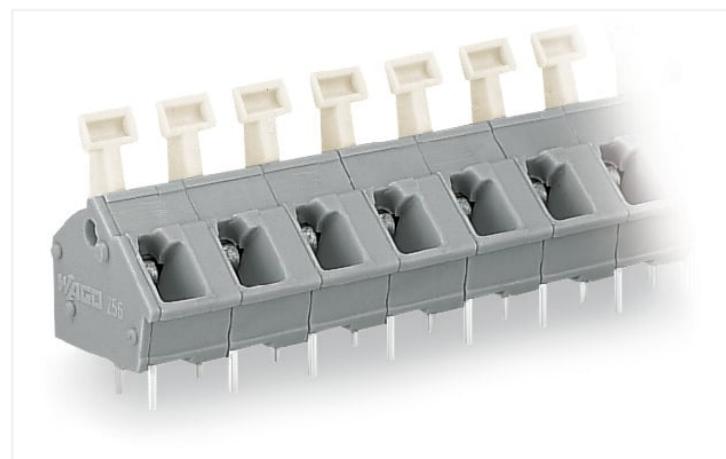
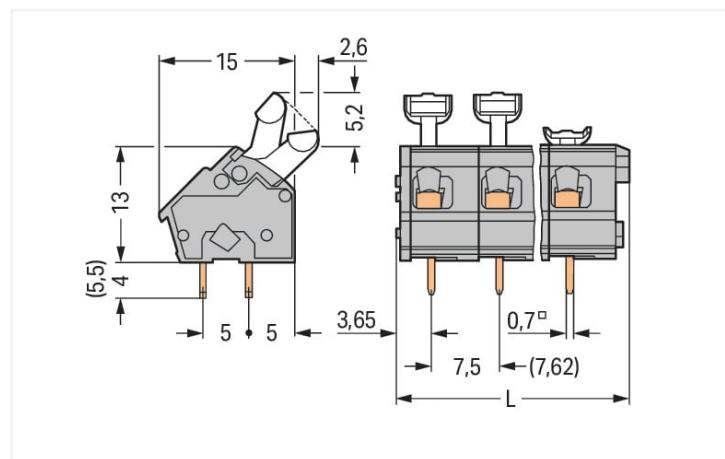


<https://www.wago.com/256-505>

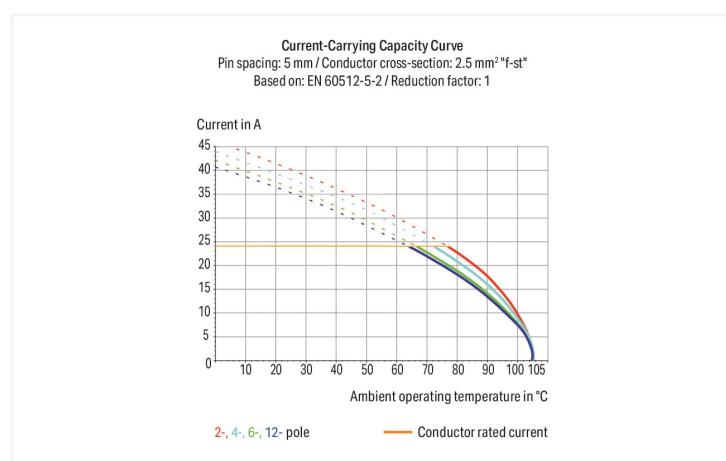


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) + 2.9 mm



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiera tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

Notes

Varianti:

Altri numeri di poli
Versioni per Ex-e-II e Ex-i
Altri colori
Blocchi di connettori PCB colori misti
Marcatura diretta
Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione		
Numero totale di punti di connessione	5	
Numero totale di potenziali	5	
Numero tipi di connessione	1	
Numero di livelli	1	
Connessione 1		
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®	
Tipo azionamento	Pulsante	
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm ²	
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm ²	
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN	
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici	
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °	
N. poli	5	

Dati geometrici		
Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici	
Larghezza	40,4 mm / 1.591 pollici	
Altezza	22,2 mm / 0.874 pollici	
Altezza dal piano	18,2 mm / 0.717 pollici	
Profondità	17,6 mm / 0.693 pollici	
Lunghezza pin a saldare	4 mm	
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm	
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 (^{+0,1}) mm	

Contatto PCB		
Contatto PCB	THT	
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)	
Numero di pin a saldare per potenziale	2	

Dati dei materiali		
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here	
Colore	grigio	
Gruppo materiale	I	
Materiale isolante	Poliammide (PA66)	
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO	
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)	
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E _{Cu})	
Placcatura di contatto	Stagnato	
Carico d'incendio	0.114 MJ	

Dati dei materiali

Peso

6 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura

-60 ... +105 °C

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	120 (30) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4044918808446
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Approvazioni/certificati**Omologazioni generali****Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.34
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7138
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	71-113042
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E 45172

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Certificazioni per applicazioni nautiche

Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance 256-505

Documentation

Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf

1949.09 KB

Gebrückte Klemmen-
leisten für Leiterplatten

pdf

303.71 KB



CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models 256-505



CAE data

EPLAN Data Portal
256-505

ZUKEN Portal 256-505



1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

[N.art.: 216-301](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-321](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-151](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-131](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-132](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-152](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-302](#)Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; turchese
chiaro[N.art.: 216-322](#)Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; turchese
chiaro[N.art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
non isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas;
sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-102](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato

1.1.1 Boccola

[N. art.: 216-202](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N. art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N. art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N. art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-203](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso[N. art.: 216-223](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso[N. art.: 216-103](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente[N. art.: 216-123](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-143](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N. art.: 216-204](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero[N. art.: 216-224](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero[N. art.: 216-244](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N. art.: 216-264](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N. art.: 216-284](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N. art.: 216-124](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente[N. art.: 216-104](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-144](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura

[N. art.: 210-332/750-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N. art.: 210-332/762-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test

[N. art.: 249-112](#)

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio

[N. art.: 249-113](#)

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N.art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore



N.art.: 210-720

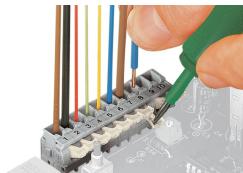
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

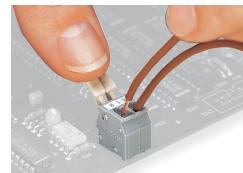
Connessione conduttore



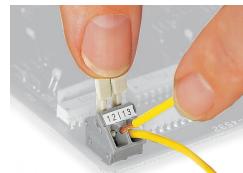
Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 256.



Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)

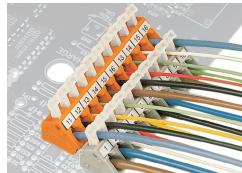


Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.



Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

Installazione



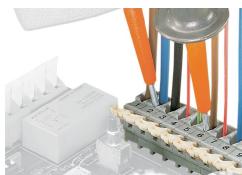
Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiere sfalsate (solo per serie 256).

Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.