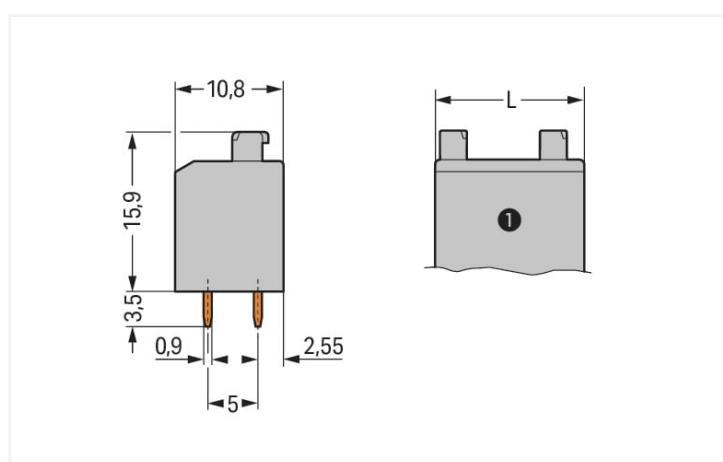




Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione

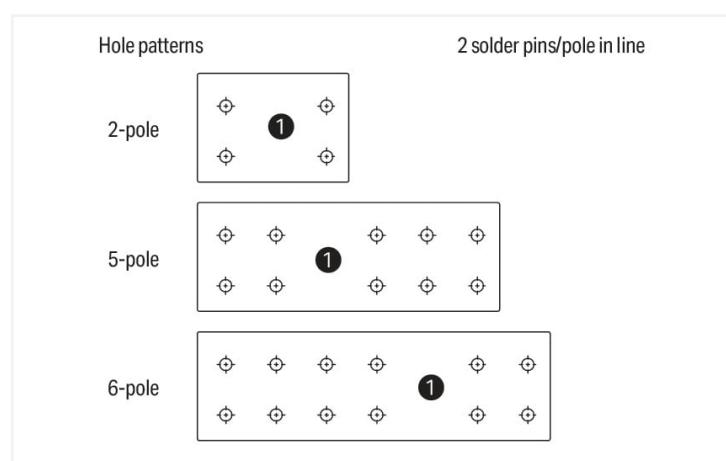


Misure in mm

L (2-pole): 15 mm

L (5-pole): 30 mm

L (6-pole): 35 mm



(1) Spacer: 1 x pin spacing

- Morsetti con pulsanti e connessione PUSH WIRE®
- Azionamento con pulsanti e connessione del conduttore sulla parte alta dell'unità, permettono di risparmiare spazio sul circuito stampato
- Connessione semplice a innesto diretto per conduttori rigidi
- Il passo centrale dei pin può essere conservato nella realizzazione di una morsettiera

Notes

Varianti:

Marcatura diretta

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	10 A	10 A	10 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Certificazioni secondo		CSA		
Use group	B	C	D	
Tensione nominale	300 V	-	300 V	
Corrente nominale	10 A	-	10 A	

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	5
Numero totale di potenziali	5
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1

Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Tipo azionamento	Pulsante
Conduttore rigido	0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,5 ... 1 mm ²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,5 ... 1 mm ²
Lunghezza spelatura	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	90 °
N. poli	5

Dati geometrici

Passo	5 mm / 0.197 pollici
Larghezza	30 mm / 1.181 pollici
Altezza	19,4 mm / 0.764 pollici
Altezza dal piano	15,9 mm / 0.626 pollici
Profondità	10,8 mm / 0.425 pollici
Lunghezza pin a saldare	3,5 mm
Dimensioni pin da saldare	0,4 x 0,9 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1 ^(+0,1) mm

Plug-in connection

Innesto senza perdita del passo tra i pin	Sì
---	----

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0,076 MJ
Peso	4,5 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	160 (40) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4044918793186
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Approvazioni/certificati**Omologazioni generali**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.30
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7132
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	18677-47
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Download**Environmental Product Compliance****Compliance Search**

Environmental Product
Compliance
735-306/003-000

**Documentation**

Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf

1949.09 KB



CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models
735-306/003-000

CAE data

EPLAN Data Portal
735-306/003-000ZUKEN Portal
735-306/003-000

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

[N.art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-102](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-202](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-203](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90[N.art.: 216-223](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso[N.art.: 216-103](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-123](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-143](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura

**N. art.: 210-332/500-202**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-205**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-204**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-206**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test

**N. art.: 735-500**

WAGO Test pin; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolato; Puntale per saldatura fino a 0,5 mm²

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile

**N. art.: 210-719**

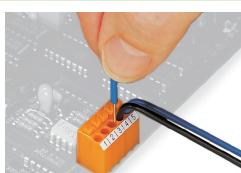
Utensile; Lama: 2,5 x 0,4 mm; con un corpo parzialmente isolato

**N. art.: 210-647**

Utensile; Lama: 2,5 x 0,4 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

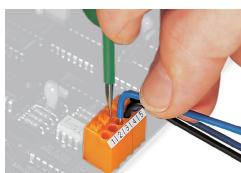
Note di installazione

Connessione conduttore



Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.

Rimozione conduttore



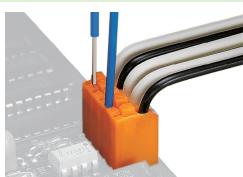
Rimozione di un conduttore tramite pulante.

Installazione



I morsetti possono essere sistemati uno affiancato all'altro senza perdita di poli.

Test



Test tramite punta di test da Ø 1 mm.