

## Scheda dati | Codice articolo: 745-3159

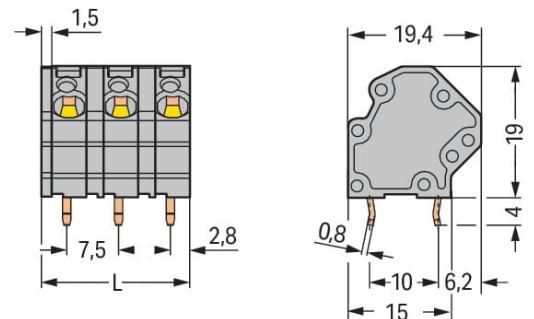
Morsetto per circuito stampato; 4 mm<sup>2</sup>; Passo pin 7,5 mm; 9 poli; CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; grigio

<https://www.wago.com/745-3159>



Colore: ■ grigio

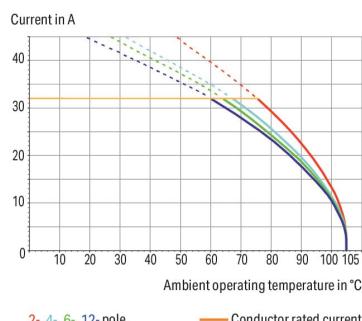
Simile all'illustrazione



Misure in mm

L = (pole no. - 1) x pin spacing + 5 mm + 1.5 mm

Current-Carrying Capacity Curve  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 4 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsettiero con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Possibile anche il posizionamento salva-spazio di 2 morsettieri una dietro all'altra
- Combinazioni di colori personalizzate
- Pin doppi a saldare per una elevata stabilità meccanica
- Punta per test integrata

### Notes

Varianti:

Versioni per Ex-e-II e Ex-i

Altri colori

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

### Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	500 V	630 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV
Corrente nominale	32 A	32 A	32 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
	B	C	D
Use group			
Tensione nominale	300 V	150 V	300 V
Corrente nominale	20 A	20 A	10 A

Certificazioni secondo		CSA		
Use group	B	C	D	
Tensione nominale	300 V	150 V	300 V	
Corrente nominale	20 A	20 A	10 A	

## Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	9
Numero totale di potenziali	9
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

### Connessione 1

Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 2,5 mm²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 2,5 mm²
Lunghezza spelatura	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	9

## Dati geometrici

Passo	7,5 mm / 0.295 pollici
Larghezza	66,5 mm / 2.618 pollici
Altezza	23 mm / 0.906 pollici
Altezza dal piano	19 mm / 0.748 pollici
Profondità	19,4 mm / 0.764 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,8 x 1,2 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,5 <sup>(+0,1)</sup> mm

## Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

## Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.356 MJ
Peso	20,1 g

### Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

### Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	48 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4045454140380
Numero tariffa doganale	85369010000

### Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

### Approvazioni/certificati

#### Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7095
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-112275
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1604421
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

#### Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

### Download

#### Environmental Product Compliance

##### Compliance Search

Environmental Product  
Compliance 745-3159



### Documentation

## Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf  
1949.09 KB

## CAD/CAE-Data

## CAD data

2D/3D Models  
745-3159

## CAE data

EPLAN Data Portal  
745-3159ZUKEN Portal  
745-3159

## 1 Prodotti compatibili

## 1.1 Accessori opzionali

## 1.1.1 Boccola

## 1.1.1.1 Boccola

[N.art.: 216-321](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-151](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-131](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-132](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-152](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-322](#)Boccola; Boccola per 0,34mm<sup>2</sup>/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-223](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso[N.art.: 216-123](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-143](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-224](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero[N.art.: 216-244](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N.art.: 216-264](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N.art.: 216-284](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

### 1.1.1 Boccola



#### N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

#### N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

#### N. art.: 216-246

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

#### N. art.: 216-266

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



#### N. art.: 216-286

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

#### N. art.: 216-106

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

### 1.1.2 Marcatura

#### 1.1.2.1 Striscia di marcatura



#### N. art.: 210-332/750-020

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

### 1.1.3 Test e misurazione

#### 1.1.3.1 Accessori per test



#### N. art.: 210-136

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

### 1.1.4 Utensile



#### N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

#### N. art.: 210-657

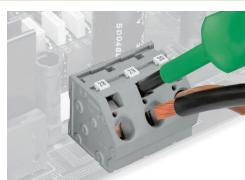
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

#### N. art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

### Note di installazione

## Connessione conduttore



Inserimento/rimozione di un conduttore tramite cacciavite di 5,5 mm: serie 745, 16 mm<sup>2</sup>.

## Marcatura



Marcatura mediante marcatura Mini WSB e WMB o direttamente in fabbrica: serie 745.

## Test



Test con una spina di prova: serie 745.