

## Scheda dati | Codice articolo: 257-752

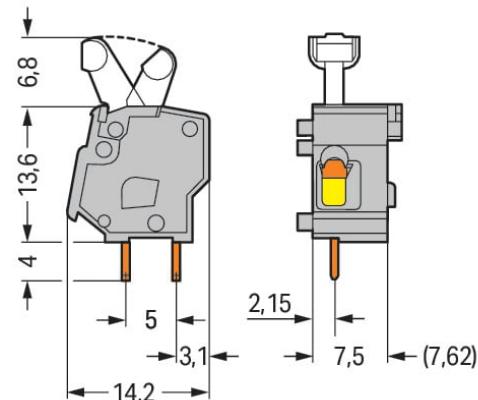
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; pulsante; 2,5 mm<sup>2</sup>; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm<sup>2</sup>; grigio scuro

<https://www.wago.com/257-752>



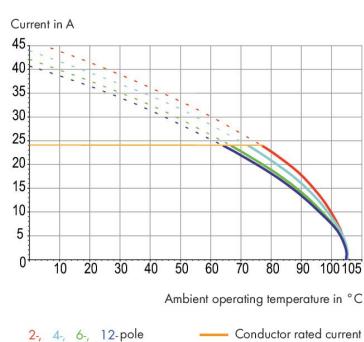
Colore: ■ grigio scuro

Simile all'illustrazione



Misure in mm

**Current-Carrying Capacity Curve**  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiera tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

### Notes

Varianti:

Altri colori

Versioni per Ex-e-II e Ex-i

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

### Electrical data

| Valutazione per             | IEC/EN 60664-1 |       |        |
|-----------------------------|----------------|-------|--------|
| Overvoltage category        | III            | III   | II     |
| Pollution degree            | 3              | 2     | 2      |
| Tensione nominale           | 400 V          | 630 V | 1000 V |
| Tensione impulsiva nominale | 6 kV           | 6 kV  | 6 kV   |
| Corrente nominale           | 24 A           | 24 A  | 24 A   |

| Certificazioni secondo | UL 1059 |   |       |
|------------------------|---------|---|-------|
| Use group              | B       | C | D     |
| Tensione nominale      | 300 V   | - | 300 V |
| Corrente nominale      | 15 A    | - | 10 A  |

| Certificazioni secondo |       | CSA |       |  |
|------------------------|-------|-----|-------|--|
| Use group              | B     | C   | D     |  |
| Tensione nominale      | 300 V | -   | 300 V |  |
| Corrente nominale      | 15 A  | -   | 10 A  |  |

## Dati di connessione

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Numero totale di punti di connessione | 1 |
| Numero totale di potenziali           | 1 |
| Numero tipi di connessione            | 1 |
| Numero di livelli                     | 1 |

### Connessione 1

|  |  |
|--|--|
| Tecnica di connessione                                   | CAGE CLAMP®                                  |
| Tipo azionamento   | Pulsante                                     |
| Conduttore rigido  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile                                    | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile; con boccola isolata               | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Conduttore flessibile; con boccola non isolata           | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Nota (sezione conduttore)                                | 12 AWG: THHN, THWN                           |
| Lunghezza spelatura                                      | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici            |
| Direzione connessione conduttore verso circuito stampato | 0 °  |
| N. poli  | 1  |

## Dati geometrici

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Passo                                  | 7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici |
| Larghezza                              | 10,3 mm / 0.406 pollici         |
| Altezza                                | 24,4 mm / 0.961 pollici         |
| Altezza dal piano                      | 20,4 mm / 0.803 pollici         |
| Profondità                             | 14,2 mm / 0.559 pollici         |
| Lunghezza pin a saldare                | 4 mm                            |
| Dimensioni pin da saldare              | 0,7 x 0,7 mm                    |
| Diametro foro praticato con tolleranza | 1,1 (+0,1) mm                   |

