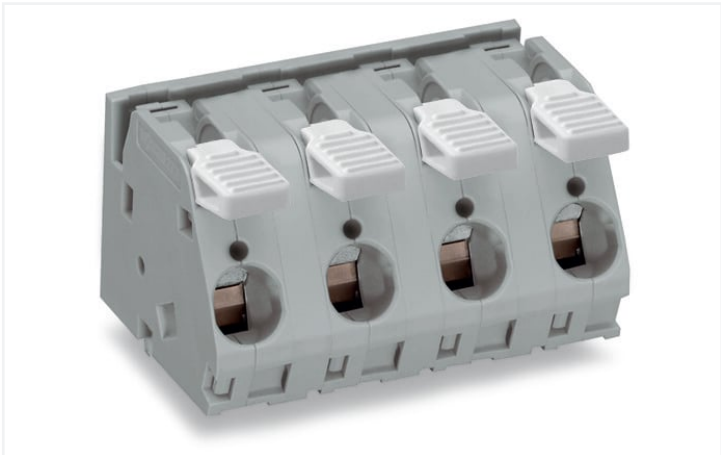
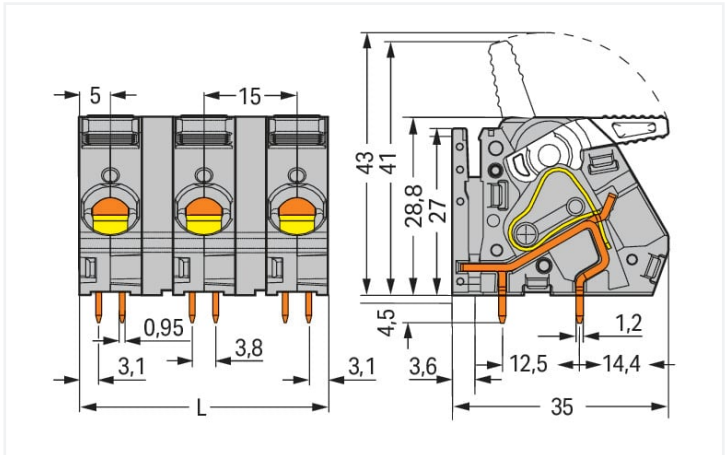


Scheda dati | Codice articolo: 2716-257
Morsetto per circuito stampato; leva; 16 mm²; Passo pin 15 mm; 7 poli; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 16,00 mm²; grigio
<https://www.wago.com/2716-257>

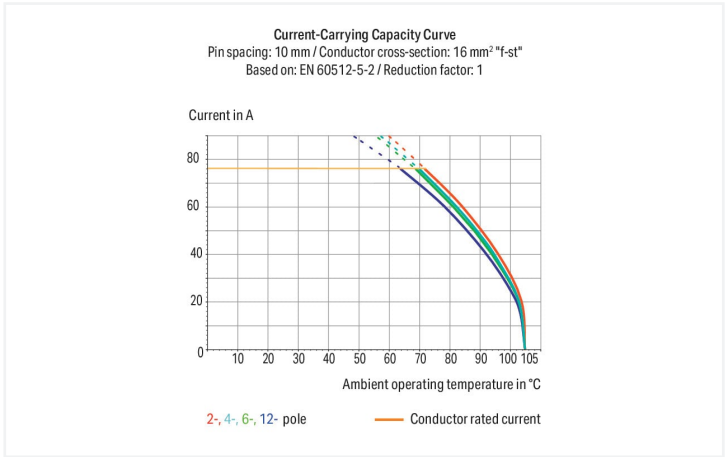
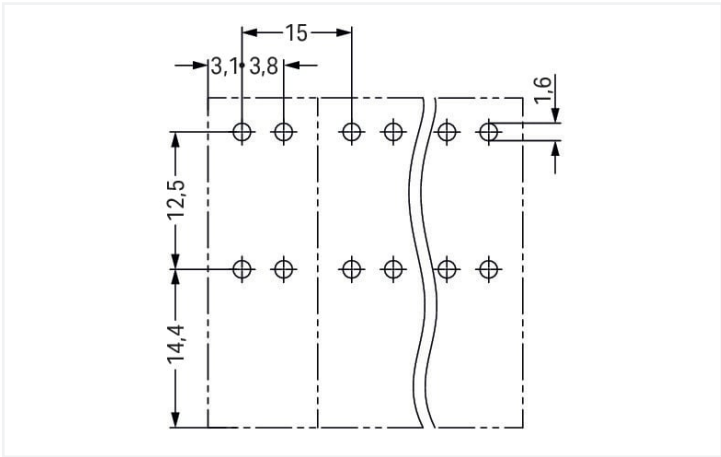


