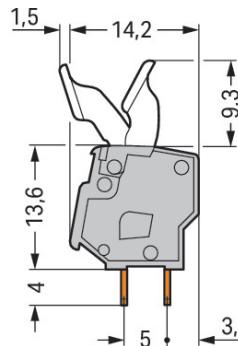


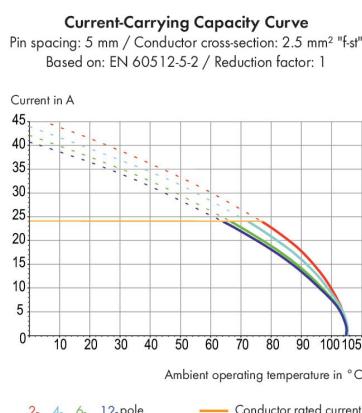
<https://www.wago.com/257-602/333-000>



Colore: ■ grigio



Misure in mm
 $L = (\text{pole no.} \times \text{pin spacing}) + 2.9 \text{ mm}$



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiera tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

Notes

Varianti:

Altri numeri di poli
 Versioni per Ex-e-II e Ex-i
 Altri colori
 Blocchi di connettori PCB colori misti
 Marcatura diretta
 Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	630 V	1000 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	8 kV	8 kV	8 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione			
Connessione 1			
Numero totale di punti di connessione	2	Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Numero totale di potenziali	2	Tipo azionamento	Leva azionata a mano
Numero tipi di connessione	1	Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Numero di livelli	1	Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm ²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm ²
		Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
		Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0°
		N. poli	2

Dati geometrici	
Passo	10/10,16 mm / 0.394/0.4 pollici
Larghezza	22,9 mm / 0.902 pollici
Altezza	26,9 mm / 1.059 pollici
Altezza dal piano	22,9 mm / 0.902 pollici
Profondità	15,7 mm / 0.618 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 (^{+0,1}) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0,095 MJ

Dati dei materiali

Peso

3,5 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura

-60 ... +105 °C

Dati commerciali

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 8.0

EC002643

ETIM 7.0

EC002643

PU (SPU)

220 (55) pz.

Tipo imballaggio

Box

Paese d'origine

PL

GTIN

4044918677349

Numero tariffa doganale

85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

Download**Environmental Product Compliance**

Compliance Search

Environmental Product
Compliance
257-602/333-000**Documentation**

Additional Information

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models
257-602/333-000

CAE data

EPLAN Data Portal
257-602/333-000ZUKEN Portal
257-602/333-000**1 Prodotti compatibili****1.1 Accessori opzionali**

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

			
N. art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
			
N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
			
N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
			
N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
			
N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
			
N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
			
N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
			
N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
			
N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	N. art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato
			

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/1000-202

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1016-202

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1000-204

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-31 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1016-204

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-31 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1000-206

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1016-206

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test



N. art.: 249-114

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 10 mm / 0,394 poll; grigio

N. art.: 249-115

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 10,16 mm / 0,4 poll; arancione

Note di installazione

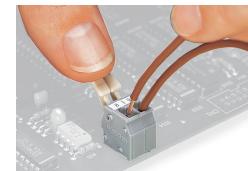
Connessione conduttore



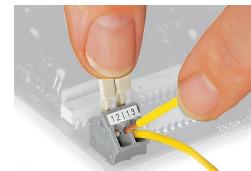
Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 256.



Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)



Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.



Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

Installazione



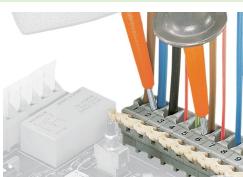
Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiera sfalsate (solo per serie 256).

Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.