

## Scheda dati | Codice articolo: 256-754

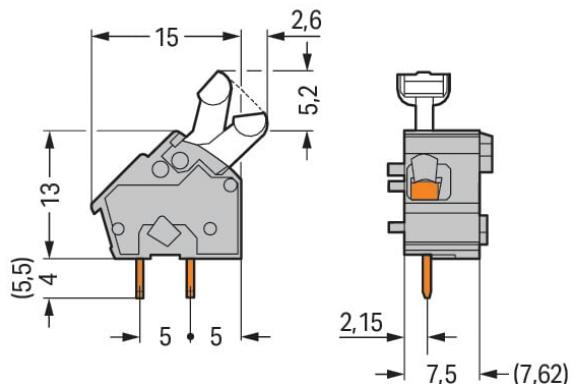
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; pulsante; 2,5 mm<sup>2</sup>; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; adatto per applicazioni Ex-i; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm<sup>2</sup>; blu

<https://www.wago.com/256-754>



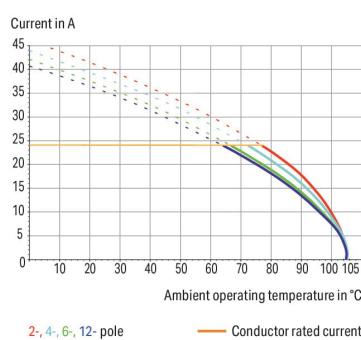
Colore: ■ blu

Simile all'illustrazione



Misure in mm

Current-Carrying Capacity Curve  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2,5 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiera tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

### Notes

Varianti:

Altri colori

Versioni per Ex-e-II e Ex-i

Lunghezza pin a saldare: 5,5 mm

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

### Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Certificazioni secondo		CSA		
Use group	B	C	D	
Tensione nominale	300 V	-	300 V	
Corrente nominale	15 A	-	10 A	

## Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	1
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

### Connessione 1

Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Pulsante
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	1

## Dati geometrici

Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici
Larghezza	10,3 mm / 0.406 pollici
Altezza	22,2 mm / 0.874 pollici
Altezza dal piano	18,2 mm / 0.717 pollici
Profondità	17,6 mm / 0.693 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 (+0,1) mm

## Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

## Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	blu
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0,022 MJ
Peso	1,2 g

### Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

### Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	400 (100) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4044918810050
Numero tariffa doganale	85369010000

### Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

### Approvazioni/certificati

#### Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.34
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7138
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	71-113042
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157

#### Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

### Certificazioni per applicazioni nautiche



Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

### Download

#### Environmental Product Compliance

## Compliance Search

Environmental Product  
Compliance 256-754



## Documentation

### Additional Information

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

## CAD/CAE-Data

### CAD data

2D/3D Models 256-754	
----------------------	--

### CAE data

EPLAN Data Portal 256-754	
------------------------------	--

ZUKEN Portal 256-754



## 1 Prodotti compatibili

### 1.1 Accessori richiesti

#### 1.1.1 Piastra terminale



[N.art.: 256-600](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; arancione



[N.art.: 256-400](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; blu



[N.art.: 256-100](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; grigio



[N.art.: 256-300](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; grigio chiaro



[N.art.: 256-200](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; grigio scuro



[N.art.: 256-800](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; nero



[N.art.: 256-500](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; rosso



[N.art.: 256-700](#)

Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;  
spessore 1 mm; verde chiaro

### 1.2 Accessori opzionali

#### 1.2.1 Boccola

## 1.2.1.1 Boccola

<b>N.art.: 216-301</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	<b>N.art.: 216-321</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	<b>N.art.: 216-151</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-131</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
<b>N.art.: 216-132</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-152</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-302</b> Boccola; Boccola per 0,34mm <sup>2</sup> /22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	<b>N.art.: 216-322</b> Boccola; Boccola per 0,34mm <sup>2</sup> /22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
<b>N.art.: 216-101</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-121</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-201</b> Boccola; Boccola per 0,5mm <sup>2</sup> /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	<b>N.art.: 216-221</b> Boccola; Boccola per 0,5mm <sup>2</sup> /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
<b>N.art.: 216-241</b> Boccola; Boccola per 0,5mm <sup>2</sup> /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90	<b>N.art.: 216-141</b> Boccola; Boccola per 0,5mm <sup>2</sup> /20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	<b>N.art.: 216-102</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-122</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
<b>N.art.: 216-202</b> Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	<b>N.art.: 216-222</b> Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	<b>N.art.: 216-242</b> Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	<b>N.art.: 216-262</b> Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
<b>N.art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	<b>N.art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N.art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N.art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
<b>N.art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	<b>N.art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
<b>N.art.: 216-204</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N.art.: 216-224</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N.art.: 216-244</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N.art.: 216-264</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
<b>N.art.: 216-284</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N.art.: 216-124</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-104</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-144</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

## 1.2.2 Marcatura

## 1.2.2.1 Striscia di marcatura



[N.art.: 210-332/750-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/762-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

## 1.2.3 Test e misurazione

### 1.2.3.1 Accessori per test



[N.art.: 249-112](#)

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio

[N.art.: 249-113](#)

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione

## 1.2.4 Utensile

### 1.2.4.1 Utensile



[N.art.: 210-658](#)

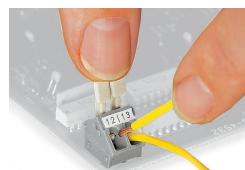
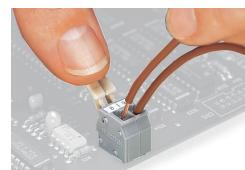
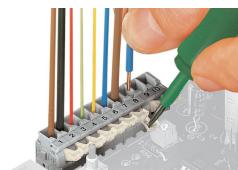
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

[N.art.: 210-720](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

## Note di installazione

### Connessione conduttore



Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 256.

Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)

Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.

Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

## Installazione



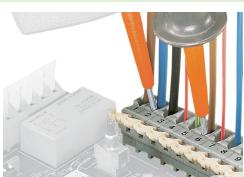
Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiera sfalsate (solo per serie 256).

## Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

## Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.