disegno = passo</li> <li>• I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione.</li> <li>• In conformità alla norma IEC 61984, i connettori OMNIMATE sono connettori senza potere di interruzione (COC). Durante l'uso designato non è consentito innestare o disinnestare connettori sotto tensione o sotto carico</li> <li>• Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e un'umidità massima del 70 %, 36 mesi</li> </ul>

**Omologazioni**

Omologazioni



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Sito web UL
N° certificato (cURus)	E60693

**S2C-SMT 3.50/12/180LF 1.5SN BK RL**

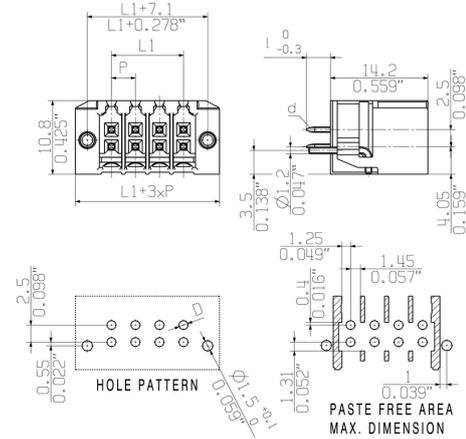
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

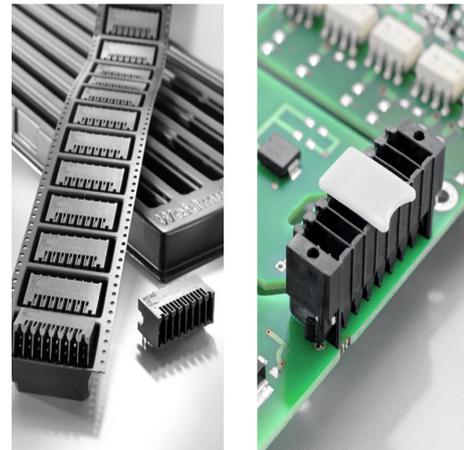
**Dati tecnici****Download**

Omologazione/Certificato/Documento di conformità	<a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>
Dati ingegneristici	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Notifica modifica prodotto	<a href="#">Changeover to ESD bags for "Tape on Reel" products</a> <a href="#">Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel“ Produkten</a> <a href="#">Changeover of the locking hook for the solder flange pin of the S2C-SMT 3.50 and S2L-SMT 3.50</a>
Cataloghi	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Brochure	<a href="#">FL DRIVES EN</a> <a href="#">MB SMT EN</a> <a href="#">FL DRIVES DE</a> <a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a> <a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a> <a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a> <a href="#">FLIndustr.CONTROLS EN</a> <a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a> <a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a> <a href="#">FL APPL INVERTER EN</a> <a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a> <a href="#">FL ELEVATOR EN</a> <a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a> <a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a>
White paper sulla tecnologia a montaggio superficiale	<a href="#">Download Whitepaper</a>

**Dimensional drawing**



**Vantaggi del prodotto**



Optimised for the SMT process  
 Safe board-to-board connection

**S2C-SMT 3.50/12/180LF 1.5SN BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

**Accessori****Elementi di codifica****Collegare solo ciò che deve essere collegato: il collegamento giusto nel punto giusto.**

Elementi di codifica e sicurezze antitorsione garantiscono un'assegnazione univoca degli elementi di collegamento nel processo produttivo e durante l'utilizzo

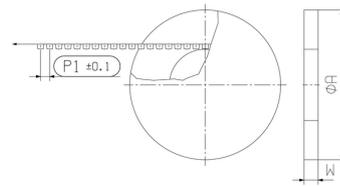
Gli elementi di codifica e le sicurezze antitorsione vengono inseriti prima dell'equipaggiamento oppure durante il confezionamento dei cavi. L'alternativa con Weidmüller: configurare semplicemente online in modo personalizzato, con l'ausilio del configuratore di varianti, e ricevere il materiale pronto e precodificato. Un equipaggiamento errato sul circuito stampato, nonché un errato inserimento di elementi di collegamento ora sono esclusi.

Il vantaggio: nessuna ricerca degli errori durante la produzione e nessun errore durante l'uso da parte dell'utilizzatore.

