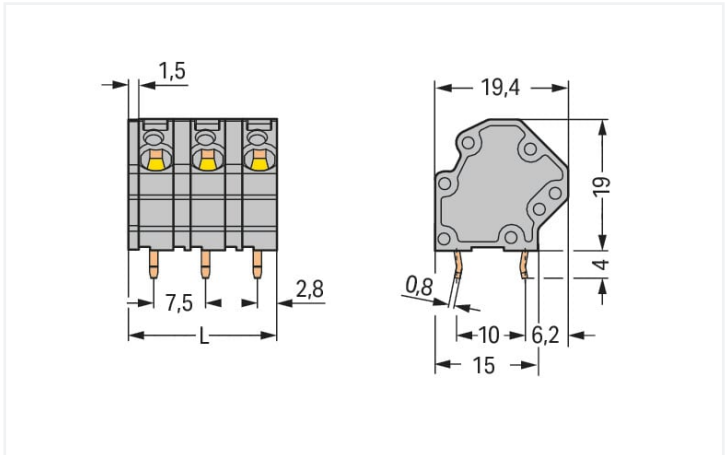


Scheda dati | Codice articolo: 745-3155
Morsetto per circuito stampato; 4 mm²; Passo pin 7,5 mm; 5 poli; CAGE CLAMP®;
4,00 mm²; grigio
<https://www.wago.com/745-3155>

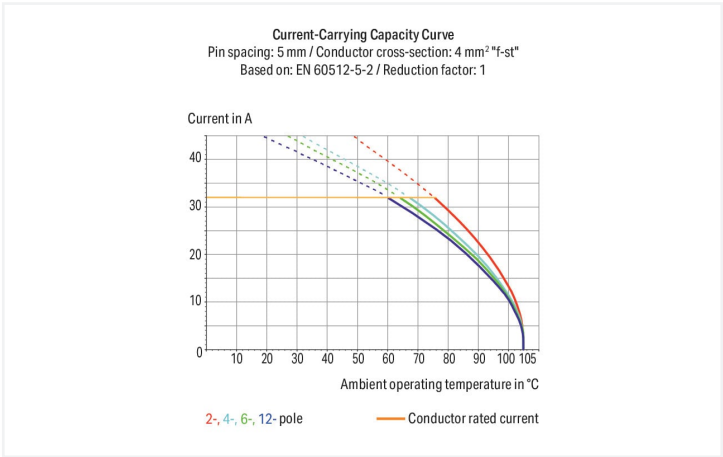


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. – 1) x pin spacing + 5 mm + 1.5 mm



- Morsettiere con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Possibile anche il posizionamento salva-spazio di 2 morsettiere una dietro all'altra
- Combinazioni di colori personalizzate
- Pin doppi a saldare per una elevata stabilità meccanica
- Punta per test integrata

Notes			
Varianti:		Versioni per Ex-e-II e Ex-i Altri colori Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ .	

Electrical data			
Valutazione per		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category		III	II
Pollution degree		3	2
Tensione nominale		500 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale		6 kV	6 kV
Corrente nominale		32 A	32 A

Certificazioni secondo		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tensione nominale		300 V	150 V	300 V
Corrente nominale		20 A	20 A	10 A



Certificazioni secondo		CSA	
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	150 V	300 V
Corrente nominale	20 A	20 A	10 A

Dati di connessione			
Numero totale di punti di connessione	5	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	5	Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento	Utensile
Numero di livelli	1	Conduttore rigido	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 2,5 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 2,5 mm²
		Lunghezza spelatura	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
		N. poli	5

Dati geometrici	
Passo	7,5 mm / 0.295 pollici
Larghezza	36,5 mm / 1.437 pollici
Altezza	23 mm / 0.906 pollici
Altezza dal piano	19 mm / 0.748 pollici
Profondità	19,4 mm / 0.764 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,8 x 1,2 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,5 ^(+0,1) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.196 MJ
Peso	11,1 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	84 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4045454140342
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati											
Omologazioni generali		Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore									
Certificazione	Standard	Nome del certificato									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7095									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-112275									
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1604421									
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172									
		<table><tr><th>Certificazione</th><th>Standard</th><th>Nome del certificato</th></tr><tr><td>EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>	Certificazione	Standard	Nome del certificato	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
Certificazione	Standard	Nome del certificato									
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									

Download	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 745-3155	

Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data	
<div>CAD data</div> <div>2D/3D Models 745-3155</div>	<div>CAE data</div> <div>EPLAN Data Portal 745-3155</div> <div>ZUKEN Portal 745-3155</div>

1 Prodotti compatibili







1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola


 N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	 N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente
 N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	 N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio
 N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso
 N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
 N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

1.1.1.1 Boccola

			
<p>N. art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente</p>	<p>N. art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato</p>	<p>N. art.: 216-246 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu</p>	<p>N. art.: 216-266 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu</p>
			
<p>N. art.: 216-286 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu</p>	<p>N. art.: 216-106 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato</p>		

1.1.2 Marcatura


1.1.2.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/750-020
Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Test e misurazione




1.1.3.1 Accessori per test



N. art.: 210-136
Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

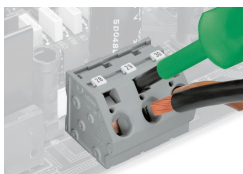
1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile

		
<p>N. art.: 210-658 Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore</p>	<p>N. art.: 210-657 Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore</p>	<p>N. art.: 210-720 Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore</p>

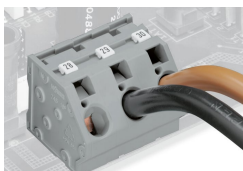
Note di installazione

Connessione conduttore



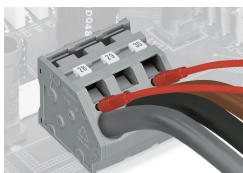
Inserimento/rimozione di un conduttore tramite cacciavite di 5,5 mm: serie 745, 16 mm².

Marcatura



Marcatura mediante marcatura Mini WSB e WMB o direttamente in fabbrica: serie 745.

Test



Test con una spina di prova: serie 745.