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) – 5 mm



- Morsettiere per correnti elevate con azionamento a leva CAGE CLAMP®
- Chiusura e apertura senza utensili: leve manuali di apertura/chiusura
- Diverse unità di serraggio possono essere tenute aperte contemporaneamente: ottimo per la connessione di cavi multipolari
- Quattro pin a saldare per punto di contatto per una elevata stabilità meccanica
- 600 V UL per un passo di 15 mm
- Versioni con possibilità di messa in comunicazione opzionale per la distribuzione dei potenziali

Notes	
Varianti:	Altri numeri di poli Altri colori Blocchi di connettori PCB colori misti Marcatura diretta Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ .

Electrical data			
Valutazione per		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	800 V	1000 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	8 kV	8 kV	8 kV
Corrente nominale	76 A	76 A	76 A

Certificazioni secondo		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tensione nominale	600 V	600 V	-	
Corrente nominale	65 A	65 A	-	

Dati geometrici	
Passo	15 mm / 0.591 pollici
Larghezza	100 mm / 3.937 pollici
Altezza	33,3 mm / 1.311 pollici
Altezza dal piano	28,8 mm / 1.134 pollici
Profondità	35 mm / 1.378 pollici
Lunghezza pin a saldare	4,5 mm
Dimensioni pin da saldare	0,95 x 1,2 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,6 ^(+0,1) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	4

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	1.784 MJ
Peso	88,7 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	8 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4045454739539
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7131
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2,C22.2 No. 158	1132097
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-117512

Download

Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2716-257	

Documentation



Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data	
CAD data	CAE data
2D/3D Models 2716-257	ZUKEN Portal 2716-257

1 Prodotti compatibili
1.1 Accessori opzionali
1.1.1 Boccola
1.1.1.1 Boccola

 N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
 N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato
 N. art.: 216-289 Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-209 Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 N. art.: 216-109 Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-205 Boccola; Boccola per 2,08 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; giallo
 N. art.: 216-206 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; blu	 N. art.: 216-246 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu	 N. art.: 216-266 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu	 N. art.: 216-286 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu
 N. art.: 216-106 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-207 Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-267 Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 N. art.: 216-287 Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 N. art.: 216-107 Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-208 Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo	 N. art.: 216-288 Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo	 N. art.: 216-108 Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

1.1.2 Ponticello

1.1.2.1 Ponticello



N. art.: 745-632

Ponticello; 2 poli; argento-colorato



N. art.: 745-631

Ponticello; 2 poli; non rivestito; argento-colorato



N. art.: 745-633

Ponticello; 3 poli; non rivestito; argento-colorato



N. art.: 745-634

Ponticello; 4 poli; argento-colorato



N. art.: 745-635

Ponticello; 5 poli; non rivestito; argento-colorato

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test

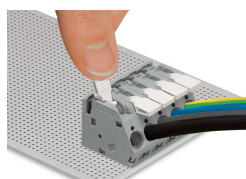


N. art.: 210-136

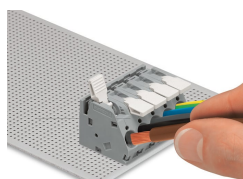
Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

Note di installazione

Connessione conduttore

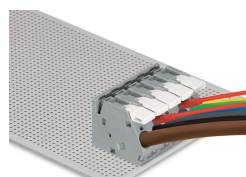


Per aprire l'unità di terminazione tirare la leva completamente indietro: serie 2706 e 2716.



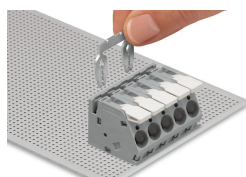
Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 2706 a 2716.

Test

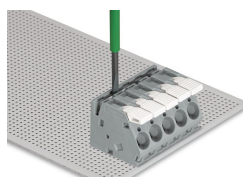


Test con spina di prova: serie 2706 e 2716.

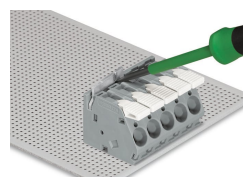
Collegamento a ponte



Inserimento di una barra di ponticelli a pettine.



Premere con decisione in basso la barra del ponticello usando un cacciavite fino a raggiunge il fondo - serie 2706 e 2716.



Per rimuovere la barra di ponticelli sollevarla con un cacciavite: serie 2706 e 2716.

Con riserva di modifiche. Si prega di osservare anche l'ulteriore documentazione del prodotto!

Gli indirizzi attuali possono essere trovati su: www.wago.com