

Scheda dati | Codice articolo: 745-3212

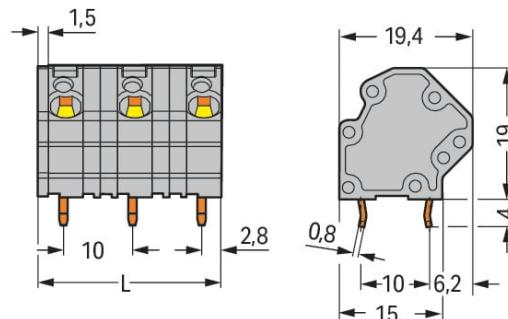
Morsetto per circuito stampato; 4 mm²; Passo pin 10 mm; 12 poli; CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; grigio

<https://www.wago.com/745-3212>



Colore: ■ grigio

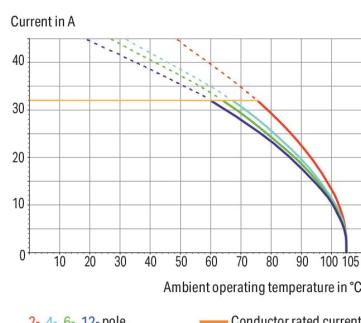
Simile all'illustrazione



Misure in mm

L = (pole no. - 1) x pin spacing + 5 mm + 1.5 mm

Current-Carrying Capacity Curve
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 4 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsettiero con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Omologazione UL fino a 600 V per un passo tra i pin di 12,5 mm
- Possibile anche il posizionamento salva-spazio di 2 morsettieri una dietro all'altra
- Combinazioni di colori personalizzate
- Pin doppi a saldare per una elevata stabilità meccanica
- Punta per test integrata

Notes

Varianti:

Altri numeri di poli

Versioni per Ex-e-II e Ex-i

Altri colori

Blocchi di connettori PCB colori misti

Marcatura diretta

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	800 V	1000 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	8 kV	8 kV	8 kV
Corrente nominale	32 A	32 A	32 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	300 V	600 V
Corrente nominale	20 A	20 A	5 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	300 V	600 V
Corrente nominale	20 A	20 A	5 A

Dati di connessione		Connessione 1
Numero totale di punti di connessione	12	Tecnica di connessione
Numero totale di potenziali	12	CAGE CLAMP®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento
Numero di livelli	1	Utensile
		Conduttore rigido
		0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile
		0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata
		0,25 ... 2,5 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata
		0,25 ... 2,5 mm²
		Lunghezza spelatura
		8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato
		45 °
		N. poli
		12

Dati geometrici	
Passo	10 mm / 0.394 pollici
Larghezza	116,5 mm / 4.587 pollici
Altezza	23 mm / 0.906 pollici
Altezza dal piano	19 mm / 0.748 pollici
Profondità	19,4 mm / 0.764 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,8 x 1,2 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,5 (+0,1) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E_{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.63 MJ
Peso	31,6 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	24 (12) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4045454001063
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7095
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-112275
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1604421
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance 745-3212



Documentation

Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf
1949.09 KB

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models
745-3212

CAE data

EPLAN Data Portal
745-3212ZUKEN Portal
745-3212

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

[N.art.: 216-321](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-151](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-131](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-132](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-152](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-322](#)Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; turchese
chiaro[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
non isolato; stagnato elettricamente; ra-
me elettrolitico; crimpato a tenuta di gas;
sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
non isolato; stagnato elettricamente; ra-
me elettrolitico; crimpato a tenuta di gas;
sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-223](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rosso[N.art.: 216-123](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-143](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
non isolato; stagnato elettricamente; ra-
me elettrolitico; crimpato a tenuta di gas;
sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-224](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16;
isolato; stagnato elettricamente; nero[N.art.: 216-244](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N.art.: 216-264](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N.art.: 216-284](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; nero

1.1.1 Boccola



N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

N. art.: 216-246

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

N. art.: 216-266

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



N. art.: 216-286

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

N. art.: 216-106

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/1000-202

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1000-204

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-31 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1000-206

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test



N. art.: 210-136

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

N. art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

Connessione conduttore



Inserimento/rimozione di un conduttore tramite cacciavite di 5,5 mm: serie 745, 16 mm².

Marcatura



Marcatura mediante marcatura Mini WSB e WMB o direttamente in fabbrica: serie 745.

Test



Test con una spina di prova: serie 745.