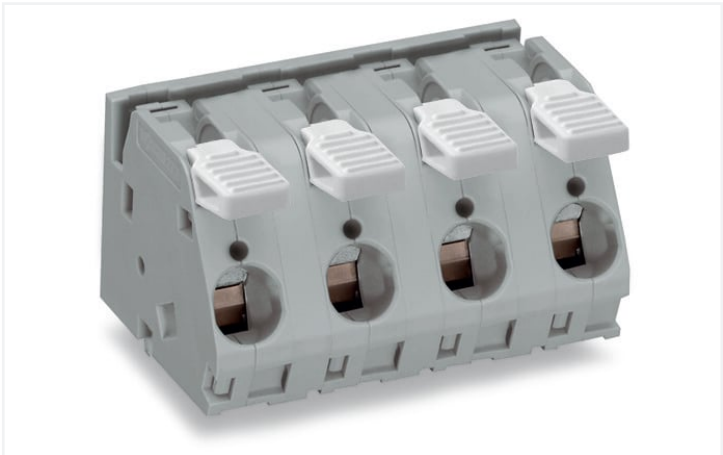
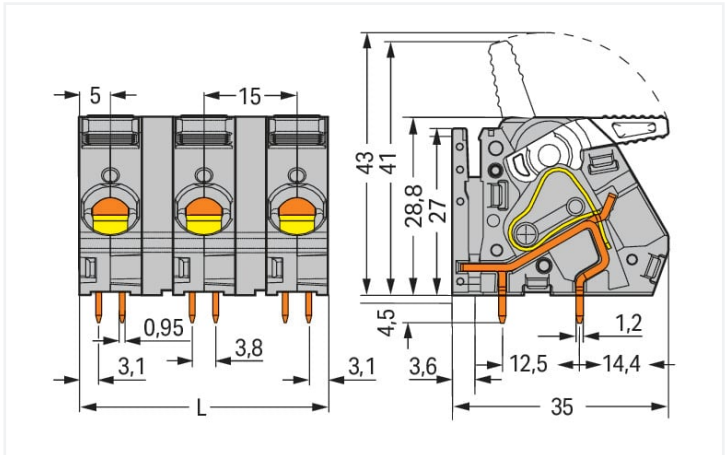


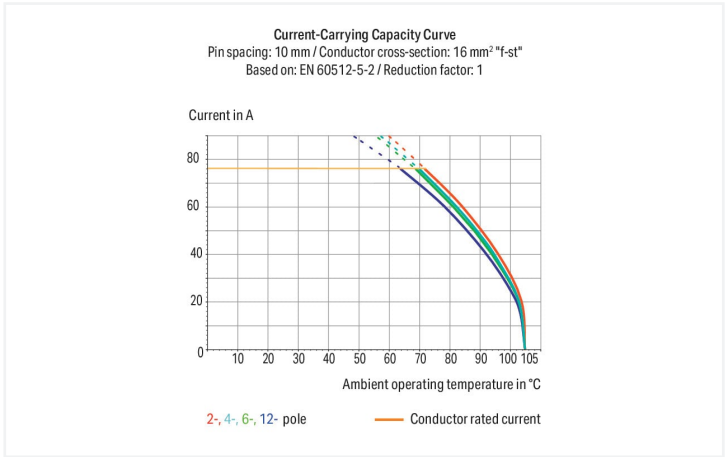
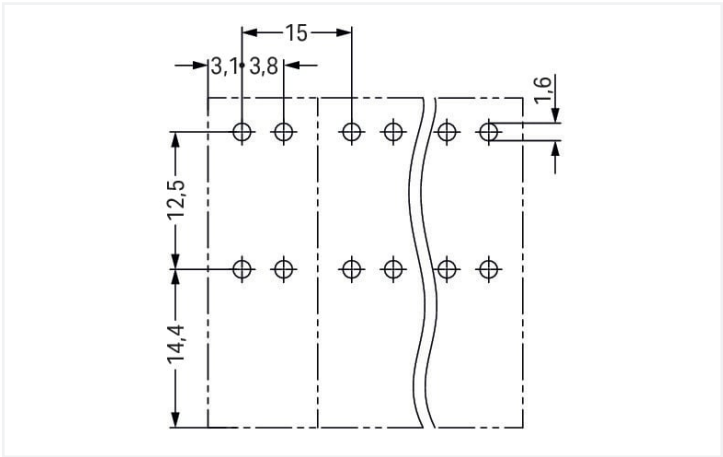