## Contatto PCB

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Contatto PCB                           | THT                     |
| Sistemazione pin a saldare             | Nel morsetto (in linea) |
| Numero di pin a saldare per potenziale | 2                       |

## Dati dei materiali

|  |   |
|--|---|
| Nota sui dati dei materiali            | <a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="#">Information on material specifications can be found here</a> |
| Colore                                 | grigio scuro  |
| Gruppo materiale                       | I   |
| Materiale isolante                     | Poliammide (PA66)   |
| Classe di infiammabilità secondo UL 94 | V0  |
| Materiale molla morsetto               | Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)  |
| Materiale di contatto                  | Rame eletrolitico (E <sub>Cu</sub> )  |
| Placcatura di contatto                 | Stagnato  |
| Carico d'incendio                      | 0,025 MJ  |
| Peso                                   | 1,4 g   |

### Requisiti ambientali

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Limite campo di temperatura | -60 ... +105 °C |
|-----------------------------|-----------------|

### Dati commerciali

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0             | 27-44-04-01   |
| eCl@ss 9.0              | 27-44-04-01   |
| ETIM 8.0                | EC002643      |
| ETIM 7.0                | EC002643      |
| PU (SPU)                | 400 (100) pz. |
| Tipo imballaggio        | Box           |
| Paese d'origine         | PL            |
| GTIN                    | 4044918413572 |
| Numero tariffa doganale | 85369010000   |

### Environmental Product Compliance

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| RoHS Compliance Status | Compliant, No Exemption |
|------------------------|-------------------------|

### Approvazioni/certificati

#### Omologazioni generali



| Certificazione                       | Standard      | Nome del certificato |
|--------------------------------------|---------------|----------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | EN 60947      | 2160584.28           |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | EN 60947      | NTR NL-7128          |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | EN 60947-7-4  | 71-113014            |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | EN 60947-7-4  | NTR NL-7821          |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.      | C22.2 No. 158 | 70049157             |
| UR<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059       | E45172               |

#### Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

| Certificazione                                     | Standard | Nome del certificato |
|--|----------|----------------------|
| EU-Declaration of Conformity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -        | -                    |
| UK-Declaration of Conformity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -        | -                    |

### Certificazioni per applicazioni nautiche



| Certificazione                                   | Standard  | Nome del certificato |
|--|-----------|----------------------|
| ABS<br>American Bureau of Shipping               | -         | 19-HG1869876-PDA     |
| BV<br>Bureau Veritas S.A.                        | IEC 60998 | 11915/D0 BV          |
| DNV GL<br>Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd | -         | TAE000016Z           |

### Download

#### Environmental Product Compliance

## Compliance Search

Environmental Product  
Compliance 257-752



## Documentation

## Additional Information

Technical Section 03.04.2019 pdf 1949.09 KB



Gebrückte Klemmen-  
leisten für Leiterplatten pdf 303.71 KB



## CAD/CAE-Data

## CAD data

2D/3D Models 257-752



## CAE data

EPLAN Data Portal  
257-752



ZUKEN Portal 257-752



## 1 Prodotti compatibili

## 1.1 Accessori richiesti

## 1.1.1 Montaggio

## 1.1.1.1 Piastra intermedia

[N.art.: 257-821](#)

Elemento cieco; per raddoppiare il passo;  
spessore 10/10,16 mm; grigio

[N.art.: 257-801](#)

Elemento cieco; per raddoppiare il passo;  
spessore 5/5,08 mm; grigio

[N.art.: 257-811](#)

Elemento cieco; per raddoppiare il passo;  
spessore 7,5/7,62 mm; grigio

## 1.1.2 Piastra terminale

## 1.1.2.1 Piastra terminale

[N.art.: 257-600](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; arancione

[N.art.: 257-400](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; blu

[N.art.: 257-100](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; grigio

[N.art.: 257-300](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; grigio chiaro

[N.art.: 257-200](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; grigio scuro

[N.art.: 257-500](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; rosso

[N.art.: 257-700](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; verde chiaro

