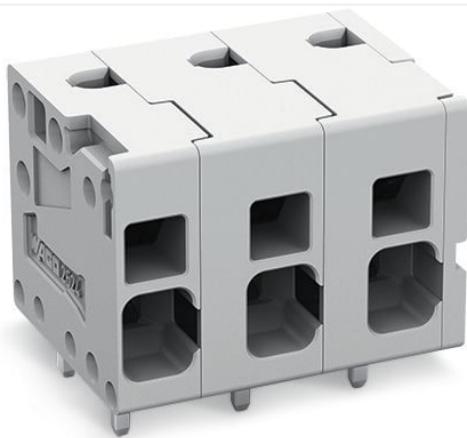


# Scheda dati | Codice articolo: 2624-1310

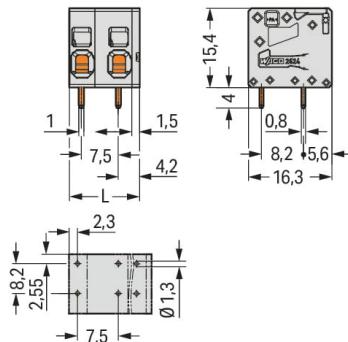
Morsetto per circuito stampato; 4 mm<sup>2</sup>; Passo pin 7,5 mm; 10 poli; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; grigio

<https://www.wago.com/2624-1310>



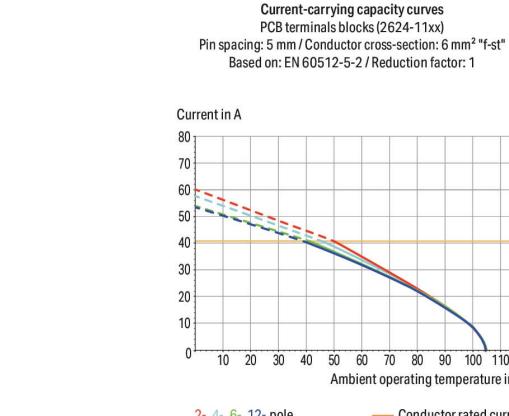
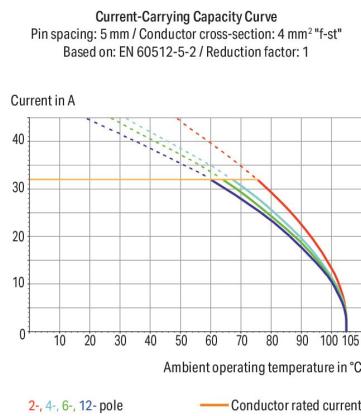
Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm

L = (pole no. - 1) x pin spacing + 6.5 mm



- Morsetti per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP® Push-In
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e con boccola crimpata
- Ideale per applicazioni passaparete del pannello tramite funzione in parallelo all'ingresso del conduttore
- Il test di controllo può essere eseguito sia in parallelo che in perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore

## Notes

Varianti:

Altri numeri di poli

Marcatura diretta

Altri colori

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

## Electrical data

| Valutazione per             | IEC/EN 60664-1 |        |        | Certificazioni secondo | UL 1059 |       |       |
|-----------------------------|----------------|--------|--------|------------------------|---------|-------|-------|
| Overvoltage category        | III            | III    | II     | Use group              | B       | C     | D     |
| Pollution degree            | 3              | 2      | 2      | Tensione nominale      | 300 V   | 150 V | 300 V |
| Tensione nominale           | 630 V          | 1000 V | 1000 V | Corrente nominale      | 26 A    | 26 A  | 10 A  |
| Tensione impulsiva nominale | 6 kV           | 6 kV   | 6 kV   |                        |         |       |       |
| Corrente nominale           | 41 A           | 41 A   | 41 A   |                        |         |       |       |

| Certificazioni secondo |       | CSA |       |  |
|------------------------|-------|-----|-------|--|
| Use group              | B     | C   | D     |  |
| Tensione nominale      | 300 V | -   | 300 V |  |
| Corrente nominale      | 26 A  | -   | 5 A   |  |

## Dati di connessione

|                                       |    |
|---------------------------------------|----|
| Numero totale di punti di connessione | 10 |
| Numero totale di potenziali           | 10 |
| Numero tipi di connessione            | 1  |
| Numero di livelli                     | 1  |

