

Scheda dati | Codice articolo: 257-853/999-950

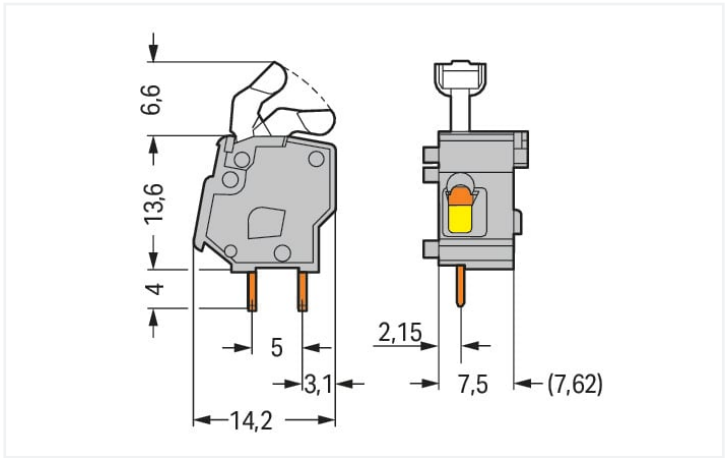
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; pulsante; 2,5 mm²; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; adatto per applicazioni Ex-e; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm²; grigio chiaro

<https://www.wago.com/257-853/999-950>

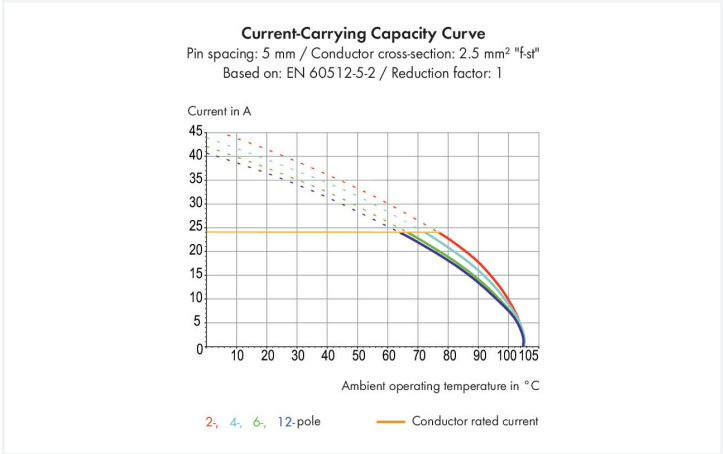


Colore: ■ grigio chiaro

Simile all'illustrazione



Misure in mm



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiere tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

Electrical data

Ex information

Classificazione per	ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U
Tensione nominale EN (Ex e II)	275 V
Corrente nominale (Ex-e II)	16 A

Dati di connessione



Numero totale di punti di connessione	1
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Pulsante, angolato
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm²
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0 °
N. poli	1

Dati geometrici	
Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici
Larghezza	10,3 mm / 0.406 pollici
Altezza	24,2 mm / 0.953 pollici
Altezza dal piano	20,2 mm / 0.795 pollici
Profondità	14,2 mm / 0.559 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ^(+0,1) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio chiaro
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0 MJ
Peso	1,4 g

Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C






Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	400 (100) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4017332628785
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore			Certificazioni per aree a rischio																				
<table><tr><th>Certificazione</th><th>Standard</th><th>Nome del certificato</th></tr><tr><td>ATEX-Attestation of Conformity</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>WAGO GmbH & Co. KG</td><td></td><td></td></tr></table>			Certificazione	Standard	Nome del certificato	ATEX-Attestation of Conformity	-	-	WAGO GmbH & Co. KG			<div></div> <table><tr><th>Certificazione</th><th>Standard</th><th>Nome del certificato</th></tr><tr><td>AEx</td><td>UL 60079</td><td>E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC)</td></tr><tr><td>UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt</td><td></td><td></td></tr></table>			Certificazione	Standard	Nome del certificato	AEx	UL 60079	E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC)	UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt		
Certificazione	Standard	Nome del certificato																					
ATEX-Attestation of Conformity	-	-																					
WAGO GmbH & Co. KG																							
Certificazione	Standard	Nome del certificato																					
AEx	UL 60079	E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC)																					
UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt																							

Download	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 257-853/999-950	

Documentation			
Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

CAD/CAE-Data



CAD data	CAE data
2D/3D Models 257-853/999-950	EPLAN Data Portal 257-853/999-950
	ZUKEN Portal 257-853/999-950

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Montaggio

1.1.1.1 Piastra intermedia

N. art.: 257-821 Elemento cieco; per raddoppiare il passo; spessore 10/10,16 mm; grigio	N. art.: 257-801 Elemento cieco; per raddoppiare il passo; spessore 5/5,08 mm; grigio	N. art.: 257-811 Elemento cieco; per raddoppiare il passo; spessore 7,5/7,62 mm; grigio

1.1.2 Piastra terminale

1.1.2.1 Piastra terminale

N. art.: 257-600 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; arancione	N. art.: 257-400 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; blu	N. art.: 257-100 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; grigio	N. art.: 257-300 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; grigio chiaro
N. art.: 257-200 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; grigio scuro	N. art.: 257-500 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; rosso	N. art.: 257-700 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; verde chiaro	

1.2 Accessori opzionali






















1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola

N. art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; ar- gento-colorato
N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; ar- gento-colorato	N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; ar- gento-colorato	N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco





1.2.1.1 Boccola

 N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
 N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
 N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.2.2 Marcatura

1.2.2.1 Striscia di marcatura

 N. art.: 210-332/750-020 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco	 N. art.: 210-332/762-020 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco
--	--

1.2.3 Test e misurazione

1.2.3.1 Accessori per test



N. art.: 249-112

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio

N. art.: 249-113

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione

1.2.4 Utensile

1.2.4.1 Utensile



N. art.: 210-658

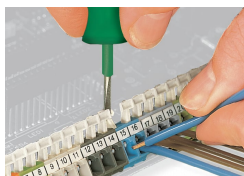
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720

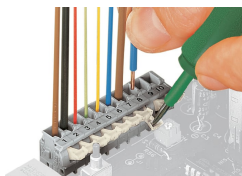
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

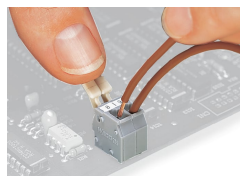
Connessione conduttore



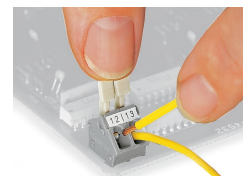
Inserimento/rimozione di un conduttore - serie 256.



Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)

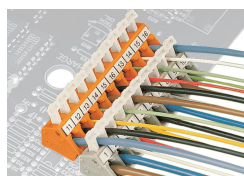


Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.



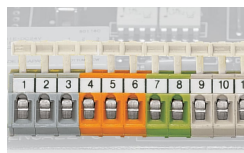
Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

Installazione



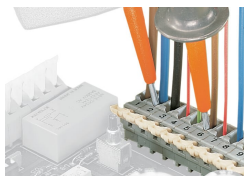
Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiere sfalsate (solo per serie 256).

Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.