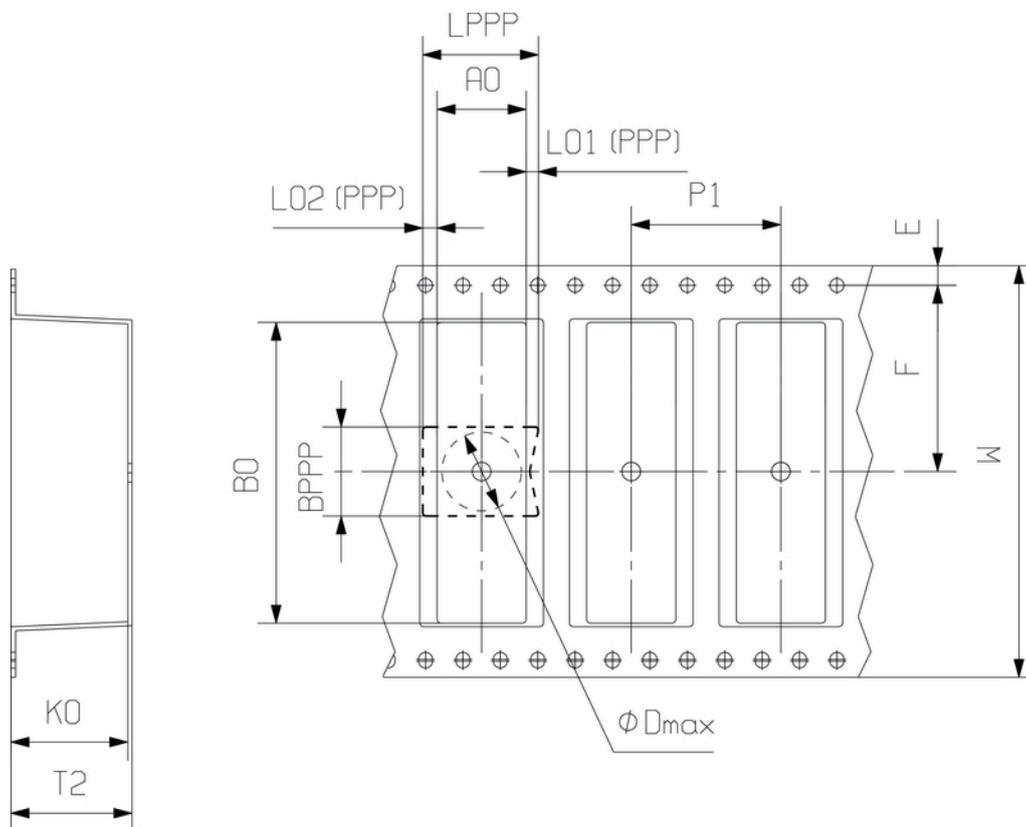
**Dati generali per l'ordinazione**

Tipo	B2L/S2L 3.50 KO BK BX	Versione	Parametri prodotto	Imballaggio
N. d'ordine	<a href="#">1849740000</a>	Connettore per circuito stampato, Accessori, Elemento di codifica, nero, Numero di poli: 1		Box
GTIN (EAN)	4032248378203			
CPZ	100 Pezzo			
Tipo	B2L/S2L 3.50 KO OR BX	Versione	Parametri prodotto	Imballaggio
N. d'ordine	<a href="#">1849730000</a>	Connettore per circuito stampato, Accessori, Elemento di codifica, arancione, Numero di poli: 1		Box
GTIN (EAN)	4032248378197			
CPZ	100 Pezzo			

**Dimensional drawing**



**Dimensional drawing**



DIRECTION OF UNREELING 

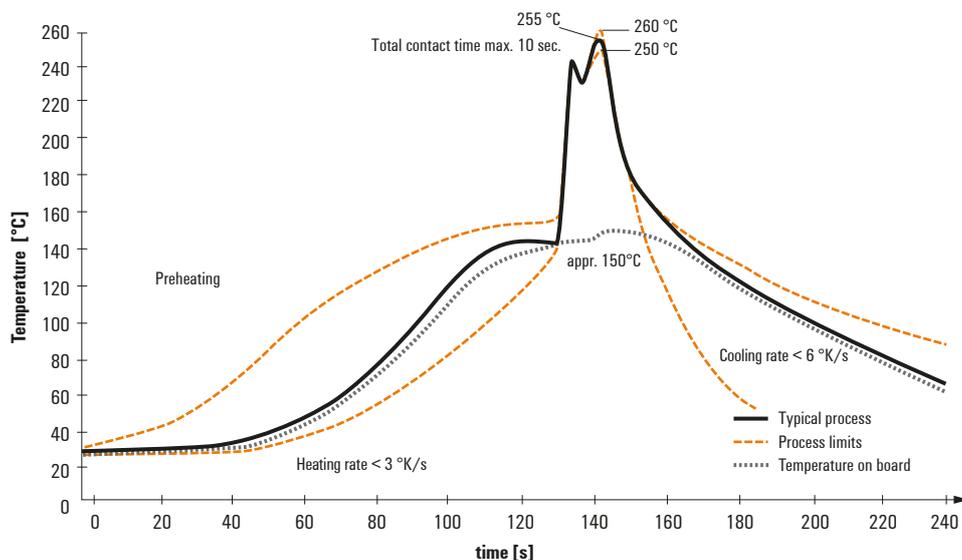
## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