### Connessione 1

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Tecnica di connessione                                   | Push-in CAGE CLAMP®                  |
| Tipo azionamento   | Utensile                             |
| Conduttore rigido  | 0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG        |
| Conduttore flessibile                                    | 0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG        |
| Conduttore flessibile; con boccola isolata               | 0,25 ... 2,5 mm²                     |
| Conduttore flessibile; con boccola non isolata           | 0,25 ... 2,5 mm²                     |
| Conduttore flessibile; con boccola doppia                | 0,25 ... 1,5 mm²                     |
| Lunghezza spelatura                                      | 10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 pollici |
| Direzione connessione conduttore verso circuito stampato | 0 °                                  |
| N. poli  | 10                                   |

## Dati geometrici

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Passo                                  | 7,5 mm / 0.295 pollici  |
| Larghezza                              | 74 mm / 2.913 pollici   |
| Altezza                                | 19,4 mm / 0.764 pollici |
| Altezza dal piano                      | 15,4 mm / 0.606 pollici |
| Profondità                             | 16,3 mm / 0.642 pollici |
| Lunghezza pin a saldare                | 4 mm                    |
| Dimensioni pin da saldare              | 0,8 x 1 mm              |
| Diametro foro praticato con tolleranza | 1,3 (+0,1) mm           |

## Dati meccanici

|                |                    |
|----------------|--------------------|
| Tipo montaggio | Montaggio passante |
|----------------|--------------------|

## Contatto PCB

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Contatto PCB                           | THT                                |
| Sistemazione pin a saldare             | Sull'intera morsettiera (in linea) |
| Numero di pin a saldare per potenziale | 2                                  |

## Dati dei materiali

|  |   |
|--|---|
| Nota sui dati dei materiali            | <a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="#">Information on material specifications can be found here</a> |
| Colore                                 | grigio  |
| Gruppo materiale                       | I   |
| Materiale isolante                     | Poliammide (PA66)   |
| Classe di infiammabilità secondo UL 94 | V0  |
| Materiale molla morsetto               | Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)  |
| Materiale di contatto                  | Rame eletrolitico ( $E_{Cu}$ )  |
| Placcatura di contatto                 | Stagnato  |
| Carico d'incendio                      | 0 MJ  |
| Peso                                   | 18,3 g  |

### Requisiti ambientali

|                                |                 |
|--------------------------------|-----------------|
| Limite campo di temperatura    | -60 ... +105 °C |
| Temperatura di lavorazione     | -35 ... +60 °C  |
| Temperatura operativa continua | -60 ... +105 °C |

### Dati commerciali

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0             | 27-44-04-01   |
| eCl@ss 9.0              | 27-44-04-01   |
| ETIM 8.0                | EC002643      |
| ETIM 7.0                | EC002643      |
| PU (SPU)                | 35 pz.        |
| Tipo imballaggio        | Box           |
| Paese d'origine         | PL            |
| GTIN                    | 4055143578516 |
| Numeri tariffa doganale | 85369010000   |

### Environmental Product Compliance

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| RoHS Compliance Status | Compliant, No Exemption |
|------------------------|-------------------------|

### Approvazioni/certificati

#### Omologazioni generali



| Certificazione                          | Standard      | Nome del certificato |
|---|---------------|----------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.          | IEC 60947-7-4 | NL-61583             |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.         | C22.2 No. 158 | 70117145             |
| cURus<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059       | E45172               |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V.   | EN 60947-7-4  | 71-100535            |

### Download

#### Documentation

##### Additional Information

|                   |            |                   |                  |
|-------------------|------------|-------------------|------------------|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf<br>1949.09 KB | <a href="#"></a> |
|-------------------|------------|-------------------|------------------|

### CAD/CAE-Data

## CAD data

2D/3D Models  
2624-1310

## CAE data

ZUKEN Portal  
2624-1310

## 1 Prodotti compatibili

## 1.1 Accessori opzionali

## 1.1.1 Boccola

## 1.1.1.1 Boccola

[N. art.: 216-241](#)

Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; bianco

[N. art.: 216-242](#)

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

[N. art.: 216-262](#)

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

[N. art.: 216-243](#)

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

[N. art.: 216-263](#)

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

[N. art.: 216-244](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; nero

[N. art.: 216-264](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; nero

[N. art.: 216-246](#)

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; blu

[N. art.: 216-266](#)

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14;  
isolato; stagnato elettricamente; rame  
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.  
DIN 46228, parte 4/09.90; blu

[N. art.: 216-106](#)

Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14;  
non isolato; stagnato elettricamente; ar-  
gento-colorato

## 1.1.2 Utensile

[N. art.: 210-720](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo  
parzialmente isolato; multicolore

## Note di installazione

## Connessione conduttore



Inserimento dei conduttori flessibili e ri-  
mozione di tutti i conduttori tramite utensi-  
le

## Connessione conduttore



Inserimento dei conduttori rigidi o con boccola con terminazione a spinta