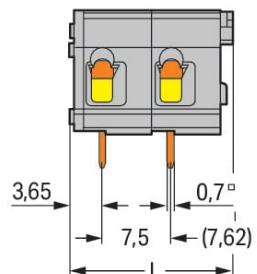
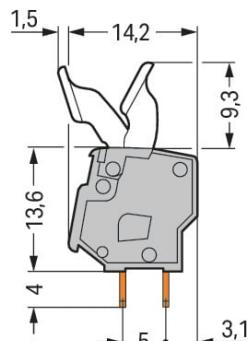


<https://www.wago.com/257-509/333-000>



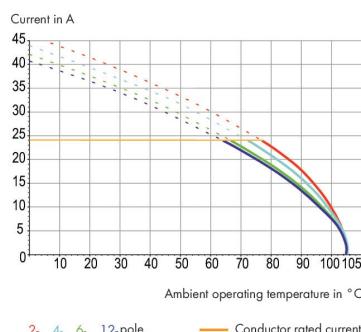
Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm  
L = (pole no. x pin spacing) + 2.9 mm

**Current-Carrying Capacity Curve**  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiera tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

## Notes

Varianti:

Altri numeri di poli  
Versioni per Ex-e-II e Ex-i  
Altri colori  
Blocchi di connettori PCB colori misti  
Marcatura diretta  
Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

## Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	400 V	630 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione		
Numero totale di punti di connessione	9	
Numero totale di potenziali	9	
Numero tipi di connessione	1	
Numero di livelli	1	
Connessione 1		
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®	
Tipo azionamento	Leva azionata a mano	
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>	
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>	
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN	
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici	
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0°	
N. poli	9	

Dati geometrici		
Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici	
Larghezza	70,4 mm / 2.772 pollici	
Altezza	26,9 mm / 1.059 pollici	
Altezza dal piano	22,9 mm / 0.902 pollici	
Profondità	15,7 mm / 0.618 pollici	
Lunghezza pin a saldare	4 mm	
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm	
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ( <sup>+0,1</sup> ) mm	

Contatto PCB		
Contatto PCB	THT	
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)	
Numero di pin a saldare per potenziale	2	

Dati dei materiali		
Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="_blank">Information on material specifications can be found here</a>	
Colore	grigio	
Gruppo materiale	I	
Materiale isolante	Poliammide (PA66)	
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO	
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)	
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E <sub>Cu</sub> )	
Placcatura di contatto	Stagnato	
Carico d'incendio	0.338 MJ	

**Dati dei materiali**

Peso

12,9 g

**Requisiti ambientali**

Limite campo di temperatura

-60 ... +105 °C

**Dati commerciali**

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 8.0

EC002643

ETIM 7.0

EC002643

PU (SPU)

60 (15) pz.

Tipo imballaggio

Box

Paese d'origine

PL

GTIN

4055143540018

Numero tariffa doganale

85369010000

**Environmental Product Compliance**

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

**Download****Documentation****Additional Information**

Technical Section

03.04.2019

pdf

1949.09 KB



Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten

pdf

303.71 KB

**CAD/CAE-Data****CAD data**

2D/3D Models

257-509/333-000

**CAE data**

ZUKEN Portal

257-509/333-000

**1 Prodotti compatibili****1.1 Accessori opzionali****1.1.1 Boccola**

## 1.1.1.1 Boccola

			
<b>N. art.: 216-301</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	<b>N. art.: 216-321</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	<b>N. art.: 216-151</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-131</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
			
<b>N. art.: 216-132</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-152</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-302</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	<b>N. art.: 216-322</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
			
<b>N. art.: 216-101</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-121</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-201</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	<b>N. art.: 216-221</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
			
<b>N. art.: 216-241</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	<b>N. art.: 216-141</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	<b>N. art.: 216-102</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-122</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
			
<b>N. art.: 216-202</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	<b>N. art.: 216-222</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	<b>N. art.: 216-242</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	<b>N. art.: 216-262</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
			
<b>N. art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	<b>N. art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N. art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N. art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
			
<b>N. art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	<b>N. art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
			
<b>N. art.: 216-204</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N. art.: 216-224</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N. art.: 216-244</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N. art.: 216-264</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
			
<b>N. art.: 216-284</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N. art.: 216-124</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-104</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-144</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

## 1.1.2 Marcatura

### 1.1.2.1 Striscia di marcatura



[N.art.: 210-332/750-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/762-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

### 1.1.3 Test e misurazione

#### 1.1.3.1 Accessori per test



[N.art.: 249-112](#)

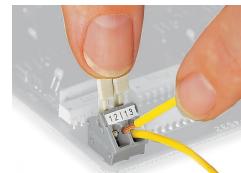
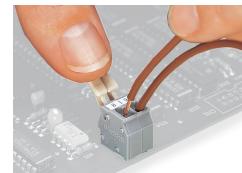
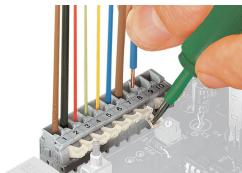
Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio

[N.art.: 249-113](#)

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione

### Note di installazione

#### Connessione conduttore



Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 256.

Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)

Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.

Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

### Installazione



Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiera sfalsate (solo per serie 256).

### Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.