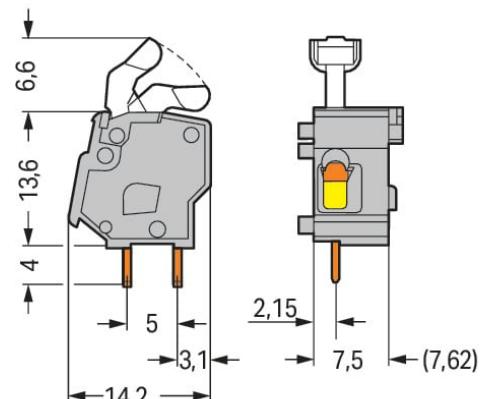


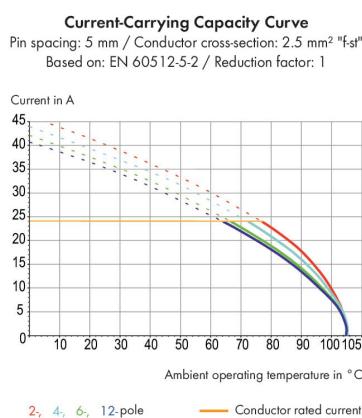


Colore: ■ grigio chiaro

Simile all'illustrazione



Misure in mm



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiera tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

Electrical data

Ex information

Classificazione per ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U

Tensione nominale EN (Ex e II) 275 V

Corrente nominale (Ex-e II) 16 A

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	1
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Pulsante, angolato
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm ²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm ²
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0 °
N. poli	1

Dati geometrici

Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici
Larghezza	10,3 mm / 0.406 pollici
Altezza	24,2 mm / 0.953 pollici
Altezza dal piano	20,2 mm / 0.795 pollici
Profondità	14,2 mm / 0.559 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ^(+0,1) mm

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio chiaro
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0 MJ
Peso	1,4 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	400 (100) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4017332628785
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Approvazioni/certificati**Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
ATEX-Attestation of Conformity	-	-

WAGO GmbH & Co. KG



Certificazione	Standard	Nome del certificato
AEx	UL 60079	E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC)

UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt

Download**Environmental Product Compliance****Compliance Search**

Environmental Product Compliance
257-853/999-950

**Documentation****Additional Information**

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models
257-853/999-950

CAE data

EPLAN Data Portal
257-853/999-950ZUKEN Portal
257-853/999-950

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Montaggio

1.1.1.1 Piastra intermedia

[N.art.: 257-821](#)Elemento cieco; per raddoppiare il passo;
spessore 10/10,16 mm; grigio[N.art.: 257-801](#)Elemento cieco; per raddoppiare il passo;
spessore 5/5,08 mm; grigio[N.art.: 257-811](#)Elemento cieco; per raddoppiare il passo;
spessore 7,5/7,62 mm; grigio

1.1.2 Piastra terminale

1.1.2.1 Piastra terminale

[N.art.: 257-600](#)Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;
spessore 1 mm; arancione[N.art.: 257-400](#)Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;
spessore 1 mm; blu[N.art.: 257-100](#)Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;
spessore 1 mm; grigio[N.art.: 257-300](#)Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;
spessore 1 mm; grigio chiaro[N.art.: 257-200](#)Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;
spessore 1 mm; grigio scuro[N.art.: 257-500](#)Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;
spessore 1 mm; rosso[N.art.: 257-700](#)Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;
spessore 1 mm; verde chiaro

1.2 Accessori opzionali

1.2.1 Boccola

[N.art.: 216-301](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-321](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-151](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-131](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-132](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-152](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-302](#)Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro[N.art.: 216-322](#)Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro[N.art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22;
non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22;
non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; bianco

1.2.1.1 Boccola

N. art.: 216-241

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco

N. art.: 216-141

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

N. art.: 216-102

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-122

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-202

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

N. art.: 216-222

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

N. art.: 216-242

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

N. art.: 216-262

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

N. art.: 216-142

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

N. art.: 216-243

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

N. art.: 216-263

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

N. art.: 216-203

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

N. art.: 216-223

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

N. art.: 216-103

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente

N. art.: 216-123

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-143

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

N. art.: 216-204

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

N. art.: 216-224

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

N. art.: 216-244

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

N. art.: 216-264

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

N. art.: 216-284

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

N. art.: 216-104

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.2.2 Marcatura

1.2.2.1 Striscia di marcatura

N. art.: 210-332/750-020

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/762-020

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.2.3 Test e misurazione

1.2.3.1 Accessori per test



N. art.: 249-112

Adattatore spina di prova; adatto per morsettieri per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio

N. art.: 249-113

Adattatore spina di prova; adatto per morsettieri per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione

1.2.4 Utensile

1.2.4.1 Utensile



N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720

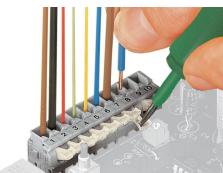
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

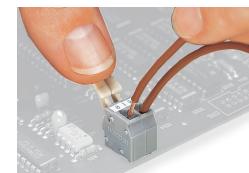
Connessione conduttore



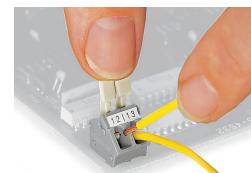
Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 256.



Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)



Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.



Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

Installazione



Sistemazione possibile dei conduttori con morsettieri sfalsate (solo per serie 256).

Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.