

Scheda dati | Codice articolo: 257-753/999-950

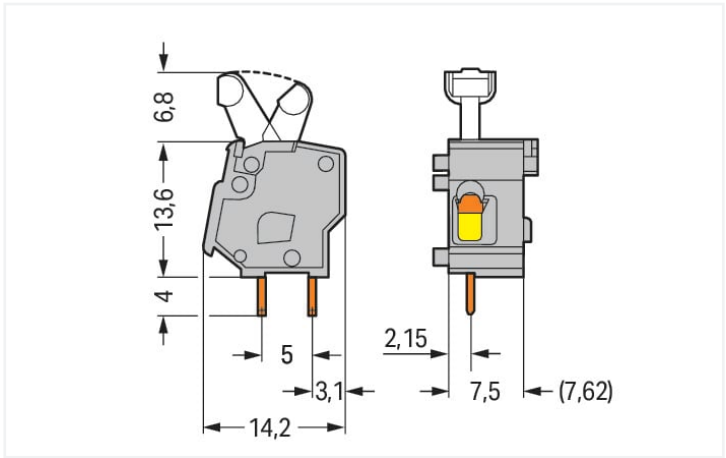
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; pulsante; 2,5 mm²; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; adatto per applicazioni Ex-e; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm²; grigio chiaro

<https://www.wago.com/257-753/999-950>

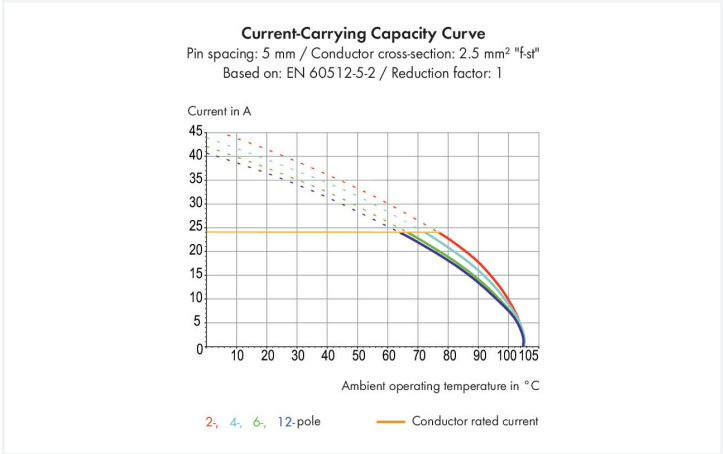


Colore: ■ grigio chiaro

Simile all'illustrazione



Misure in mm



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiere tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

Electrical data

| Ex information | |
|--------------------------------|---|
| Classificazione per | ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U |
| Tensione nominale EN (Ex e II) | 275 V |
| Corrente nominale (Ex-e II) | 16 A |

Dati di connessione



| | |
|---------------------------------------|---|
| Numero totale di punti di connessione | 1 |
| Numero totale di potenziali | 1 |
| Numero tipi di connessione | 1 |
| Numero di livelli | 1 |

| Connessione 1 | |
|--|-----------------------------------|
| Tecnica di connessione | CAGE CLAMP® |
| Tipo azionamento | Pulsante |
| Conduttore rigido | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile; con boccola isolata | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Conduttore flessibile; con boccola non isolata | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Nota (sezione conduttore) | 12 AWG: THHN, THWN |
| Lunghezza spelatura | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici |
| Direzione connessione conduttore verso circuito stampato | 0 ° |
| N. poli | 1 |

| Dati geometrici | |
|--|---------------------------------|
| Passo | 7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici |
| Larghezza | 10,3 mm / 0.406 pollici |
| Altezza | 24,4 mm / 0.961 pollici |
| Altezza dal piano | 20,4 mm / 0.803 pollici |
| Profondità | 14,2 mm / 0.559 pollici |
| Lunghezza pin a saldare | 4 mm |
| Dimensioni pin da saldare | 0,7 x 0,7 mm |
| Diametro foro praticato con tolleranza | 1,1 ^(+0,1) mm |

| Contatto PCB | |
|--|-------------------------|
| Contatto PCB | THT |
| Sistemazione pin a saldare | Nel morsetto (in linea) |
| Numero di pin a saldare per potenziale | 2 |

| Dati dei materiali | |
|--|---|
| Nota sui dati dei materiali | Information on material specifications can be found here |
| Colore | grigio chiaro |
| Gruppo materiale | I |
| Materiale isolante | Poliammide (PA66) |
| Classe di infiammabilità secondo UL 94 | V0 |
| Materiale molla morsetto | Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi) |
| Materiale di contatto | Rame elettrolitico (E _{Cu}) |
| Placcatura di contatto | Stagnato |
| Carico d'incendio | 0 MJ |
| Peso | 1,4 g |


| Requisiti ambientali | |
|-----------------------------|-----------------|
| Limite campo di temperatura | -60 ... +105 °C |

| Dati commerciali | | |
|-------------------------|--|---------------|
| eCl@ss 10.0 | | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | | 27-44-04-01 |
| ETIM 8.0 | | EC002643 |
| ETIM 7.0 | | EC002643 |
| PU (SPU) | | 400 (100) pz. |
| Tipo imballaggio | | Box |
| Paese d'origine | | CH |
| GTIN | | 4017332628792 |
| Numero tariffa doganale | | 85369010000 |

| Environmental Product Compliance | | |
|----------------------------------|--|------------------------|
| RoHS Compliance Status | | Compliant,No Exemption |

