

Scheda dati | Codice articolo: 257-850

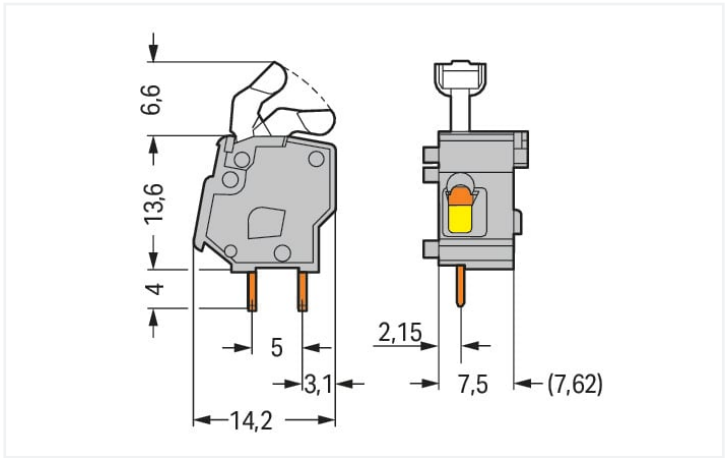
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; pulsante; 2,5 mm²; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm²; rosso

<https://www.wago.com/257-850>

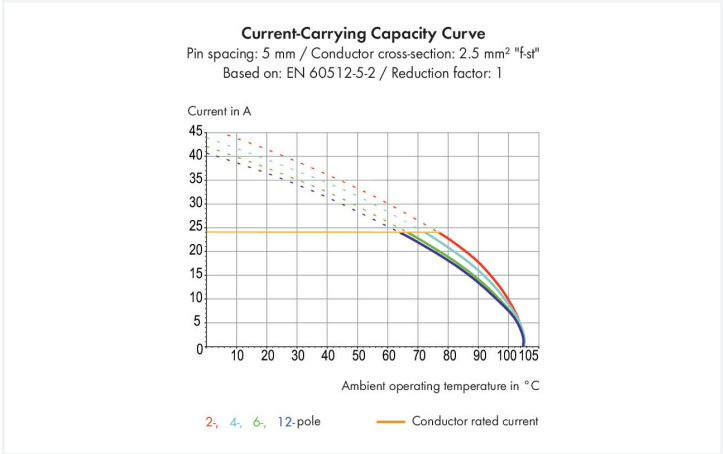


Colore: ■ rosso

Simile all'illustrazione



Misure in mm



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiere tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

Notes			
Varianti:		Altri colori Versioni per Ex-e-II e Ex-i Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <a href="https://configurator.wago.com/">https://configurator.wago.com/</a> .	

Electrical data			
Valutazione per		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	400 V	630 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tensione nominale	300 V	-	300 V	
Corrente nominale	15 A	-	10 A	



Certificazioni secondo		CSA	
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione			
Numero totale di punti di connessione	1	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	1	Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento	Pulsante, angolato
Numero di livelli	1	Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm²
		Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
		Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0 °
		N. poli	1

Dati geometrici		
Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici	
Larghezza	10,3 mm / 0.406 pollici	
Altezza	24,2 mm / 0.953 pollici	
Altezza dal piano	20,2 mm / 0.795 pollici	
Profondità	14,2 mm / 0.559 pollici	
Lunghezza pin a saldare	4 mm	
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm	
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm	

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="_blank">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	rosso
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.028 MJ
Peso	1,4 g

Requisiti ambientali		
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C	

Dati commerciali		
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 8.0	EC002643	
ETIM 7.0	EC002643	
PU (SPU)	400 (100) pz.	
Tipo imballaggio	Box	
Paese d'origine	PL	
GTIN	4044918936682	
Numero tariffa doganale	85369010000	

Environmental Product Compliance		
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption	

Approvazioni/certificati		
Omologazioni generali		Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore
<div></div>		
Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.28
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7128
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113014
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7821

Certificazioni per applicazioni nautiche		
<div></div>		
Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download		
Environmental Product Compliance		



