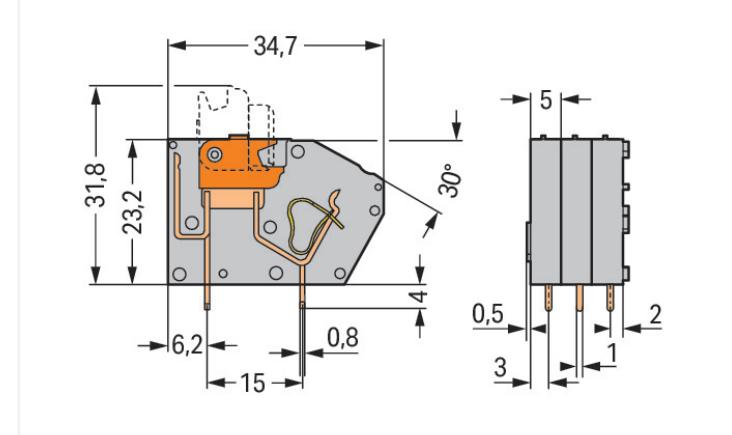


Colore: ■ grigio



Misure in mm

- Morsetti modulari con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite
- Collegamento del circuito di alimentazione mediante sezionamento a lama, ad es. per test e misura.
- Prese di test su entrambi i lati del sezionatore a lama per le spine di test di 2,0 mm o 2,3 mm Ø
- Morsetti per 2 e 3 conduttori per la distribuzione indipendente del potenziale del circuito stampato
- Versioni dotate di sezionatore a lama rimovibile disponibili a richiesta

### Electrical data

Valutazione per			IEC/EN 60664-1			Certificazioni secondo			UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II			Use group	B	C	D		
Pollution degree	3	2	2			Tensione nominale	300 V	-	300 V		
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V			Corrente nominale	10 A	-	10 A		
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV								
Corrente nominale	16 A	16 A	16 A								

### Certificazioni secondo

CSA		
Use group	B	C
Tensione nominale	300 V	-
Corrente nominale	16 A	-

### Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	1
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

### Connessione 1

Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
Lunghezza spelatura	8 ... 9 mm / 0,31 ... 0,35 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	60 °
N. poli	1

**Dati geometrici**

Passo	5 mm / 0.197 pollici
Larghezza	7 mm / 0.276 pollici
Altezza	27,2 mm / 1.071 pollici
Altezza dal piano	23,2 mm / 0.913 pollici
Profondità	34,7 mm / 1.366 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	1 x 0,8 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,4 ( <sup>±0,1</sup> ) mm

**Contatto PCB**

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

**Dati dei materiali**

Nota sui dati dei materiali	<a href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0,073 MJ
Peso	4,5 g

**Requisiti ambientali**

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

**Dati commerciali**

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	384 (96) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4045454265618
Numero tariffa doganale	85365080900

## Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

## Approvazioni/certificati

## Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7813
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112655
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1711139
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

## Certificazioni per applicazioni nautiche



Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

## Download

## Environmental Product Compliance

## Compliance Search

Environmental Product Compliance 742-101



## Documentation

## Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf  
1949.09 KB

## CAD/CAE-Data

## CAD data

2D/3D Models 742-101



## CAE data

EPLAN Data Portal  
742-101

ZUKEN Portal 742-101



## 1 Prodotti compatibili

## 1.1 Accessori richiesti

## 1.1.1 Piastra terminale

## 1.1.1.1 Piastra terminale

[N.art.: 742-100](#)Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1,5 mm; grigio

## 1.2 Accessori opzionali

## 1.2.1 Boccola

## 1.2.1.1 Boccola

[N.art.: 216-321](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24;  
isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-151](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24;  
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-131](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24;  
non isolato; stagnato elettricamente; ar-  
gento-colorato[N.art.: 216-132](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24;  
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-152](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24;  
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-322](#)Boccola; Boccola per 0,34mm<sup>2</sup>/22 AWG;  
isolato; stagnato elettricamente; turchese  
chiaro[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22;  
non isolato; stagnato elettricamente; ar-  
gento-colorato[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG;  
isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG;  
non isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20;  
non isolato; stagnato elettricamente; ar-  
gento-colorato[N.art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG;  
isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG;  
non isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-223](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18;  
isolato; stagnato elettricamente; rosso[N.art.: 216-123](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18;  
non isolato; stagnato elettricamente; ar-  
gento-colorato[N.art.: 216-143](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18;  
non isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 1/08.92

## 1.2.1.1 Boccola

**N. art.: 216-224**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

**N. art.: 216-244**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-264**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-284**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-124**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-144**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

## 1.2.2 Test e misurazione

## 1.2.2.1 Accessori per test

**N. art.: 210-136**

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

## 1.2.3 Utensile

## 1.2.3.1 Utensile

**N. art.: 210-657**

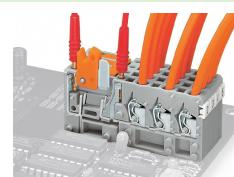
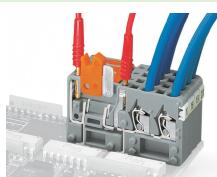
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

**N. art.: 210-720**

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

## Note di installazione

## Test

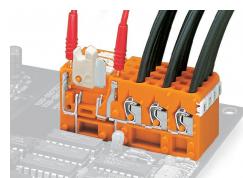


Test - morsetto sezionatore/di test  
Test di tutti i tipi di morsetti tramite spine di prova con Ø 2 mm o 2,3 mm.

Test - morsetto sezionatore/di test  
Test di tutti i tipi di morsetti tramite spine di prova con Ø 2 mm o 2,3 mm.

Test - morsetto sezionatore/di test  
Test di tutti i tipi di morsetti tramite spine di prova con Ø 2 mm o 2,3 mm.

Apertura di un sezionatore a coltello.



Distribuzione dei potenziali mediante morsetti a 3 conduttori.

## Applicazione



Le morsettieri con colori misti sono disponibili a richiesta.



Le morsettieri di test/con coltello sezionatore di colori misti sono disponibili a richiesta.



Morsettieri personalizzare a richiesta.