

Scheda dati | Codice articolo: 805-155

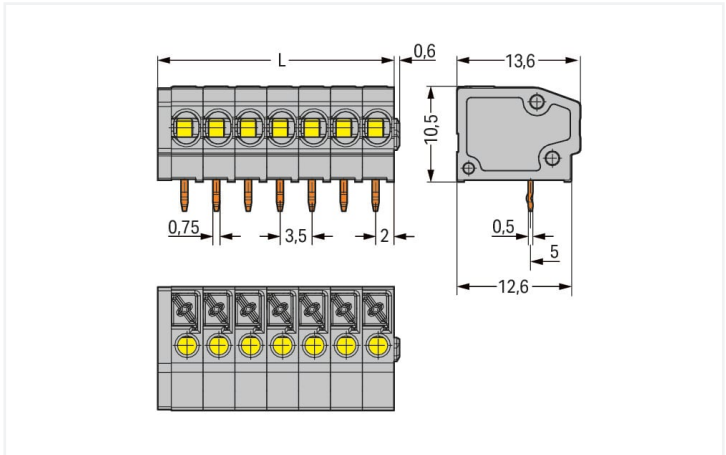
Morsetto per circuito stampato; pulsante; 1,5 mm²; Passo pin 3,5 mm; 5 poli; Push-in CAGE CLAMP®; con presa per test; 1,50 mm²; grigio

<https://www.wago.com/805-155>

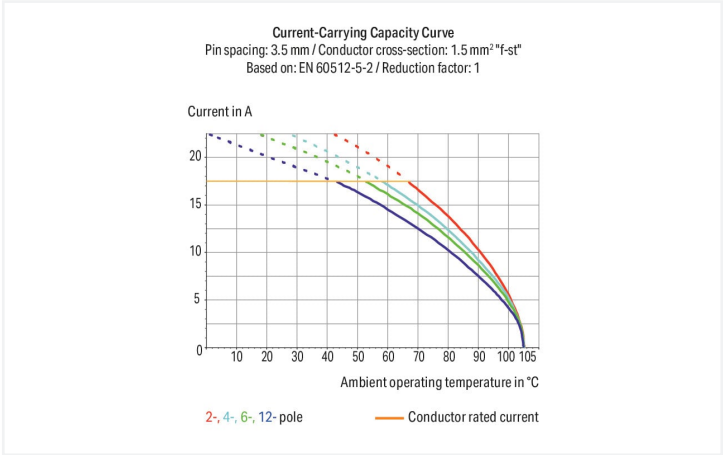


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) + 1.5 mm



- Morsettiere per con azionamento a pulsante e connessione CAGE CLAMP® Push-In
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccia crimpata
- Pulsanti a filo che si chiudono con il minimo sforzo per una connessione/rimozione facilitata dei conduttori flessibili
- Lavorazione agevole e senza utensili
- Versioni con/senza prese di test e spaziatori
- Versioni disponibili con comunicazione interna a ponte personalizzata (realizzata in fabbrica), ad es. messa in comune del conduttore di terra

Notes	
Varianti:	Altri numeri di poli Altri colori Blocchi di connettori PCB colori misti Marcatura diretta Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ .

Electrical data				
Valutazione per		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tensione nominale		160 V	160 V	320 V
Tensione impulsiva nominale		2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Corrente nominale		17.5 A	17.5 A	17.5 A

Certificazioni secondo		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tensione nominale		300 V	150 V	300 V
Corrente nominale		10 A	10 A	10 A

Dati di connessione																												
Numero totale di punti di connessione	5	Connessione 1 <table><tr><td>Tecnica di connessione</td><td>Push-in CAGE CLAMP®</td></tr><tr><td>Tipo azionamento</td><td>Pulsante</td></tr><tr><td>Conduttore rigido</td><td>0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG</td></tr><tr><td>Conduttore flessibile</td><td>0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG</td></tr><tr><td>Conduttore flessibile; con boccola isolata</td><td>0,25 ... 1 mm²</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Conduttore flessibile; con boccola non isolata</td><td>0,25 ... 1 mm²</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Lunghezza spelatura</td><td>9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 pollici</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Direzione connessione conduttore verso circuito stampato</td><td>0 °</td></tr><tr><td></td><td></td><td>N. poli</td><td>5</td></tr></table>	Tecnica di connessione	Push-in CAGE CLAMP®	Tipo azionamento	Pulsante	Conduttore rigido	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG	Conduttore flessibile	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG	Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1 mm²			Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1 mm²			Lunghezza spelatura	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 pollici			Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0 °			N. poli	5
Tecnica di connessione	Push-in CAGE CLAMP®																											
Tipo azionamento	Pulsante																											
Conduttore rigido	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG																											
Conduttore flessibile	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG																											
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1 mm²																											
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1 mm²																									
		Lunghezza spelatura	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 pollici																									
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0 °																									
		N. poli	5																									
Numero totale di potenziali	5																											
Numero tipi di connessione	1																											
Numero di livelli	1																											
Numero di slot per test	1																											

Dati geometrici	
Passo	3,5 mm / 0.138 pollici
Larghezza	19 mm / 0.748 pollici
Altezza	13,7 mm / 0.539 pollici
Altezza dal piano	10,5 mm / 0.413 pollici
Profondità	13,6 mm / 0.535 pollici
Lunghezza pin a saldare	3,2 mm
Dimensioni pin da saldare	0,5 x 0,75 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ^(+0,1) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	1

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.044 MJ
Peso	2,4 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	260 (65) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4055143388566
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search	
Environmental Product Compliance 805-155	

Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data



CAD data

2D/3D Models 805-155

CAE data

ZUKEN Portal 805-155

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

 N. art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	 N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	 N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	 N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
 N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	 N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/350-202

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (240x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



N. art.: 210-332/350-204

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (240x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



N. art.: 210-332/350-206

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (240x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test



N. art.: 210-136

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N. art.: 210-719

Utensile; Lama: 2,5 x 0,4 mm; con un corpo parzialmente isolato

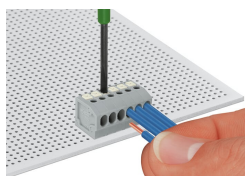


N. art.: 210-647

Utensile; Lama: 2,5 x 0,4 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

Connessione conduttore



Inserimento del conduttore rigido mediante terminazione a innesto.
Inserimento e rimozione dei conduttori flessibili mediante pulsanti.

Installazione



Morsettiere con spaziatori e ingresso per il conduttore ampliato (passo pin 5 mm) disponibili a richiesta.

Collegamento a ponte



Le morsettiere della serie 805 di WAGO forniscono una "messa in comune interna" per soddisfare i requisiti rispetto al divieto di far passare il conduttore di terra sulla scheda. Questo permette di mettere in comunicazione le morsettiere personalizzate e di marcarle in fabbrica su richiesta.

Installazione



Le morsettiere con colori misti sono disponibili a richiesta.