## 1.2 Accessori opzionali

## 1.2.1 Boccola

## 1.2.1.1 Boccola

|  |   |   |  |
|--|---|---|--|
|  |   |   |  |
| <b>N.art.: 216-301</b><br>Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo   | <b>N.art.: 216-321</b><br>Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo  | <b>N.art.: 216-151</b><br>Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente  | <b>N.art.: 216-131</b><br>Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato   |
|  |   |   |  |
| <b>N.art.: 216-132</b><br>Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente   | <b>N.art.: 216-152</b><br>Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente  | <b>N.art.: 216-302</b><br>Boccola; Boccola per 0,34mm <sup>2</sup> /22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro   | <b>N.art.: 216-322</b><br>Boccola; Boccola per 0,34mm <sup>2</sup> /22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro  |
|  |   |   |  |
| <b>N.art.: 216-101</b><br>Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato  | <b>N.art.: 216-121</b><br>Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato   | <b>N.art.: 216-201</b><br>Boccola; Boccola per 0,5mm <sup>2</sup> /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco   | <b>N.art.: 216-221</b><br>Boccola; Boccola per 0,5mm <sup>2</sup> /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco  |
|  |   |   |  |
| <b>N.art.: 216-241</b><br>Boccola; Boccola per 0,5mm <sup>2</sup> /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90         | <b>N.art.: 216-141</b><br>Boccola; Boccola per 0,5mm <sup>2</sup> /20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92    | <b>N.art.: 216-102</b><br>Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato  | <b>N.art.: 216-122</b><br>Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato   |
|  |   |   |  |
| <b>N.art.: 216-202</b><br>Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio   | <b>N.art.: 216-222</b><br>Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio  | <b>N.art.: 216-242</b><br>Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio | <b>N.art.: 216-262</b><br>Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio                |
|  |   |   |  |
| <b>N.art.: 216-142</b><br>Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92    | <b>N.art.: 216-243</b><br>Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso | <b>N.art.: 216-263</b><br>Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso   | <b>N.art.: 216-203</b><br>Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso   |
|  |   |   |  |
| <b>N.art.: 216-223</b><br>Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso   | <b>N.art.: 216-103</b><br>Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente   | <b>N.art.: 216-123</b><br>Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato   | <b>N.art.: 216-143</b><br>Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92                     |
|  |   |   |  |
| <b>N.art.: 216-204</b><br>Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero  | <b>N.art.: 216-224</b><br>Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero   | <b>N.art.: 216-244</b><br>Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero  | <b>N.art.: 216-264</b><br>Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero                 |
|  |   |   |  |
| <b>N.art.: 216-284</b><br>Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero | <b>N.art.: 216-124</b><br>Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente   | <b>N.art.: 216-104</b><br>Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato   | <b>N.art.: 216-144</b><br>Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato |

## 1.2.2 Marcatura

## 1.2.2.1 Striscia di marcatura



[N.art.: 210-332/750-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/762-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

## 1.2.3 Test e misurazione

### 1.2.3.1 Accessori per test



[N.art.: 249-112](#)

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio

[N.art.: 249-113](#)

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione

## 1.2.4 Utensile

### 1.2.4.1 Utensile



[N.art.: 210-658](#)

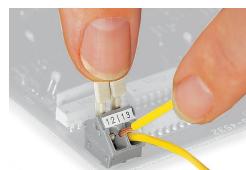
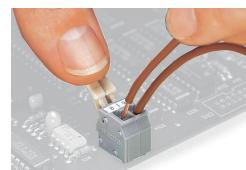
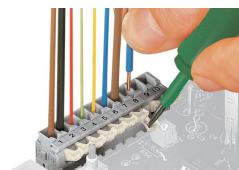
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

[N.art.: 210-720](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

## Note di installazione

### Connessione conduttore



Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 256.

Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)

Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.

Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

## Installazione



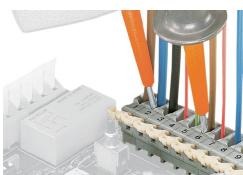
Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiera sfalsate (solo per serie 256).

## Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

## Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.