Compliance Search			
Environmental Product Compliance 257-850			

Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data	
2D/3D Models 257-850	

CAE data	
EPLAN Data Portal 257-850	
ZUKEN Portal 257-850	

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Montaggio

1.1.1.1 Piastra intermedia

<a href="#">N. art.: 257-821</a> Elemento cieco; per raddoppiare il passo; spessore 10/10,16 mm; grigio	<a href="#">N. art.: 257-801</a> Elemento cieco; per raddoppiare il passo; spessore 5/5,08 mm; grigio	<a href="#">N. art.: 257-811</a> Elemento cieco; per raddoppiare il passo; spessore 7,5/7,62 mm; grigio

1.1.2 Piastra terminale

1.1.2.1 Piastra terminale

<a href="#">N. art.: 257-600</a> Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; arancione	<a href="#">N. art.: 257-400</a> Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; blu	<a href="#">N. art.: 257-100</a> Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; grigio	<a href="#">N. art.: 257-300</a> Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; grigio chiaro
<a href="#">N. art.: 257-200</a> Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; grigio scuro	<a href="#">N. art.: 257-500</a> Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; rosso	<a href="#">N. art.: 257-700</a> Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; verde chiaro	

1.2 Accessori opzionali

1.2.1 Boccola

## 1.2.1.1 Boccola

**N. art.: 216-301**

Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo

**N. art.: 216-321**

Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo

**N. art.: 216-151**

Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-131**

Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-132**

Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-152**

Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-302**

Boccola; Boccola per 0,34mm<sup>2</sup>/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro

**N. art.: 216-322**

Boccola; Boccola per 0,34mm<sup>2</sup>/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro

**N. art.: 216-101**

Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-121**

Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-201**

Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco

**N. art.: 216-221**

Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco

**N. art.: 216-241**

Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco

**N. art.: 216-141**

Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

**N. art.: 216-102**

Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-122**

Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-202**

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

**N. art.: 216-222**

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

**N. art.: 216-242**

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

**N. art.: 216-262**

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

**N. art.: 216-142**

Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

**N. art.: 216-243**

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

**N. art.: 216-263**

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

**N. art.: 216-203**

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

**N. art.: 216-223**

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

**N. art.: 216-103**

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-123**

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-143**

Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

**N. art.: 216-204**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

**N. art.: 216-224**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

**N. art.: 216-244**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-264**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-284**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-124**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-104**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-144**

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

## 1.2.2 Marcatura

### 1.2.2.1 Striscia di marcatura



**N. art.: 210-332/750-020**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



**N. art.: 210-332/762-020**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

### 1.2.3 Test e misurazione

#### 1.2.3.1 Accessori per test



**N. art.: 249-112**

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio



**N. art.: 249-113**

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione

### 1.2.4 Utensile

#### 1.2.4.1 Utensile



**N. art.: 210-658**

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

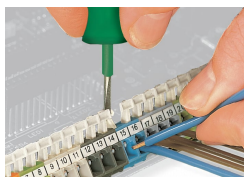


**N. art.: 210-720**

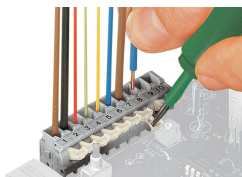
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

### Note di installazione

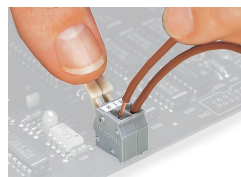
#### Connessione conduttore



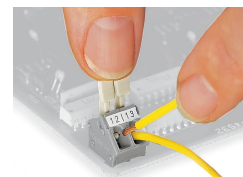
Inserimento/rimozione di un conduttore - serie 256.



Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)

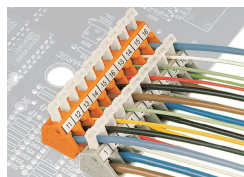


Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.



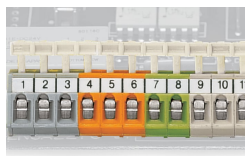
Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

### Installazione



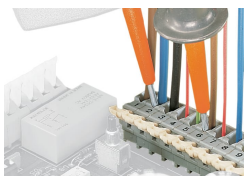
Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiere sfalsate (solo per serie 256).

## Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

## Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.