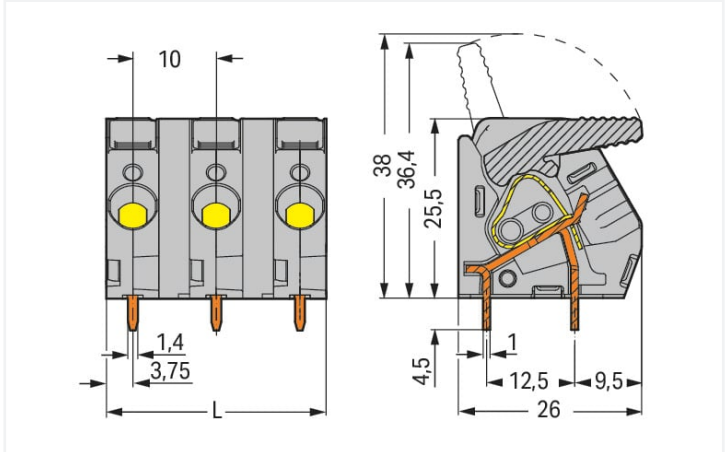


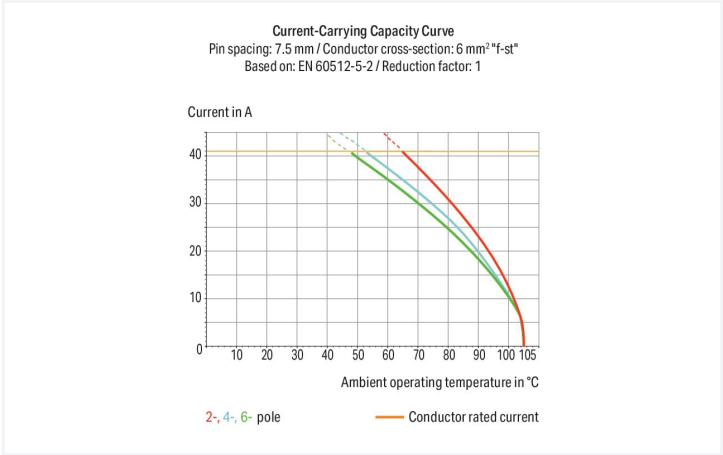


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) - 2.5 mm



- Morsettiere per correnti elevate con azionamento a leva CAGE CLAMP®
- Chiusura e apertura senza utensili: leve manuali di apertura/chiusura
- Diverse unità di serraggio possono essere tenute aperte contemporaneamente: ottimo per la connessione di cavi multipolari
- Due pin a saldare per punto di contatto per una elevata stabilità meccanica
- 600 V UL per un passo di 12,5 mm

Notes	
Varianti:	Altri numeri di poli Altri colori Blocchi di connettori PCB colori misti Marcatura diretta Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ .

Electrical data				
Valutazione per	IEC/EN 60664-1			Certificazioni secondo
Overvoltage category	III	III	II	UL 1059
Pollution degree	3	2	2	Use group
Tensione nominale	800 V	1000 V	1000 V	B
Tensione impulsiva nominale	8 kV	8 kV	8 kV	C
Corrente nominale	41 A	41 A	41 A	D
				Tensione nominale
				300 V
				150 V
				600 V
				Corrente nominale
				30 A
				30 A
				5 A



Dati di connessione			
Numero totale di punti di connessione	12	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	12		
Numero tipi di connessione	1		
Numero di livelli	1		
		Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
		Tipo azionamento	Leva
		Conduttore rigido	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
		Conduttore flessibile	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,5 ... 6 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,5 ... 6 mm²
		Lunghezza spelatura	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	30 °
		N. poli	12

Dati geometrici	
Passo	10 mm / 0.394 pollici
Larghezza	115 mm / 4.528 pollici
Altezza	30 mm / 1.181 pollici
Altezza dal piano	25,5 mm / 1.004 pollici
Profondità	26 mm / 1.024 pollici
Lunghezza pin a saldare	4,5 mm
Dimensioni pin da saldare	1 x 1,4 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,8 ^(+0,1) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	1.555 MJ
Peso	72,8 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	10 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4050821093329
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati											
Omologazioni generali		Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore									
  											
Certificazione	Standard	Nome del certificato									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869									
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072									
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172									
		<table><tr><th>Certificazione</th><th>Standard</th><th>Nome del certificato</th></tr><tr><td>EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>	Certificazione	Standard	Nome del certificato	EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-	UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
Certificazione	Standard	Nome del certificato									
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									

Download	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2706-212	

Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data	
CAD data 2D/3D Models 2706-212	CAE data ZUKEN Portal 2706-212

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

 N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	 N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
 N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

1.1.1.1 Boccola

**N. art.: 216-284**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-124**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-104**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-144**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

**N. art.: 216-289**

Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

**N. art.: 216-205**

Boccola; Boccola per 2,08 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; giallo

**N. art.: 216-206**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; blu

**N. art.: 216-246**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

**N. art.: 216-266**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

**N. art.: 216-286**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

**N. art.: 216-106**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-207**

Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; grigio

**N. art.: 216-267**

Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

**N. art.: 216-287**

Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

**N. art.: 216-107**

Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-208**

Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo

**N. art.: 216-288**

Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo

**N. art.: 216-108**

Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

1.1.2 Test e misurazione

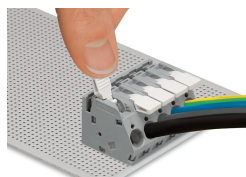
1.1.2.1 Accessori per test

**N. art.: 210-136**

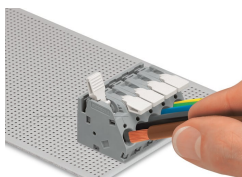
Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

Note di installazione

Connessione conduttore

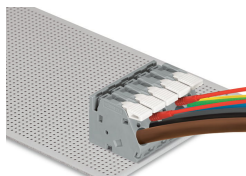


Per aprire l'unità di terminazione tirare la leva completamente indietro: serie 2706 e 2716.



Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 2706 a 2716.

Test



Test con spina di prova: serie 2706 e 2716.