

Scheda dati | Codice articolo: 257-516

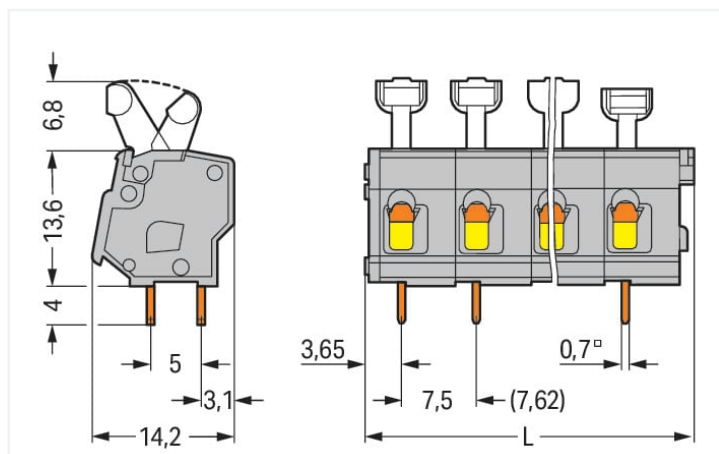
Morsetto per circuito stampato; pulsante; 2,5 mm²; Passo pin 7,5/7,62 mm; 16 poli;
CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm²; grigio



<https://www.wago.com/257-516>



Colore: ■ grigio

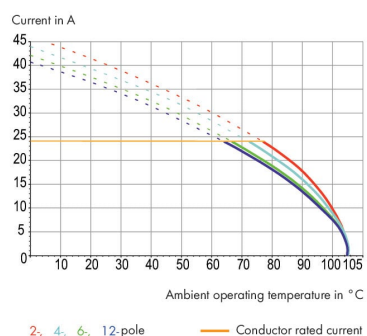


Misure in mm

$L = (\text{pole no.} \times \text{pin spacing}) + 2.9 \text{ mm}$

Current-Carrying Capacity Curve

Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiere tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

Notes

Varianti:

Altri numeri di poli
Versioni per Ex-e-II e Ex-i
Altri colori
Blocchi di connettori PCB colori misti
Marcatura diretta
Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

| Valutazione per | IEC/EN 60664-1 | | |
|-----------------------------|----------------|-------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tensione nominale | 400 V | 630 V | 1000 V |
| Tensione impulsiva nominale | 6 kV | 6 kV | 6 kV |
| Corrente nominale | 24 A | 24 A | 24 A |

| Certificazioni secondo | CSA | | |
|------------------------|-------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tensione nominale | 300 V | - | 300 V |
| Corrente nominale | 15 A | - | 10 A |

| Certificazioni secondo | UL 1059 | | |
|------------------------|---------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tensione nominale | 300 V | - | 300 V |
| Corrente nominale | 15 A | - | 10 A |

Dati di connessione

| | |
|---------------------------------------|----|
| Numero totale di punti di connessione | 16 |
| Numero totale di potenziali | 16 |
| Numero tipi di connessione | 1 |
| Numero di livelli | 1 |

| Connessione 1 | |
|--|-----------------------------------|
| Tecnica di connessione | CAGE CLAMP® |
| Tipo azionamento | Pulsante |
| Conduttore rigido | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile; con boccola isolata | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Conduttore flessibile; con boccola non isolata | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Nota (sezione conduttore) | 12 AWG: THHN, THWN |
| Lunghezza spelatura | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici |
| Direzione connessione conduttore verso circuito stampato | 0 ° |
| N. poli | 16 |

Dati geometrici

| | |
|--|---------------------------------|
| Passo | 7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici |
| Larghezza | 122,9 mm / 4.839 pollici |
| Altezza | 24,4 mm / 0.961 pollici |
| Altezza dal piano | 20,4 mm / 0.803 pollici |
| Profondità | 14,2 mm / 0.559 pollici |
| Lunghezza pin a saldare | 4 mm |
| Dimensioni pin da saldare | 0,7 x 0,7 mm |
| Diametro foro praticato con tolleranza | 1,1 ^(+0,1) mm |

