

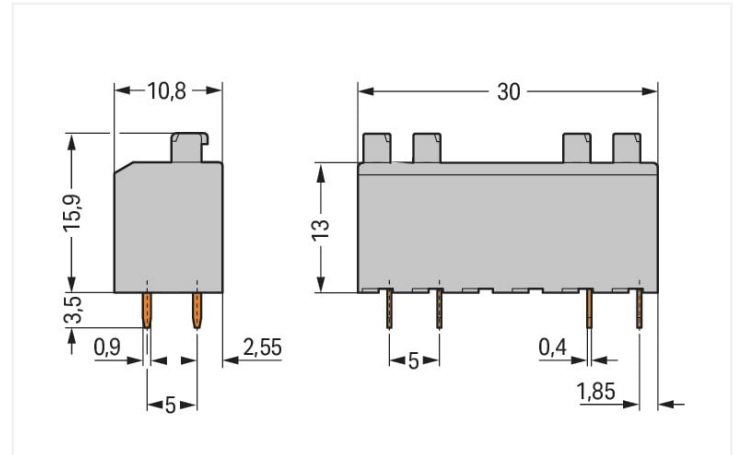
Scheda dati | Codice articolo: 735-306/001-000

Morsetto per circuito stampato; pulsante; 1,5 mm²; Passo pin 5 mm; 4 poli; PUSH WIRE®; 1,50 mm²; grigio

<https://www.wago.com/735-306/001-000>



Colore: ■ grigio

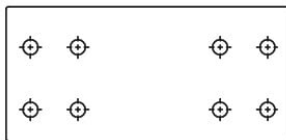


Misure in mm

Hole pattern

2 solder pins/pole in line

4-pole



- Morsetti con pulsanti e connessione PUSH WIRE®
- Azionamento con pulsanti e connessione del conduttore sulla parte alta dell'unità, permettono di risparmiare spazio sul circuito stampato
- Connessione semplice a innesto diretto per conduttori rigidi
- Il passo centrale dei pin può essere conservato nella realizzazione di una morsettiera

Notes

Varianti:

Marcatura diretta
Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	10 A	10 A	10 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
	B	C	D
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	4	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	4	Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento	Pulsante
Numero di livelli	1	Conduttore rigido	0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,5 ... 1 mm ²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,5 ... 1 mm ²
		Lunghezza spelatura	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	90 °
		N. poli	4

Dati geometrici

Passo	5 mm / 0.197 pollici
Larghezza	30 mm / 1.181 pollici
Altezza	19,4 mm / 0.764 pollici
Altezza dal piano	15,9 mm / 0.626 pollici
Profondità	10,8 mm / 0.425 pollici
Lunghezza pin a saldare	3,5 mm
Dimensioni pin da saldare	0,4 x 0,9 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1 (+0,1) mm

Plug-in connection

Innesto senza perdita del passo tra i pin	Sì
---	----

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.076 MJ
Peso	3,9 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura -60 ... +105 °C

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	160 (40) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4044918793148
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.30
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7132
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	2149549.01
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	18677-47
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance
735-306/001-000



Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data
2D/3D Models 735-306/001-000

CAE data
EPLAN Data Portal 735-306/001-000
ZUKEN Portal 735-306/001-000

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

 N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	 N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/500-202

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/500-205

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/500-204

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/500-206

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test



N. art.: 735-500

WAGO Test pin; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolato; Puntale per saldatura fino a 0,5 mm²

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N. art.: 210-719

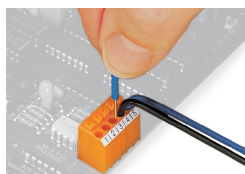
Utensile; Lama: 2,5 x 0,4 mm; con un corpo parzialmente isolato

N. art.: 210-647

Utensile; Lama: 2,5 x 0,4 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

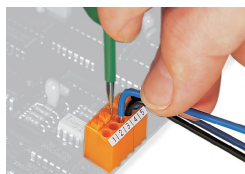
Note di installazione

Connessione conduttore



Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.

Rimozione conduttore



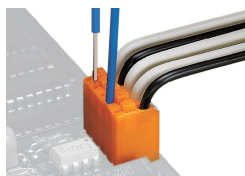
Rimozione di un conduttore tramite pulsante.

Installazione



I morsetti possono essere sistemati uno affiancato all'altro senza perdita di poli.

Test



Test tramite punta di test da \varnothing 1 mm.