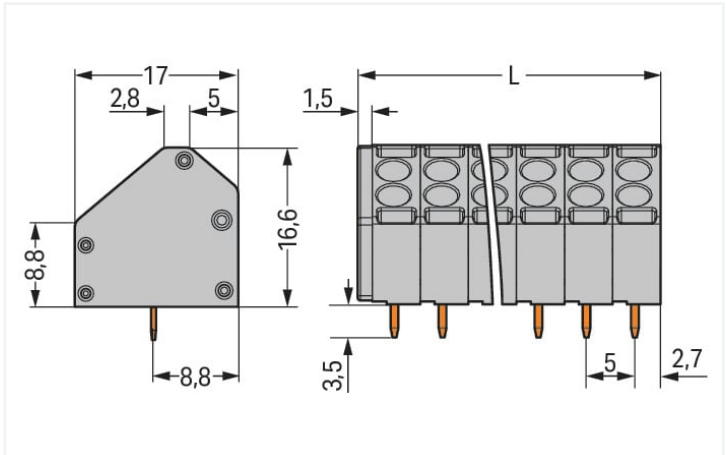


Scheda dati | Codice articolo: 816-111  
Morsetto per circuito stampato per 2 conduttori; 1,5 mm²; Passo pin 5 mm; 11 poli;  
Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; grigio  
<https://www.wago.com/816-111>

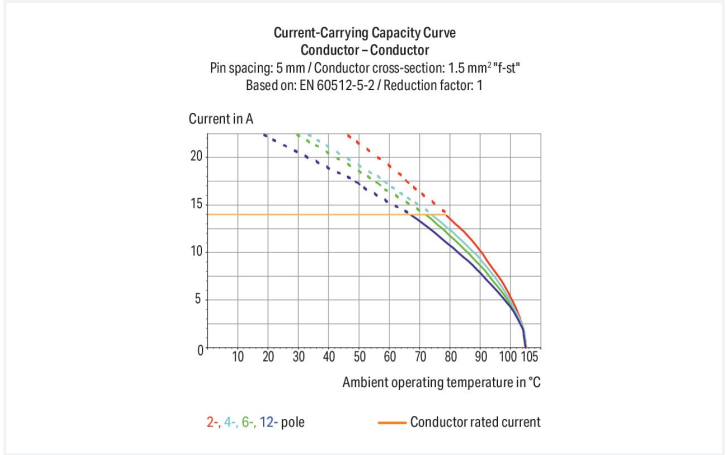
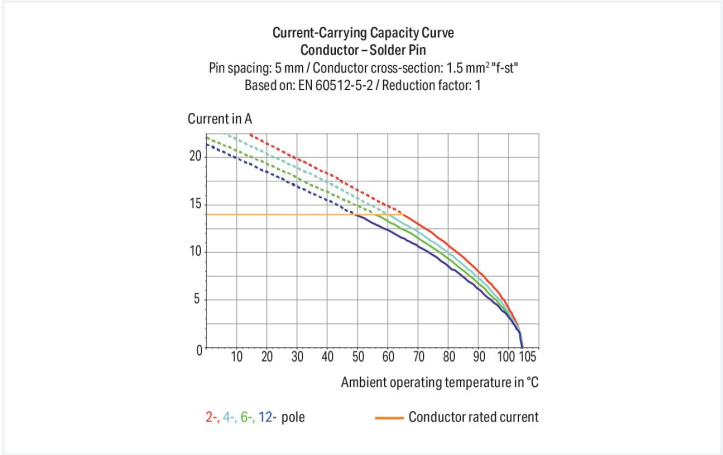


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm  
L = (pole no. x pin spacing) + 1.5 mm



- Morsettiere per 2 conduttori con azionamento a cacciavite e connessione CAGE CLAMP® Push-In
- Doppio ingresso per alimentazione e distribuzione della potenza
- Connessione semplice e affidabile tramite unità di connessione dotate di singoli slot operativi
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccola crimpata

Notes				
Varianti:		Altri numeri di poli Altri colori Blocchi di connettori PCB colori misti Marcatura diretta Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <a href="https://configurator.wago.com/">https://configurator.wago.com/</a> .		

