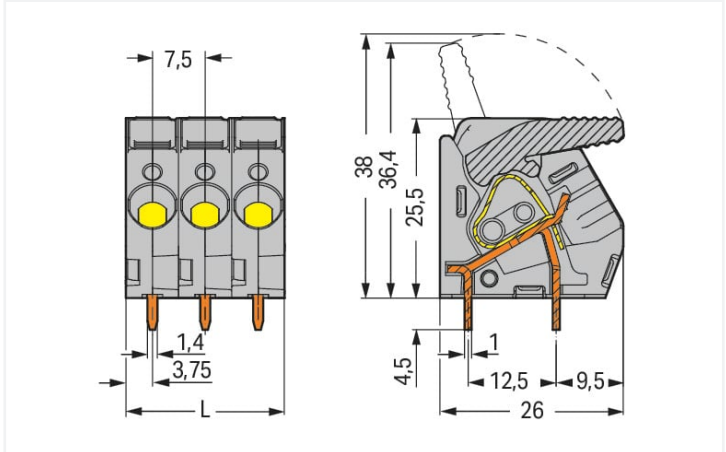


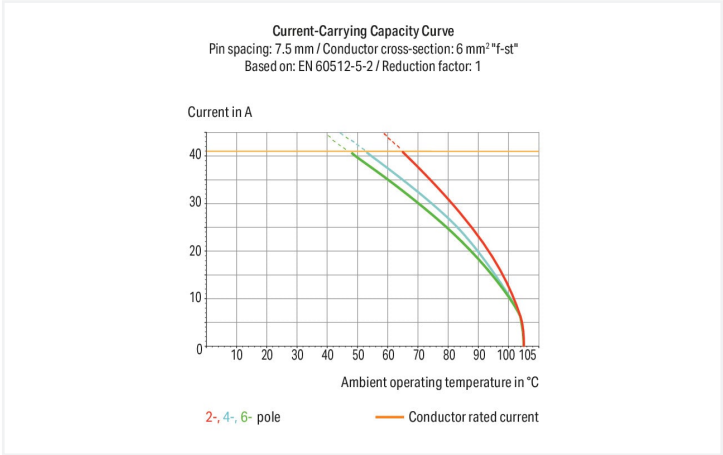


Colore: ■ grigio chiaro

Simile all'illustrazione



Misure in mm  
L = pole no. x pin spacing



- Morsettiere per correnti elevate con azionamento a leva CAGE CLAMP®
- Chiusura e apertura senza utensili: leve manuali di apertura/chiusura
- Diverse unità di serraggio possono essere tenute aperte contemporaneamente: ottimo per la connessione di cavi multipolari
- Due pin a saldare per punto di contatto per una elevata stabilità meccanica
- 600 V UL per un passo di 12,5 mm

Notes	
Varianti:	Altri numeri di poli Altri colori Blocchi di connettori PCB colori misti Marcatura diretta Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <a href="https://configurator.wago.com/">https://configurator.wago.com/</a> .

Electrical data				
Valutazione per	IEC/EN 60664-1			Certificazioni secondo
Overvoltage category	III	III	II	UL 1059
Pollution degree	3	2	2	Use group
Tensione nominale	500 V	630 V	1000 V	B
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV	C
Corrente nominale	41 A	41 A	41 A	D
				Tensione nominale
				300 V
				150 V
				300 V
				Corrente nominale
				30 A
				30 A
				30 A



Dati di connessione			
Numero totale di punti di connessione	6	<b>Connessione 1</b>	
Numero totale di potenziali	6		
Numero tipi di connessione	1		
Numero di livelli	1		
		Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
		Tipo azionamento	Leva
		Conduttore rigido	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
		Conduttore flessibile	0,5 ... 6 mm² / 20 ... 10 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,5 ... 6 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,5 ... 6 mm²
		Lunghezza spelatura	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	30 °
		N. poli	6

Dati geometrici	
Passo	7,5 mm / 0.295 pollici
Larghezza	45 mm / 1.772 pollici
Altezza	30 mm / 1.181 pollici
Altezza dal piano	25,5 mm / 1.004 pollici
Profondità	26 mm / 1.024 pollici
Lunghezza pin a saldare	4,5 mm
Dimensioni pin da saldare	1 x 1,4 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,8 <sup>(+0,1)</sup> mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="_blank">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio chiaro
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.575 MJ
Peso	31,2 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	25 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4050821250579
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2706-106/000-009	

Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data



CAD data

2D/3D Models  
2706-106/000-009

CAE data





























ZUKEN Portal  
2706-106/000-009

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

 <b>N. art.: 216-101</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-121</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-201</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	 <b>N. art.: 216-221</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 <b>N. art.: 216-241</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 <b>N. art.: 216-141</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-102</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-122</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 <b>N. art.: 216-202</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-222</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-242</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 <b>N. art.: 216-262</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 <b>N. art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 <b>N. art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 <b>N. art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
 <b>N. art.: 216-204</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 <b>N. art.: 216-224</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 <b>N. art.: 216-244</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 <b>N. art.: 216-264</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
 <b>N. art.: 216-284</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 <b>N. art.: 216-124</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-104</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-144</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

### 1.1.1.1 Boccola



**N. art.: 216-205**

Boccola; Boccola per 2,08 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; giallo



**N. art.: 216-206**

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; blu



**N. art.: 216-246**

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



**N. art.: 216-266**

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



**N. art.: 216-286**

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu



**N. art.: 216-106**

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



**N. art.: 216-207**

Boccola; Boccola per 4 mm<sup>2</sup> / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; grigio



**N. art.: 216-267**

Boccola; Boccola per 4 mm<sup>2</sup> / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



**N. art.: 216-287**

Boccola; Boccola per 4 mm<sup>2</sup> / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



**N. art.: 216-107**

Boccola; Boccola per 4 mm<sup>2</sup> / AWG 12; non isolato; stagnato elettricamente



**N. art.: 216-208**

Boccola; Boccola per 6 mm<sup>2</sup> / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo



**N. art.: 216-288**

Boccola; Boccola per 6 mm<sup>2</sup> / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo



**N. art.: 216-108**

Boccola; Boccola per 6 mm<sup>2</sup> / AWG 10; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

### 1.1.2 Test e misurazione

#### 1.1.2.1 Accessori per test



**N. art.: 210-136**

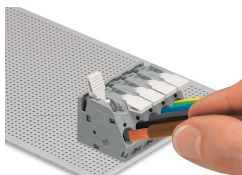
Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

### Note di installazione

#### Connessione conduttore

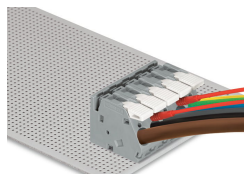


Per aprire l'unità di terminazione tirare la leva completamente indietro: serie 2706 e 2716.



Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 2706 a 2716.

### Test



Test con spina di prova: serie 2706 e 2716.

Con riserva di modifiche. Si prega di osservare anche l'ulteriore documentazione del prodotto!

Gli indirizzi attuali possono essere trovati su: [www.wago.com](http://www.wago.com)