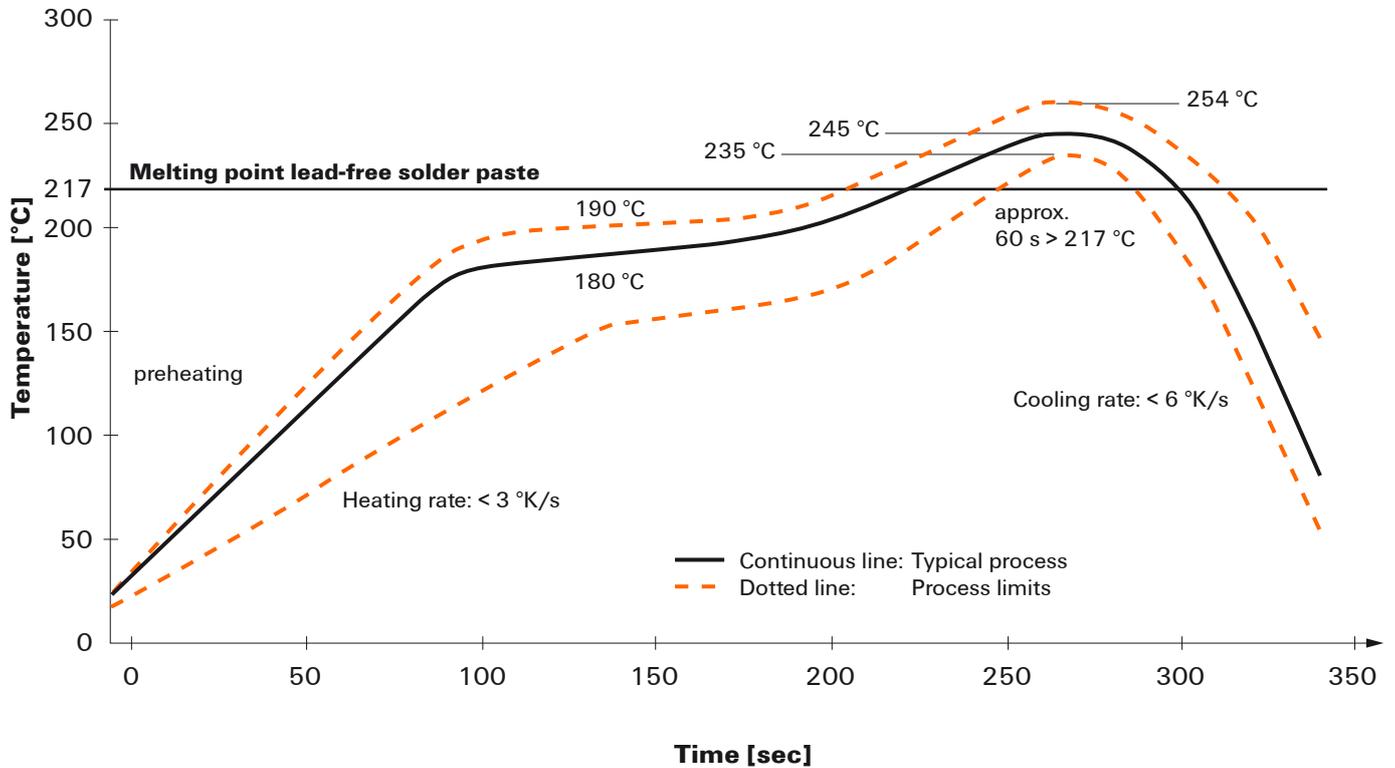
When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3K/s$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6K/s$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.