

## Scheda dati | Codice articolo: 826-165

Morsetto passaparete; Connessione conduttore/conduttore; Spessore piastra: da 1 a 4 mm; 4 mm<sup>2</sup>; Passo pin 7 mm; 5 poli; CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; grigio

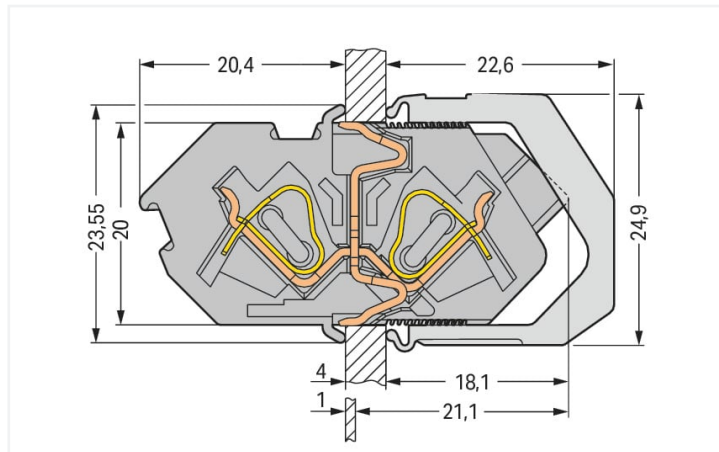


<https://www.wago.com/826-165>



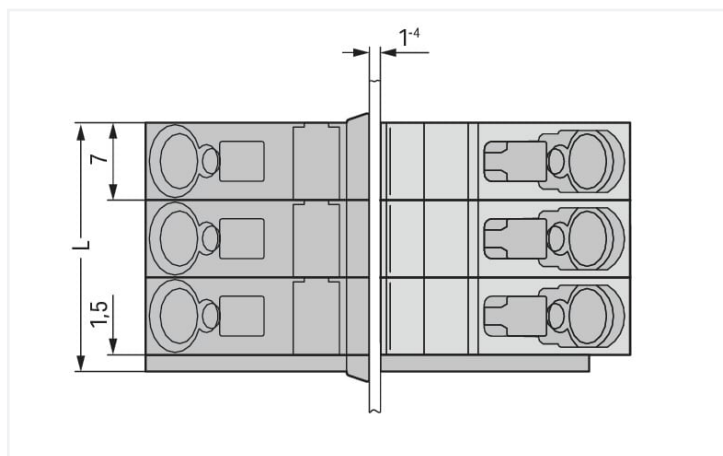
Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm

Cut-out dimensions: H = 20.1+0.1 mm; L = (pole no. x 7 mm) + 1.6+0.1 mm



Misure in mm

L = (pole no. x 7 mm) + 1.6 mm

- Morsetti passanti con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite su entrambi i lati
- Facile installazione senza utensili
- Esegue il contatto di terra direttamente su custodia/pannello
- Punte di test su entrambi i lati

### Notes

Varianti:

Altri numeri di poli  
Altri colori  
Marcatura diretta  
Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

### Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	32 A	32 A	32 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	150 V	300 V
Corrente nominale	20 A	20 A	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
	B	C	D
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	150 V	300 V
Corrente nominale	20 A	20 A	10 A

### Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	10	<b>Connessione 1</b>	
Numero totale di potenziali	5	Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Numero tipi di connessione	2	Tipo azionamento	Utensile
Numero di livelli	1	Conduttore rigido	0,08 ... 4 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile	0,08 ... 4 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
		Lunghezza spelatura	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 pollici
		N. poli	5

### Dati geometrici

Passo	7 mm / 0.276 pollici
Larghezza	36,5 mm / 1.437 pollici
Altezza	23,55 mm / 0.927 pollici
Profondità	42,5 mm / 1.673 pollici

### Dati meccanici

Spessore lamina custodia	1 ... 4 mm / 0.039 ... 0.157 pollici
Tipo montaggio	Pinza di bloccaggio Montaggio passante

### Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	<a href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.805 MJ
Peso	29 g

### Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
Temperatura di lavorazione	-35 ... +60 °C

### Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 8.0	EC001284
ETIM 7.0	EC001284
PU (SPU)	50 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	DE
GTIN	4044918532754
Numero tariffa doganale	8536901000

### Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

### Approvazioni/certificati

#### Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	-	2160584.32
CCA DEKRA Certification B.V.	-	NTR NL-7136
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

#### Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

### Certificazioni per applicazioni nautiche



Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	EN 60947	20-HG1941090-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	EN 60947	07436/F0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE00001V2
LR Lloyds Register	IEC 61984	96/20035 (E5)

### Download

### Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product  
Compliance 826-165



Documentation

Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf

1949.09 KB



CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models 826-165



CAE data

EPLAN Data Portal  
826-165



ZUKEN Portal 826-165



1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola



[N. art.: 216-321](#)

Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo



[N. art.: 216-151](#)

Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente



[N. art.: 216-131](#)

Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



[N. art.: 216-132](#)

Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente



[N. art.: 216-152](#)

Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente



[N. art.: 216-322](#)

Boccola; Boccola per 0,34mm<sup>2</sup>/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro



[N. art.: 216-121](#)

Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



[N. art.: 216-221](#)

Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco



[N. art.: 216-241](#)

Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco



[N. art.: 216-141](#)

Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



[N. art.: 216-122](#)

Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



[N. art.: 216-222](#)

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio



[N. art.: 216-242](#)

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



[N. art.: 216-262](#)

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



[N. art.: 216-142](#)

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



[N. art.: 216-243](#)

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



[N. art.: 216-263](#)

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



[N. art.: 216-223](#)

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso



[N. art.: 216-123](#)

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



[N. art.: 216-143](#)

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

### 1.1.1.1 Boccola



**N. art.: 216-224**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

**N. art.: 216-244**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-264**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-284**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



**N. art.: 216-124**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-144**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

**N. art.: 216-246**

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

**N. art.: 216-266**

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



**N. art.: 216-286**

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

**N. art.: 216-106**

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

### 1.1.2 Marcatura

#### 1.1.2.1 Striscia di marcatura



**N. art.: 210-332/700-103**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-12 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia di marcatura: 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/700-102**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 12-1 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia di marcatura: 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

### 1.1.3 Test e misurazione

#### 1.1.3.1 Accessori per test



**N. art.: 210-136**

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

### 1.1.4 Utensile

#### 1.1.4.1 Utensile



**N. art.: 210-657**

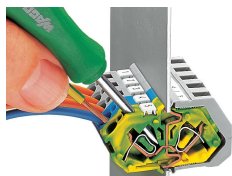
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

**N. art.: 210-720**

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

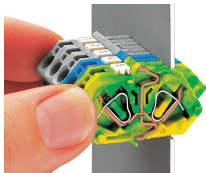
### Note di installazione

## Connessione conduttore



Inserimento di un conduttore.

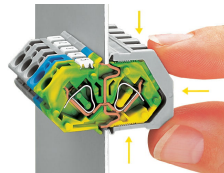
## Installazione



Inserire la morsetteria nell'apertura fino a che il fermo tocca la parete della custodia.



Fissare la morsetteria sul lato interno dell'apertura usando dei fermagli.



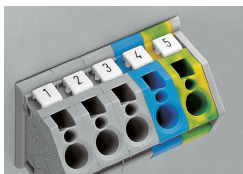
Premere i fermagli fino all'arresto e premerli insieme in direzione del centro della morsetteria.

## Test

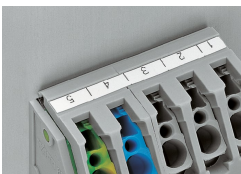


Test con spina di prova di  $\varnothing$  2 mm o  $\varnothing$  2,3 mm.

## Marcatura

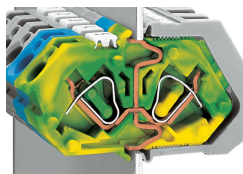


Etichettatura con elementi di marcatura Mini-WSB: direttamente sui morsetti.



Le strisce di marcatura autoadesive si incollano direttamente sui fermagli.

## Applicazione



Contatto doppio automatico del contatto di terra sulla parete della scatola