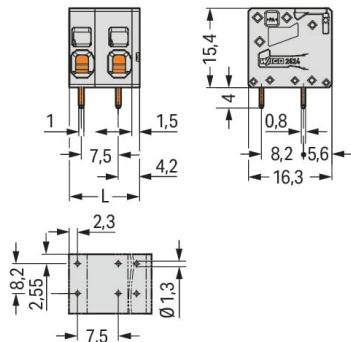


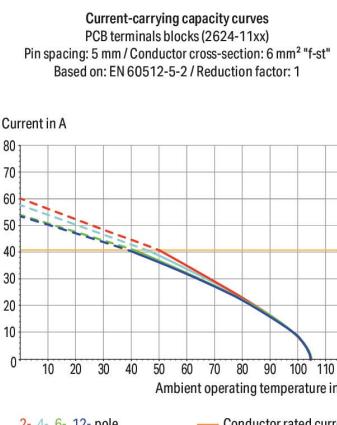
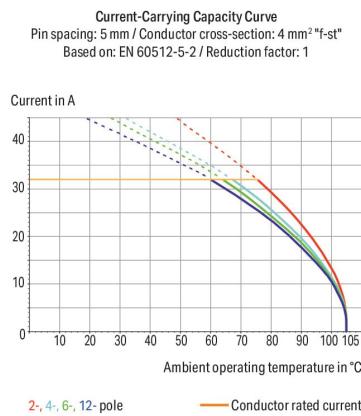
Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm

L = (pole no. - 1) x pin spacing + 6.5 mm



- Morsetti per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP® Push-In
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e con boccola crimpata
- Ideale per applicazioni passaparete del pannello tramite funzione in parallelo all'ingresso del conduttore
- Il test di controllo può essere eseguito sia in parallelo che in perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore

### Notes

Varianti:

Altri numeri di poli

Marcatura diretta

Altri colori

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

### Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	630 V	1000 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV
Corrente nominale	41 A	41 A	41 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
	B	C	D
Use group			
Tensione nominale	300 V	150 V	300 V
Corrente nominale	26 A	26 A	10 A

Certificazioni secondo		CSA		
Use group	B	C	D	
Tensione nominale	300 V	-	300 V	
Corrente nominale	26 A	-	5 A	

## Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	9
Numero totale di potenziali	9
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

### Connessione 1

Tecnica di connessione	Push-in CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,2 ... 6 mm <sup>2</sup> / 24 ... 10 AWG
Conduttore flessibile	0,2 ... 6 mm <sup>2</sup> / 24 ... 10 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
Conduttore flessibile; con boccola doppia	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Lunghezza spelatura	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0 °
N. poli	9

## Dati geometrici

Passo	7,5 mm / 0.295 pollici
Larghezza	66,5 mm / 2.618 pollici
Altezza	19,4 mm / 0.764 pollici
Altezza dal piano	15,4 mm / 0.606 pollici
Profondità	16,3 mm / 0.642 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,8 x 1 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,3 (±0,1) mm

## Dati meccanici

Tipo montaggio	Montaggio passante
----------------	--------------------

## Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

## Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	<a href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0 MJ
Peso	16,4 g

**Requisiti ambientali**

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
Temperatura di lavorazione	-35 ... +60 °C
Temperatura operativa continua	-60 ... +105 °C

**Dati commerciali**

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	35 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4055143578509
Numero tariffa doganale	85369010000

**Environmental Product Compliance**

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

**Approvazioni/certificati****Omologazioni generali**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535

**Download****Documentation****Additional Information**

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

**CAD/CAE-Data**

## CAD data

2D/3D Models  
2624-1309

## CAE data

ZUKEN Portal  
2624-1309

## 1 Prodotti compatibili

## 1.1 Accessori opzionali

## 1.1.1 Boccola

## 1.1.1.1 Boccola

[N. art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N. art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-244](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N. art.: 216-264](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N. art.: 216-246](#)Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu[N. art.: 216-266](#)Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu[N. art.: 216-106](#)Boccola; Boccola per 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

## 1.1.2 Utensile

## 1.1.2.1 Utensile

[N. art.: 210-720](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

## Note di installazione

## Connessione conduttore



Inserimento dei conduttori flessibili e rimozione di tutti i conduttori tramite utensile

## Connessione conduttore



Inserimento dei conduttori rigidi o con boccola con terminazione a spinta