Approvazioni/certificati

Certificazioni per aree a rischio



| EAC  | | |
|---|----------------|---|
| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
| EAC Brjansker Zertifizierungs- stelle | TP TC 012/2011 | RU C-DE.AM02. B.00127/19 (Ex e IIC Gb U) |

Download

Environmental Product Compliance

| Compliance Search | |
|--|---|
| Environmental Product Compliance 257-753/999-950 |  |

Documentation

| Additional Information | | | |
|---|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 1949.09 KB |  |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB |  |

CAD/CAE-Data



| CAD data | CAE data |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| 2D/3D Models 257-753/999-950 | EPLAN Data Portal 257-753/999-950 |
| | ZUKEN Portal 257-753/999-950 |

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Montaggio

1.1.1.1 Piastra intermedia

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| N. art.: 257-821 Elemento cieco; per raddoppiare il passo; spessore 10/10,16 mm; grigio | N. art.: 257-801 Elemento cieco; per raddoppiare il passo; spessore 5/5,08 mm; grigio | N. art.: 257-811 Elemento cieco; per raddoppiare il passo; spessore 7,5/7,62 mm; grigio |

1.1.2 Piastra terminale

1.1.2.1 Piastra terminale

| | | | |
|---|--|---|--|
| | | | |
| N. art.: 257-600 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; arancione | N. art.: 257-400 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; blu | N. art.: 257-100 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; grigio | N. art.: 257-300 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; grigio chiaro |
| | | | |
| N. art.: 257-200 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; grigio scuro | N. art.: 257-500 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; rosso | N. art.: 257-700 Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto; spessore 1 mm; verde chiaro | |

1.2 Accessori opzionali






















1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola

| | | | |
|--|--|---|---|
| | | | |
| N. art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo | N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo | N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente | N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; ar- gento-colorato |
| | | | |
| N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente | N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente | N. art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro | N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro |
| | | | |
| N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; ar- gento-colorato | N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; ar- gento-colorato | N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco | N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco |





1.2.1.1 Boccola

| | | | |
|--|---|---|--|
|  N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco |  N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 |  N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |
|  N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio |  N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio |  N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio |  N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio |
|  N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 |  N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso |  N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso |  N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso |
|  N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso |  N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente |  N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 |
|  N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero |  N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero |  N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |  N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |
|  N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |  N. art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente |  N. art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato |

1.2.2 Marcatura

1.2.2.1 Striscia di marcatura

| | |
|--|--|
|  N. art.: 210-332/750-020 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco |  N. art.: 210-332/762-020 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco |
|--|--|

1.2.3 Test e misurazione

1.2.3.1 Accessori per test



N. art.: 249-112

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio

N. art.: 249-113

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione

1.2.4 Utensile

1.2.4.1 Utensile



N. art.: 210-658

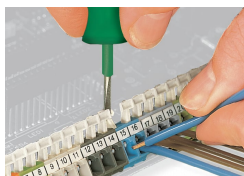
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720

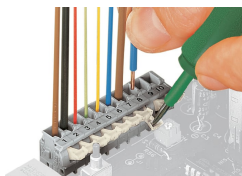
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

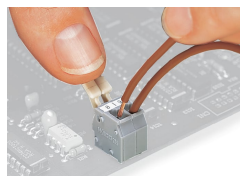
Connessione conduttore



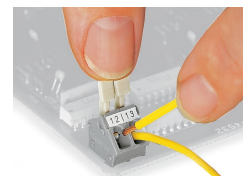
Inserimento/rimozione di un conduttore - serie 256.



Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)

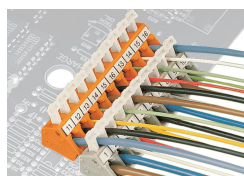


Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.



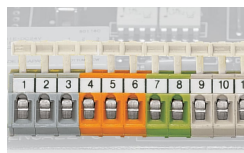
Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

Installazione



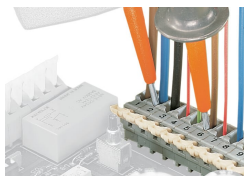
Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiere sfalsate (solo per serie 256).

Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.