

Scheda dati | Codice articolo: 745-3256

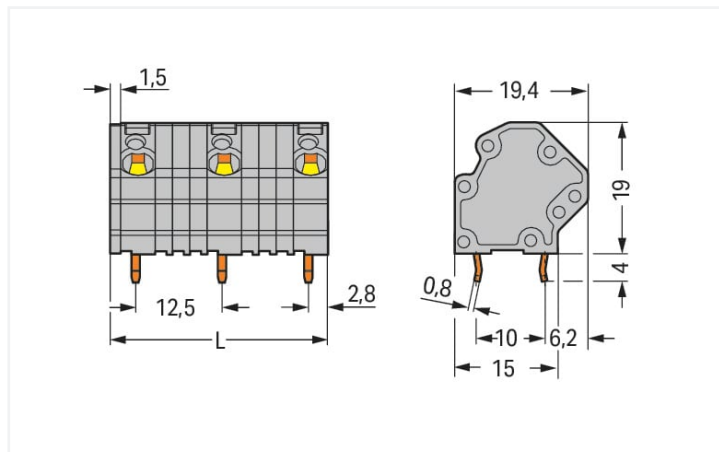
Morsetto per circuito stampato; 4 mm²; Passo pin 12,5 mm; 6 poli; CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; grigio

<https://www.wago.com/745-3256>



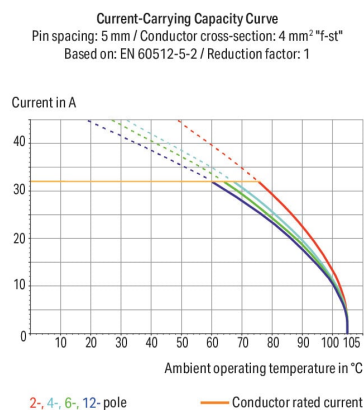
Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm

$L = (\text{pole no.} - 1) \times \text{pin spacing} + 5 \text{ mm} + 1.5 \text{ mm}$



- Morsettiere con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Omologazione UL fino a 600 V per un passo tra i pin di 12,5 mm
- Possibile anche il posizionamento salva-spazio di 2 morsettiere una dietro all'altra
- Combinazioni di colori personalizzate
- Pin doppi a saldare per una elevata stabilità meccanica
- Punta per test integrata

Notes

Varianti:

Altri numeri di poli
Versioni per Ex-e-II e Ex-i
Versioni per Ex-i
Altri colori
Blocchi di connettori PCB colori misti
Marcatura diretta
Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data



| Valutazione per | IEC/EN 60664-1 | | |
|-----------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tensione nominale | 1000 V | 1000 V | 1000 V |
| Tensione impulsiva nominale | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Corrente nominale | 32 A | 32 A | 32 A |

| Certificazioni secondo | CSA | | |
|------------------------|-------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tensione nominale | 600 V | 600 V | - |
| Corrente nominale | 20 A | 20 A | - |

| Certificazioni secondo | UL 1059 | | |
|------------------------|---------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tensione nominale | 600 V | 600 V | - |
| Corrente nominale | 20 A | 20 A | - |

| Dati di connessione | | | |
|---------------------------------------|---|--|------------------------------------|
| Numero totale di punti di connessione | 6 | Connessione 1 | |
| Numero totale di potenziali | 6 | Tecnica di connessione | CAGE CLAMP® |
| Numero tipi di connessione | 1 | Tipo azionamento | Utensile |
| Numero di livelli | 1 | Conduttore rigido | 0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conduttore flessibile | 0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conduttore flessibile; con boccola isolata | 0,25 ... 2,5 mm² |
| | | Conduttore flessibile; con boccola non isolata | 0,25 ... 2,5 mm² |
| | | Lunghezza spelatura | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici |
| | | Direzione connessione conduttore verso circuito stampato | 45 ° |
| | | N. poli | 6 |

| Dati geometrici | |
|--|--------------------------|
| Passo | 12,5 mm / 0.492 pollici |
| Larghezza | 69 mm / 2.717 pollici |
| Altezza | 23 mm / 0.906 pollici |
| Altezza dal piano | 19 mm / 0.748 pollici |
| Profondità | 19,4 mm / 0.764 pollici |
| Lunghezza pin a saldare | 4 mm |
| Dimensioni pin da saldare | 0,8 x 1,2 mm |
| Diametro foro praticato con tolleranza | 1,5 ^(+0,1) mm |

