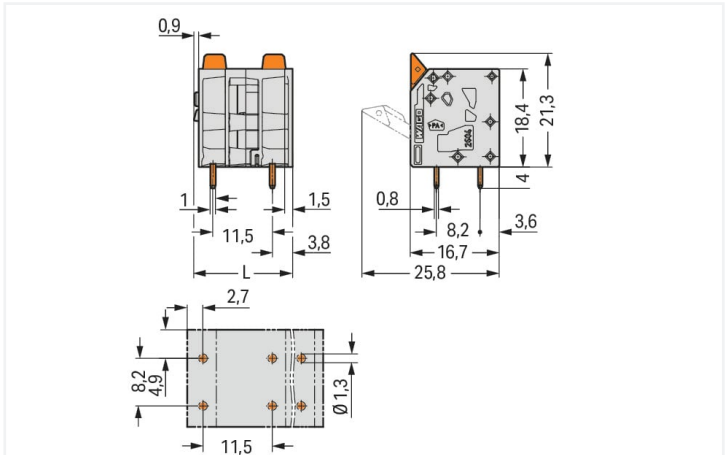


Scheda dati | Codice articolo: 2604-3506
Morsetto per circuito stampato; leva; 4 mm²; Passo pin 11,5 mm; 6 poli; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; grigio
<https://www.wago.com/2604-3506>

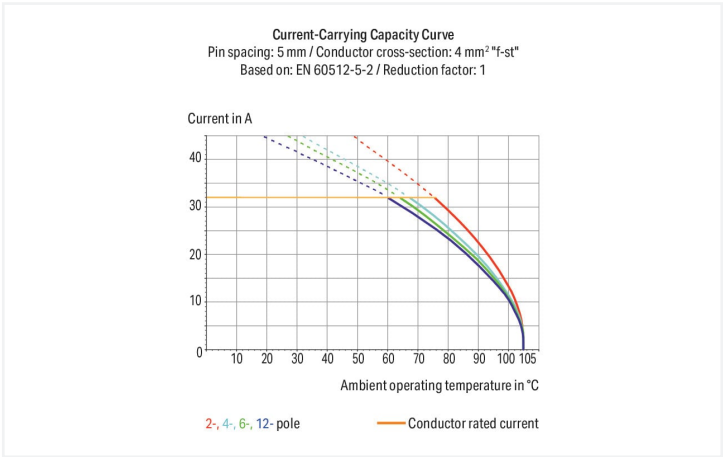


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. – 1) x pin spacing + 7.4 mm



- Morsetti per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP® Push-In azionata con leve
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e con boccola crimpata
- Lavorazione intuitiva e senza utensili
- Diverse unità di serraggio possono essere tenute aperte contemporaneamente: ottimo per la connessione di cavi multipolari
- Il test di controllo può essere eseguito sia in parallelo che in perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore

| Notes | |
|-----------|---|
| Varianti: | Altri numeri di poli Marcatura diretta Altri colori Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ . |

| Electrical data | | | |
|-----------------------------|--------|----------------|--------|
| Valutazione per | | IEC/EN 60664-1 | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tensione nominale | 1000 V | 1000 V | 1000 V |
| Tensione impulsiva nominale | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Corrente nominale | 32 A | 32 A | 32 A |

| Certificazioni secondo | | UL 1059 | | |
|------------------------|-------|---------|---|--|
| Use group | B | C | D | |
| Tensione nominale | 600 V | 600 V | - | |
| Corrente nominale | 20 A | 20 A | - | |



| Certificazioni secondo | | CSA | |
|------------------------|-------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tensione nominale | 600 V | 600 V | - |
| Corrente nominale | 20 A | 20 A | - |

| Dati di connessione | | | |
|---------------------------------------|---|--|-------------------------------------|
| Numero totale di punti di connessione | 6 | Connessione 1 | |
| Numero totale di potenziali | 6 | Tecnica di connessione | Push-in CAGE CLAMP® |
| Numero tipi di connessione | 1 | Tipo azionamento | Leva |
| Numero di livelli | 1 | Conduttore rigido | 0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG |
| | | Conduttore flessibile | 0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG |
| | | Conduttore flessibile; con boccola isolata | 0,25 ... 2,5 mm² |
| | | Conduttore flessibile; con boccola non isolata | 0,25 ... 2,5 mm² |
| | | Conduttore flessibile; con boccola dop-pia | 0,25 ... 1,5 mm² |
| | | Lunghezza spelatura | 9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 pollici |
| | | Direzione connessione conduttore verso circuito stampato | 90 ° |
| | | N. poli | 6 |

| Dati geometrici | |
|--|--------------------------|
| Passo | 11,5 mm / 0.453 pollici |
| Larghezza | 64,9 mm / 2.555 pollici |
| Altezza | 25,3 mm / 0.996 pollici |
| Altezza dal piano | 21,3 mm / 0.839 pollici |
| Profondità | 16,7 mm / 0.657 pollici |
| Lunghezza pin a saldare | 4 mm |
| Dimensioni pin da saldare | 0,8 x 1 mm |
| Diametro foro praticato con tolleranza | 1,3 ^(+0,1) mm |

| Contatto PCB | |
|--|------------------------------------|
| Contatto PCB | THT |
| Sistemazione pin a saldare | Sull'intera morsettiera (in linea) |
| Numero di pin a saldare per potenziale | 2 |

| Dati dei materiali | |
|--|--|
| Nota sui dati dei materiali | Information on material specifications can be found here |
| Colore | grigio |
| Gruppo materiale | I |
| Materiale isolante | Poliammide (PA66) |
| Classe di infiammabilità secondo UL 94 | V0 |
| Materiale molla morsetto | Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi) |
| Materiale di contatto | Rame elettrolitico (E _{Cu}) |
| Placcatura di contatto | Stagnato |
| Carico d'incendio | 0.114 MJ |
| Colore dell'attuatore | arancione |
| Peso | 15,5 g |

| Requisiti ambientali | |
|--------------------------------|-----------------|
| Limite campo di temperatura | -60 ... +105 °C |
| Temperatura di lavorazione | -35 ... +60 °C |
| Temperatura operativa continua | -60 ... +105 °C |

| Dati commerciali | |
|-------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| ETIM 7.0 | EC002643 |
| PU (SPU) | 30 pz. |
| Tipo imballaggio | Box |
| Paese d'origine | DE |
| GTIN | 4055143565028 |
| Numero tariffa doganale | 85369010000 |

| Environmental Product Compliance | |
|----------------------------------|------------------------|
| RoHS Compliance Status | Compliant,No Exemption |

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
|---|---------------|----------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-61583 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70117145 |
| cURus Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-100535 |

Download

Documentation

| Additional Information | | | |
|------------------------|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 1949.09 KB |  |

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models
2604-3506

CAE data

ZUKEN Portal
2604-3506

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

**N. art.: 216-241**Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; bianco**N. art.: 216-242**Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio**N. art.: 216-243**Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso**N. art.: 216-244**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; nero**N. art.: 216-246**Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; blu**N. art.: 216-106**Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato

Note di installazione

Connessione conduttore

Inserimento dei conduttori flessibili e ri-
mozione di tutti i conduttori tramite leva

Connessione conduttore

Inserimento dei conduttori rigidi o con
boccola con terminazione a spinta