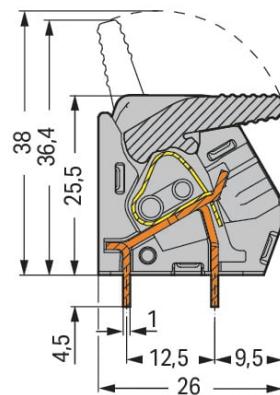
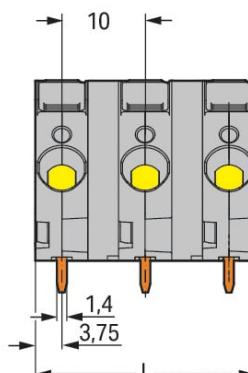


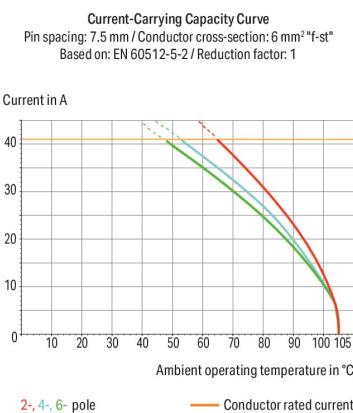


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) – 2,5 mm



- Morsettiero per correnti elevate con azionamento a leva CAGE CLAMP®
- Chiusura e apertura senza utensili: leve manuali di apertura/chiusura
- Diverse unità di serraggio possono essere tenute aperte contemporaneamente: ottimo per la connessione di cavi multipolari
- Due pin a saldare per punto di contatto per una elevata stabilità meccanica
- 600 V UL per un passo di 12,5 mm

Notes

Varianti:

Altri numeri di poli

Altri colori

Blocchi di connettori PCB colori misti

Marcatura diretta

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tensione nominale	800 V	1000 V	1000 V	
Tensione impulsiva nominale	8 kV	8 kV	8 kV	
Corrente nominale	41 A	41 A	41 A	

Certificazioni secondo		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tensione nominale		300 V	150 V	600 V
Corrente nominale		30 A	30 A	5 A

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	3
Numero totale di potenziali	3
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1

Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Leva
Conduttore rigido	0,5 ... 6 mm ² / 20 ... 10 AWG
Conduttore flessibile	0,5 ... 6 mm ² / 20 ... 10 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,5 ... 6 mm ²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,5 ... 6 mm ²
Lunghezza spelatura	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	30 °
N. poli	3

Dati geometrici

Passo	10 mm / 0.394 pollici
Larghezza	25 mm / 0.984 pollici
Altezza	30 mm / 1.181 pollici
Altezza dal piano	25,5 mm / 1.004 pollici
Profondità	26 mm / 1.024 pollici
Lunghezza pin a saldare	4,5 mm
Dimensioni pin da saldare	1 x 1,4 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,8 ^(+0,1) mm

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0,367 MJ
Peso	17,5 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	45 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4050821093237
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Approvazioni/certificati**Omologazioni generali**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Download**Environmental Product Compliance****Compliance Search**Environmental Product
Compliance 2706-203**Documentation**

Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf
1949.09 KB

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models
2706-203

CAE data

ZUKEN Portal
2706-203

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola



N.art.: 216-101

Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N.art.: 216-121

Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N.art.: 216-201

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco

N.art.: 216-221

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco

N.art.: 216-241

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco

N.art.: 216-141

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

N.art.: 216-102

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N.art.: 216-122

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N.art.: 216-202

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

N.art.: 216-222

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

N.art.: 216-242

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

N.art.: 216-262

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

N.art.: 216-142

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

N.art.: 216-243

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

N.art.: 216-263

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

N.art.: 216-203

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

N.art.: 216-223

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

N.art.: 216-103

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente

N.art.: 216-123

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N.art.: 216-143

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

N.art.: 216-204

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

N.art.: 216-224

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

N.art.: 216-244

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

N.art.: 216-264

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

1.1.1.1 Boccola

**N. art.: 216-284**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero**N. art.: 216-124**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente**N. art.: 216-104**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato**N. art.: 216-144**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato**N. art.: 216-289**Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso**N. art.: 216-205**Boccola; Boccola per 2,08 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; giallo**N. art.: 216-206**Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; blu**N. art.: 216-246**Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu**N. art.: 216-266**Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu**N. art.: 216-286**Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu**N. art.: 216-106**Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato**N. art.: 216-207**Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; grigio**N. art.: 216-267**Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio**N. art.: 216-287**Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio**N. art.: 216-107**Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; non isolato; stagnato elettricamente**N. art.: 216-208**Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo**N. art.: 216-288**Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo**N. art.: 216-108**Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato**N. art.: 210-136**

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

1.1.2 Note di installazione

1.1.2.1 Accessori per test



Per aprire l'unità di terminazione tirare la leva completamente indietro: serie 2706 e 2716.



Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 2706 a 2716.

Test



Test con spina di prova: serie 2706 e 2716.