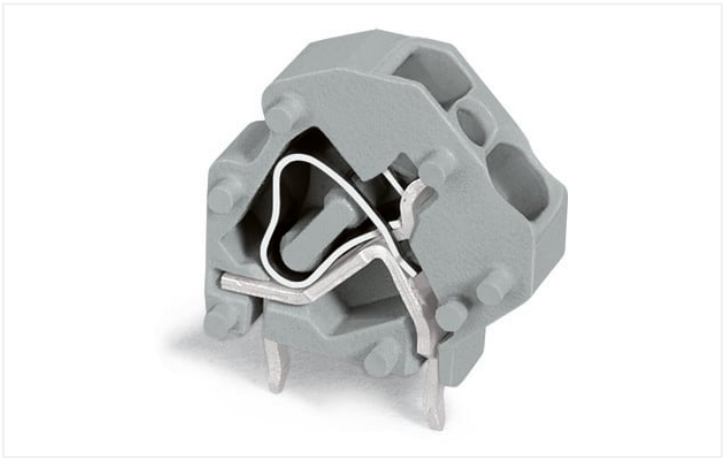


Scheda dati | Codice articolo: 745-3803/999-950
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; 4 mm²; Passo pin 5 mm; 1 polo;
adatto per applicazioni Ex-e; CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; grigio chiaro

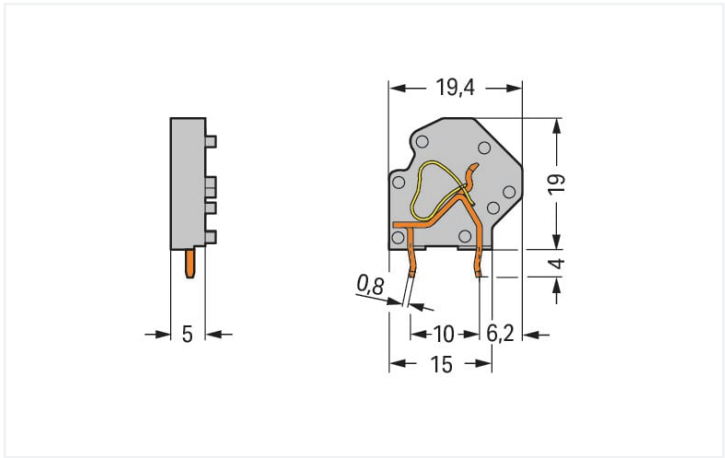


<https://www.wago.com/745-3803/999-950>

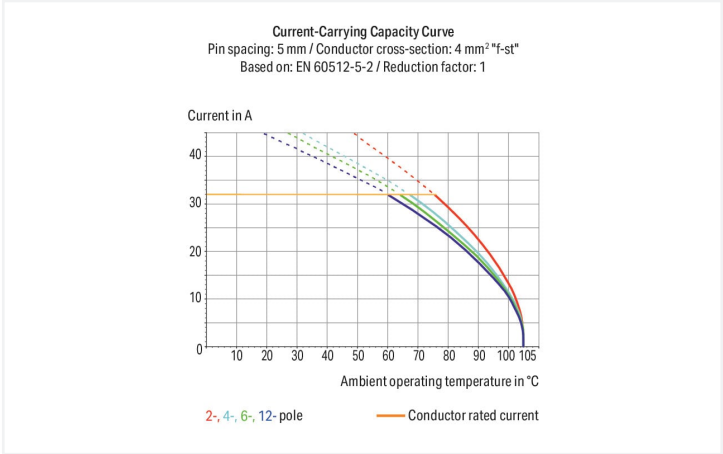


Colore: ■ grigio chiaro

Simile all'illustrazione



Misure in mm



- Morsetti modulari con CAGE CLAMP® azionato con cacciavite per gruppi di morsettiere personalizzate
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Elementi ciechi per applicazioni con alta tensione
- Pin doppi a saldare per una elevata stabilità meccanica
- Configurazione salva-spazio delle morsettiere sistemate una dietro all'altra
- Punta per test integrata

| Electrical data | |
|--------------------------------|---|
| Ex information | |
| Classificazione per | ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U |
| Tensione nominale EN (Ex e II) | 176 V |
| Corrente nominale (Ex-e II) | 27 A |

Dati di connessione



| | |
|-----------------------------|---|
| Numero totale di potenziali | 1 |
| Numero tipi di connessione | 1 |
| Numero di livelli | 1 |

| Connessione 1 | |
|--|------------------------------------|
| Tecnica di connessione | CAGE CLAMP® |
| Tipo azionamento | Utensile |
| Conduttore rigido | 0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile | 0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile; con boccia isolata | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Conduttore flessibile; con boccia non isolata | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Lunghezza spelatura | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici |
| Direzione connessione conduttore verso circuito stampato | 45 ° |
| N. poli | 1 |

| Dati geometrici | |
|--|--------------------------|
| Passo | 5 mm / 0.197 pollici |
| Larghezza | 6,5 mm / 0.256 pollici |
| Altezza | 23 mm / 0.906 pollici |
| Altezza dal piano | 19 mm / 0.748 pollici |
| Profondità | 19,4 mm / 0.764 pollici |
| Lunghezza pin a saldare | 4 mm |
| Dimensioni pin da saldare | 0,8 x 1,2 mm |
| Diametro foro praticato con tolleranza | 1,5 ^(+0,1) mm |