Contatto PCB

| | |
|--|------------------------------------|
| Contatto PCB | THT |
| Sistemazione pin a saldare | Sull'intera morsettiera (in linea) |
| Numero di pin a saldare per potenziale | 2 |

Dati dei materiali

| | |
|--|--|
| Nota sui dati dei materiali | Information on material specifications can be found here |
| Colore | grigio |
| Gruppo materiale | I |
| Materiale isolante | Poliammide (PA66) |
| Classe di infiammabilità secondo UL 94 | V0 |
| Materiale molla morsetto | Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi) |
| Materiale di contatto | Rame elettrolitico (E _{Cu}) |
| Placcatura di contatto | Stagnato |
| Carico d'incendio | 0.421 MJ |



Dati dei materiali

| | |
|------|--------|
| Peso | 22,3 g |
|------|--------|

Requisiti ambientali

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Limite campo di temperatura | -60 ... +105 °C |
|-----------------------------|-----------------|

Dati commerciali

| | |
|-------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| ETIM 7.0 | EC002643 |
| PU (SPU) | 40 (10) pz. |
| Tipo imballaggio | Box |
| Paese d'origine | PL |
| GTIN | 4044918412773 |
| Numero tariffa doganale | 85369010000 |

Environmental Product Compliance

| | |
|------------------------|-------------------------|
| RoHS Compliance Status | Compliant, No Exemption |
|------------------------|-------------------------|

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
|--------------------------------------|---------------|----------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.28 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7128 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-113014 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NTR NL-7821 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70049157 |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
|--|----------|----------------------|
| EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

Certificazioni per applicazioni nautiche



| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
|--|-----------|----------------------|
| ABS American Bureau of Shipping | - | 19-HG1869876-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd | - | TAE000016Z |

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 257-516

↓

Documentation

Additional Information

| | | | |
|---|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 1949.09 KB | ↓ |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB | ↓ |

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models 257-516

↓

CAE data

EPLAN Data Portal 257-516

↓

ZUKEN Portal 257-516

↓

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali


1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

| | | | |
|---|---|--|--|
|  N. art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo |  N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo |  N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente |  N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |
|  N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente |  N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente |  N. art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro |  N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro |
|  N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco |  N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco |
|  N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco |  N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 |  N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |





1.1.1.1 Boccola

| | | | |
|---|---|--|---|
|  N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio |  N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio |  N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio |  N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio |
|  N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 |  N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso |  N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso |  N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso |
|  N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso |  N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente |  N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 |
|  N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero |  N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero |  N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |  N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |
|  N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |  N. art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente |  N. art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato |



1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura

| | |
|--|--|
|  N. art.: 210-332/750-020 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco |  N. art.: 210-332/762-020 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco |
|--|--|

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test

| | |
|---|---|
|  N. art.: 249-112 Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio |  N. art.: 249-113 Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione |
|---|---|

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720

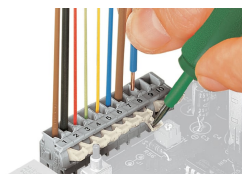
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

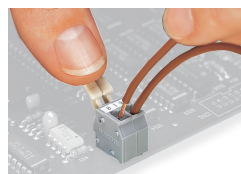
Connessione conduttore



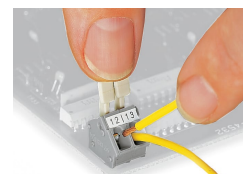
Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 256.



Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)

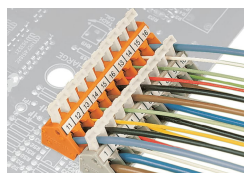


Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.



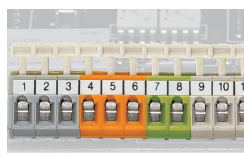
Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

Installazione



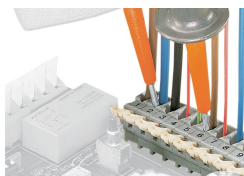
Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiere sfalsate (solo per serie 256).

Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.