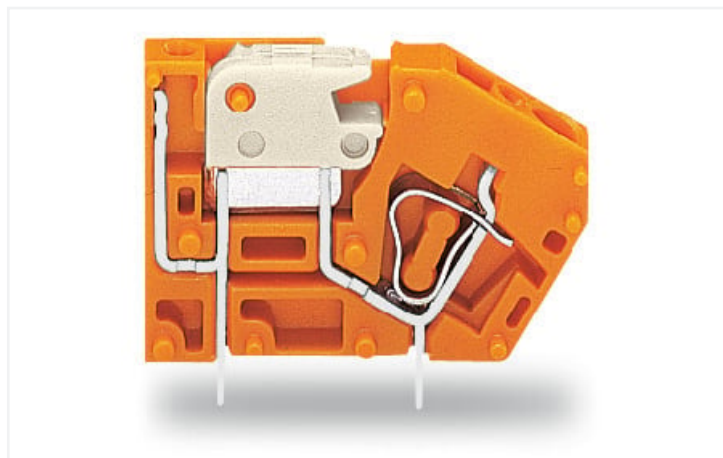


## Scheda dati | Codice articolo: 742-106

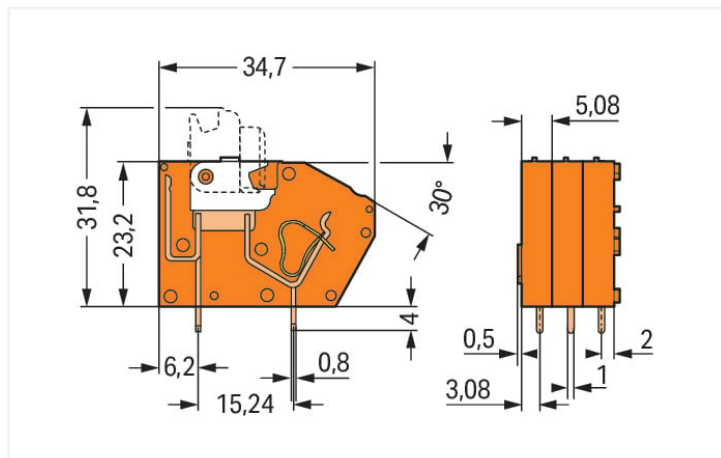
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; con sezionatore a coltello; 2,5 mm<sup>2</sup>;  
Passo pin 5,08 mm; 1 polo; CAGE CLAMP®; 2,50 mm<sup>2</sup>; arancione



<https://www.wago.com/742-106>



Colore: ■ arancione



Misure in mm

- Morsetti modulari con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite
- Scollegamento del circuito di alimentazione mediante sezionamento a lama, ad es. per test e misura.
- Prese di test su entrambi i lati del sezionatore a lama per le spine di test di 2,0 mm o 2,3 mm Ø
- Morsetti per 2 e 3 conduttori per la distribuzione indipendente del potenziale del circuito stampato
- Versioni dotate di sezionatore a lama rimovibile disponibili a richiesta

### Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	16 A	16 A	16 A

### Certificazioni secondo

	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

### Certificazioni secondo

	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	16 A	-	10 A

### Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	1
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

### Connessione 1

Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
Lunghezza spelatura	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	60°
N. poli	1

### Dati geometrici

Passo	5,08 mm / 0.2 pollici
Larghezza	7,1 mm / 0.28 pollici
Altezza	27,2 mm / 1.071 pollici
Altezza dal piano	23,2 mm / 0.913 pollici
Profondità	34,7 mm / 1.366 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	1 x 0,8 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,4 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

### Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="_blank">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	arancione
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliamide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.074 MJ
Peso	4,5 g

### Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

### Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	384 (96) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4045454232375
Numero tariffa doganale	85365080900

### Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status Compliant, No Exemption

### Approvazioni/certificati

#### Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7813
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112655
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1711139
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

#### Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

#### Certificazioni per applicazioni nautiche



Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

### Download

#### Environmental Product Compliance

##### Compliance Search

Environmental Product Compliance 742-106




### Documentation

#### Additional Information


Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
-------------------	------------	-------------------	--


### CAD/CAE-Data

**CAD data**

2D/3D Models 742-106 

**CAE data**

EPLAN Data Portal 742-106 

ZUKEN Portal 742-106 

**1 Prodotti compatibili**

**1.1 Accessori richiesti**

**1.1.1 Piastra terminale**

**1.1.1.1 Piastra terminale**



**N. art.: 742-600**  
 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1,5 mm; arancione

**1.2 Accessori opzionali**

**1.2.1 Boccola**

**1.2.1.1 Boccola**



**N. art.: 216-321**  
 Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo



**N. art.: 216-151**  
 Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente



**N. art.: 216-131**  
 Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



**N. art.: 216-132**  
 Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente



**N. art.: 216-152**  
 Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente



**N. art.: 216-322**  
 Boccola; Boccola per 0,34mm<sup>2</sup>/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro



**N. art.: 216-121**  
 Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



**N. art.: 216-221**  
 Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco



**N. art.: 216-241**  
 Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco



**N. art.: 216-141**  
 Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



**N. art.: 216-122**  
 Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



**N. art.: 216-222**  
 Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio



**N. art.: 216-242**  
 Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



**N. art.: 216-262**  
 Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



**N. art.: 216-142**  
 Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



**N. art.: 216-243**  
 Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



**N. art.: 216-263**  
 Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



**N. art.: 216-223**  
 Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso



**N. art.: 216-123**  
 Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



**N. art.: 216-143**  
 Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

### 1.2.1.1 Boccola



**N. art.: 216-224**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

**N. art.: 216-244**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-264**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-284**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



**N. art.: 216-124**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-144**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

### 1.2.2 Test e misurazione

#### 1.2.2.1 Accessori per test



**N. art.: 210-136**

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

### 1.2.3 Utensile

#### 1.2.3.1 Utensile



**N. art.: 210-657**

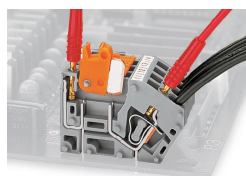
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

**N. art.: 210-720**

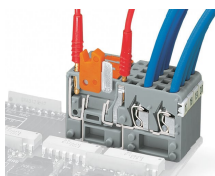
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

### Note di installazione

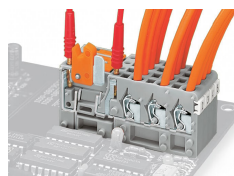
#### Test



Test - morsetto sezionatore/di test  
Test di tutti i tipi di morsetti tramite spine di prova con Ø 2 mm o 2,3 mm.



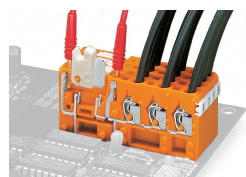
Test - morsetto sezionatore/di test  
Test di tutti i tipi di morsetti tramite spine di prova con Ø 2 mm o 2,3 mm.



Test - morsetto sezionatore/di test  
Test di tutti i tipi di morsetti tramite spine di prova con Ø 2 mm o 2,3 mm.

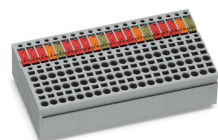
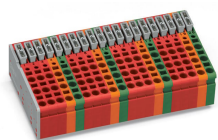


Apertura di un sezionatore a coltello.



Distribuzione dei potenziali mediante morsetti a 3 conduttori.

## Applicazione



Le morsettiere con colori misti sono disponibili a richiesta.

Le morsettiere di test/con coltello sezionatore di colori misti sono disponibili a richiesta.

Morsettiere personalizzare a richiesta.