| Contatto PCB | |
|--|-------------------------|
| Contatto PCB | THT |
| Sistemazione pin a saldare | Nel morsetto (in linea) |
| Numero di pin a saldare per potenziale | 2 |

| Dati dei materiali | |
|--|--|
| Nota sui dati dei materiali | Information on material specifications can be found here |
| Colore | grigio chiaro |
| Gruppo materiale | I |
| Materiale isolante | Poliammide (PA66) |
| Classe di infiammabilità secondo UL 94 | V0 |
| Materiale molla morsetto | Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi) |
| Materiale di contatto | Rame elettrolitico (E _{Cu}) |
| Placcatura di contatto | Stagnato |
| Carico d'incendio | 0.026 MJ |
| Peso | 1,7 g |

| Requisiti ambientali | |
|-----------------------------|-----------------|
| Limite campo di temperatura | -60 ... +105 °C |




| Dati commerciali | |
|-------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| ETIM 7.0 | EC002643 |
| PU (SPU) | 200 (50) pz. |
| Tipo imballaggio | Box |
| Paese d'origine | PL |
| GTIN | 4055143543231 |
| Numero tariffa doganale | 85369010000 |

| Environmental Product Compliance | |
|----------------------------------|-------------------------|
| RoHS Compliance Status | Compliant, No Exemption |

Approvazioni/certificati

| Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore | | | Certificazioni per aree a rischio | | |
|--|----------|----------------------|---|----------------|--|
| Certificazione | Standard | Nome del certificato |  ENEC  IECEx | | |
| ATEX-Attestation of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - | Certificazione | Standard | Nome del certificato |
| | | | ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) | EN 60079 | PTB 06 ATEX 1014 U (II 2 G Ex eb IIC Gb bzw. I M 2 Ex eb I Mb) |
| | | | CCC CNEX | GB/T 3836.3 | 2020312313000272 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb) |
| | | | EAC Brjansker Zertifizierungs- stelle | TP TC 012/2011 | RU C-DE.AM02. B.00127/19 (Ex e IIC Gb U) |
| | | | IECEx Physikalisch Technische Bundesanstalt | IEC 60079 | IECEx PTB 06.0039 U (Ex e IIC Gb or Ex e I Mb) |

| Download | | | |
|------------------------|------------|-------------------|---|
| Documentation | | | |
| Additional Information | | | |
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 1949.09 KB |  |

| 1 Prodotti compatibili |
|-------------------------|
| 1.1 Accessori richiesti |
| 1.1.1 Piastra terminale |



1.1.1.1 Piastra intermedia



N. art.: 745-3138
Elemento cieco; per ampliare il passo;
spessore 2,5 mm; grigio

1.1.1.2 Piastra terminale



N. art.: 745-3100
Piastra terminale; spessore 1,5 mm; tipo
fissaggio a scatto; grigio

1.2 Accessori opzionali

1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola



N. art.: 216-321
Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
isolato; stagnato elettricamente; giallo



N. art.: 216-151
Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-131
Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato



N. art.: 216-132
Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-152
Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-322
Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; turchese
chiaro



N. art.: 216-121
Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato



N. art.: 216-221
Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; bianco



N. art.: 216-241
Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; bianco



N. art.: 216-141
Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
non isolato; stagnato elettricamente; ra-
me elettrolitico; crimpato a tenuta di gas;
sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-122
Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato



N. art.: 216-222
Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; grigio



N. art.: 216-242
Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



N. art.: 216-262
Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



N. art.: 216-142
Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
non isolato; stagnato elettricamente; ra-
me elettrolitico; crimpato a tenuta di gas;
sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-243
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



N. art.: 216-263
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



N. art.: 216-223
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rosso



N. art.: 216-123
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato



N. art.: 216-143
Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
non isolato; stagnato elettricamente; ra-
me elettrolitico; crimpato a tenuta di gas;
sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-224
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16;
isolato; stagnato elettricamente; nero



N. art.: 216-244
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-264
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-284
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; nero



1.2.1.1 Boccola



N. art.: 216-124
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

N. art.: 216-144
Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

N. art.: 216-246
Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

N. art.: 216-266
Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



N. art.: 216-286
Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

N. art.: 216-106
Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

1.2.2 Marcatura

1.2.2.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/500-202
Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/500-205
Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/500-204
Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/500-206
Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.2.3 Test e misurazione

1.2.3.1 Accessori per test



N. art.: 210-136
Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

1.2.4 Utensile

1.2.4.1 Utensile



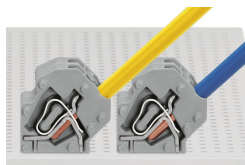
N. art.: 210-658
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

N. art.: 210-657
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

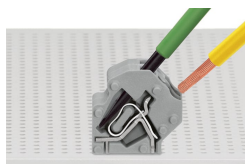
Note di installazione

Installazione



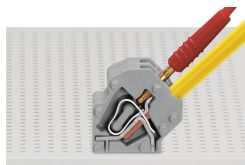
Salvaspazio: due morsettiere per circuito stampato sistemate in una fila

Connessione conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Test



Test con spina di prova da Ø 2 mm.