Electrical data				
Valutazione per		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tensione nominale		320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale		4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale		14 A	14 A	14 A

Certificazioni secondo		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tensione nominale		300 V	-	300 V
Corrente nominale		10 A	-	10 A



Certificazioni secondo		CSA	
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	8 A	-	-

Dati di connessione			
Numero totale di punti di connessione	22	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	11	Tecnica di connessione	Push-in CAGE CLAMP®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento	Utensile
Numero di livelli	2	Conduttore rigido	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
		Conduttore flessibile	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,2 ... 1 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,2 ... 1,5 mm²
		Lunghezza spelatura	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
		N. poli	11

Dati geometrici	
Passo	5 mm / 0.197 pollici
Larghezza	56,5 mm / 2.224 pollici
Altezza	20,1 mm / 0.791 pollici
Altezza dal piano	16,6 mm / 0.654 pollici
Profondità	17 mm / 0.669 pollici
Lunghezza pin a saldare	3,5 mm
Dimensioni pin da saldare	0,8 x 0,5 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	1

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="_blank">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Lega di rame
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.25 MJ
Peso	13,1 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	56 (28) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4045454732226
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati											
Omologazioni generali		Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore									
Certificazione	Standard	Nome del certificato									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7057									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2158696.01									
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097									
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172									
		<table><tr><th>Certificazione</th><th>Standard</th><th>Nome del certificato</th></tr><tr><td>EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH &amp; Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH &amp; Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>	Certificazione	Standard	Nome del certificato	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
Certificazione	Standard	Nome del certificato									
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									

Download	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 816-111	

Documentation
---------------



Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data	
<b>CAD data</b>	<b>CAE data</b>
2D/3D Models 816-111	ZUKEN Portal 816-111

1 Prodotti compatibili
1.1 Accessori opzionali
1.1.1 Boccola
1.1.1.1 Boccola

 <b>N. art.: 216-301</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	 <b>N. art.: 216-321</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	 <b>N. art.: 216-151</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-131</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 <b>N. art.: 216-132</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-152</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-302</b> Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	 <b>N. art.: 216-322</b> Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
 <b>N. art.: 216-101</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-121</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-201</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	 <b>N. art.: 216-221</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 <b>N. art.: 216-241</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 <b>N. art.: 216-141</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-102</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-122</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 <b>N. art.: 216-202</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-222</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-242</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 <b>N. art.: 216-262</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 <b>N. art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 <b>N. art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 <b>N. art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

## 1.1.1.1 Boccola

**N. art.: 216-124**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-104**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-144**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

## 1.1.2 Marcatura

## 1.1.2.1 Striscia di marcatura

**N. art.: 210-833**

Strisce di marcatura; 25 m su bobina; larghezza 6 mm; vuoto; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-202**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-205**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-204**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-206**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

## 1.1.3 Utensile

## 1.1.3.1 Utensile

**N. art.: 210-719**

Utensile; Lama: 2,5 x 0,4 mm; con un corpo parzialmente isolato

**N. art.: 210-648**

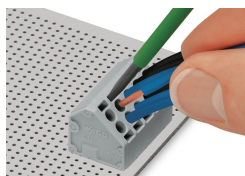
Utensile; Lama: 2,5 x 0,4 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto

**N. art.: 210-647**

Utensile; Lama: 2,5 x 0,4 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

## Note di installazione

## Connessione conduttore



Per inserire/rimuovere i conduttori flessibili aprire la morsa con un cacciavite (lama 3,5 mm).

Infilare i conduttori rigidi e flessibili con boccia crimpata, spingendoli fino in fondo.