| Contatto PCB | |
|--|------------------------------------|
| Contatto PCB | THT |
| Sistemazione pin a saldare | Sull'intera morsettiera (in linea) |
| Numero di pin a saldare per potenziale | 2 |

| Dati dei materiali | |
|--|--|
| Nota sui dati dei materiali | Information on material specifications can be found here |
| Colore | grigio |
| Gruppo materiale | I |
| Materiale isolante | Poliammide (PA66) |
| Classe di infiammabilità secondo UL 94 | V0 |
| Materiale molla morsetto | Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi) |
| Materiale di contatto | Rame elettrolitico (E _{Cu}) |
| Placcatura di contatto | Stagnato |
| Carico d'incendio | 0.376 MJ |
| Peso | 18,2 g |



| Requisiti ambientali | |
|-----------------------------|-----------------|
| Limite campo di temperatura | -60 ... +105 °C |

| Dati commerciali | |
|-------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| ETIM 7.0 | EC002643 |
| PU (SPU) | 36 pz. |
| Tipo imballaggio | Box |
| Paese d'origine | PL |
| GTIN | 4045454001117 |
| Numero tariffa doganale | 85369010000 |




| Environmental Product Compliance | |
|----------------------------------|-------------------------|
| RoHS Compliance Status | Compliant, No Exemption |

| Approvazioni/certificati | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|---|----------------|----------|----------------------|---|---|---|---|---|---|
| Omologazioni generali | | Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Certificazione | Standard | Nome del certificato | | | | | | | | | |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7095 | | | | | | | | | |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 71-112275 | | | | | | | | | |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1604421 | | | | | | | | | |
| cURus Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 | | | | | | | | | |
| | | <table><tr><th>Certificazione</th><th>Standard</th><th>Nome del certificato</th></tr><tr><td>EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> | Certificazione | Standard | Nome del certificato | EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - | UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| Certificazione | Standard | Nome del certificato | | | | | | | | | |
| EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - | | | | | | | | | |
| UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - | | | | | | | | | |

| Download | |
|--|--|
| Environmental Product Compliance | |
| Compliance Search | |
| Environmental Product Compliance 745-3256 | |

| Documentation |
|---------------|
|---------------|

| Additional Information | | | |
|------------------------|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 1949.09 KB |  |

























| CAD/CAE-Data | |
|---|--|
| <div>CAD data</div> <div>2D/3D Models 745-3256</div> | <div>CAE data</div> <div>EPLAN Data Portal 745-3256</div> <div>ZUKEN Portal 745-3256</div> |

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

| | | | |
|---|---|---|---|
|  <div>N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo</div> |  <div>N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente</div> |  <div>N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato</div> |  <div>N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente</div> |
|  <div>N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente</div> |  <div>N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro</div> |  <div>N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato</div> |  <div>N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco</div> |
|  <div>N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco</div> |  <div>N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92</div> |  <div>N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato</div> |  <div>N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio</div> |
|  <div>N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio</div> |  <div>N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio</div> |  <div>N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92</div> |  <div>N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso</div> |
|  <div>N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso</div> |  <div>N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso</div> |  <div>N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato</div> |  <div>N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92</div> |
|  <div>N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero</div> |  <div>N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero</div> |  <div>N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero</div> |  <div>N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero</div> |

1.1.1.1 Boccola



N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato



N. art.: 216-246

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



N. art.: 216-266

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



N. art.: 216-286

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



N. art.: 216-106

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

1.1.2 Test e misurazione

1.1.2.1 Accessori per test



N. art.: 210-136

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

1.1.3 Utensile

1.1.3.1 Utensile



N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore



N. art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

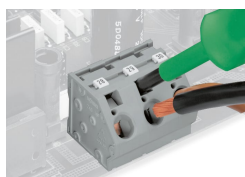


N. art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

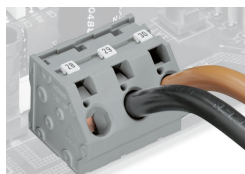
Note di installazione

Connessione conduttore



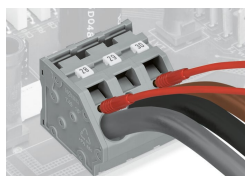
Inserimento/rimozione di un conduttore tramite cacciavite di 5,5 mm: serie 745, 16 mm².

Marcatura



Marcatura mediante marcatura Mini WSB e WMB o direttamente in fabbrica: serie 745.

Test



Test con una spina di prova: serie 745.