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) – 5 mm



- Morsettiere per correnti elevate con azionamento a leva CAGE CLAMP®
- Chiusura e apertura senza utensili: leve manuali di apertura/chiusura
- Diverse unità di serraggio possono essere tenute aperte contemporaneamente: ottimo per la connessione di cavi multipolari
- Quattro pin a saldare per punto di contatto per una elevata stabilità meccanica
- 600 V UL per un passo di 15 mm
- Versioni con possibilità di messa in comunicazione opzionale per la distribuzione dei potenziali

Notes	
Varianti:	Altri numeri di poli Altri colori Blocchi di connettori PCB colori misti Marcatura diretta Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ .

Electrical data			
Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	800 V	1000 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	8 kV	8 kV	8 kV
Corrente nominale	76 A	76 A	76 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	600 V	600 V	-
Corrente nominale	65 A	65 A	-



Dati di connessione			
Numero totale di punti di connessione	3	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	3		
Numero tipi di connessione	1		
Numero di livelli	1		
Numero di slot per ponticello	1		
		Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
		Tipo azionamento	Leva
		Conduttore rigido	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG
		Conduttore flessibile	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	1,5 ... 10 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	1,5 ... 10 mm²
		Lunghezza spelatura	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	30 °
		N. poli	3

Dati geometrici	
Passo	15 mm / 0.591 pollici
Larghezza	40 mm / 1.575 pollici
Altezza	33,3 mm / 1.311 pollici
Altezza dal piano	28,8 mm / 1.134 pollici
Profondità	35 mm / 1.378 pollici
Lunghezza pin a saldare	4,5 mm
Dimensioni pin da saldare	0,95 x 1,2 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,6 ^(+0,1) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	4

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.72 MJ
Peso	36,5 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	24 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4045454739492
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Approvazioni/certificati		
Omologazioni generali		
		
Certificazione	Standard	Nome del certificato
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2,C22.2 No. 158	1132097
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Download	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2716-253	

Documentation			
Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data	CAE data
2D/3D Models 2716-253 	ZUKEN Portal 2716-253 

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

 N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
 N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato
 N. art.: 216-289 Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-209 Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 N. art.: 216-109 Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-205 Boccola; Boccola per 2,08 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; giallo
 N. art.: 216-206 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; blu	 N. art.: 216-246 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu	 N. art.: 216-266 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu	 N. art.: 216-286 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu
 N. art.: 216-106 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-207 Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-267 Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 N. art.: 216-287 Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 N. art.: 216-107 Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-208 Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo	 N. art.: 216-288 Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo	 N. art.: 216-108 Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

1.1.2 Ponticello

1.1.2.1 Ponticello



N. art.: 745-632

Ponticello; 2 poli; argento-colorato



N. art.: 745-631

Ponticello; 2 poli; non rivestito; argento-colorato



N. art.: 745-633

Ponticello; 3 poli; non rivestito; argento-colorato



N. art.: 745-634

Ponticello; 4 poli; argento-colorato



N. art.: 745-635

Ponticello; 5 poli; non rivestito; argento-colorato

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test



N. art.: 210-136

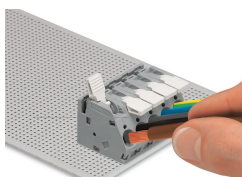
Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

Note di installazione

Connessione conduttore

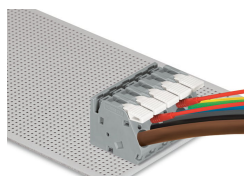


Per aprire l'unità di terminazione tirare la leva completamente indietro: serie 2706 e 2716.



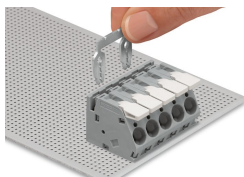
Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 2706 a 2716.

Test

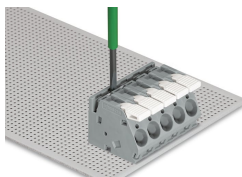


Test con spina di prova: serie 2706 e 2716.

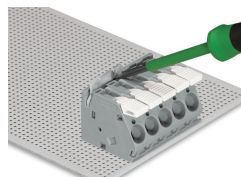
Collegamento a ponte



Inserimento di una barra di ponticelli a pettine.



Premere con decisione in basso la barra del ponticello usando un cacciavite fino a raggiunge il fondo - serie 2706 e 2716.



Per rimuovere la barra di ponticelli sollevarla con un cacciavite: serie 2706 e 2716.