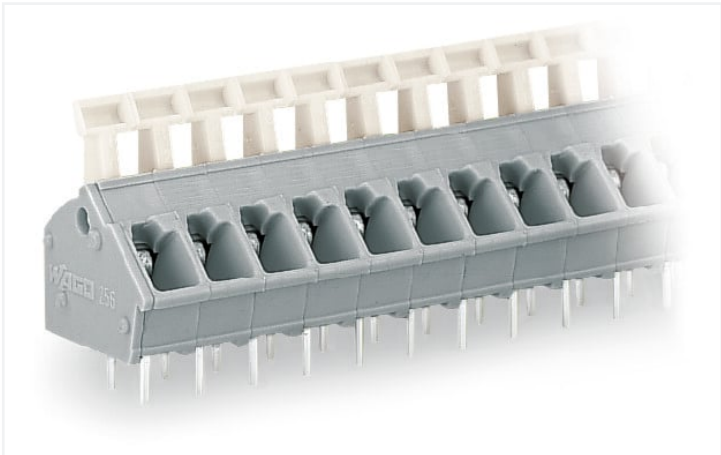
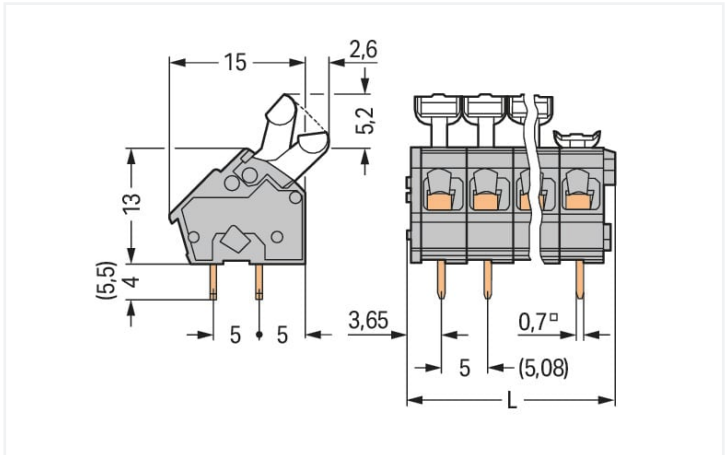


Scheda dati | Codice articolo: 256-408  
Morsetto per circuito stampato; pulsante; 2,5 mm²; Passo pin 5/5,08 mm; 8 poli; CA-GE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm²; grigio  
<https://www.wago.com/256-408>

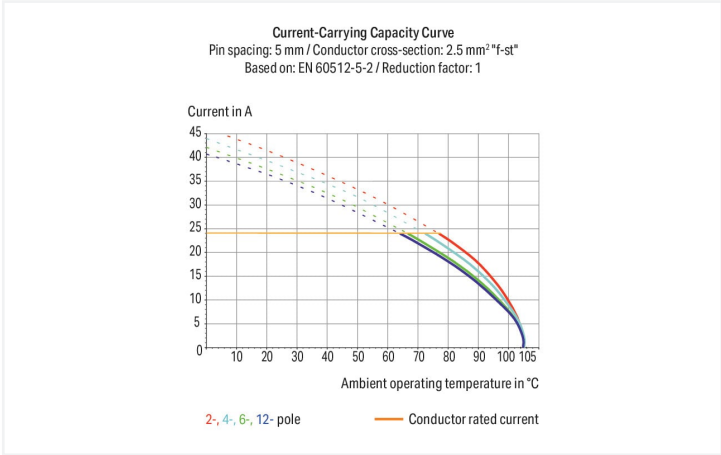


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm  
L = (pole no. x pin spacing) + 2.9 mm



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiere tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

Notes	
Varianti:	Altri numeri di poli Versioni per Ex-e-II e Ex-i Altri colori Blocchi di connettori PCB colori misti Marcatura diretta Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <a href="https://configurator.wago.com/">https://configurator.wago.com/</a> .

Electrical data			
Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	250 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A



Certificazioni secondo		CSA	
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione			
Numero totale di punti di connessione	8	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	8	Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento	Pulsante
Numero di livelli	1	Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm²
		Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
		Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
		N. poli	8

Dati geometrici	
Passo	5/5,08 mm / 0.197/0.2 pollici
Larghezza	42,9 mm / 1.689 pollici
Altezza	22,2 mm / 0.874 pollici
Altezza dal piano	18,2 mm / 0.717 pollici
Profondità	17,6 mm / 0.693 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="_blank">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.132 MJ
Peso	7,8 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	100 (25) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4044918756983
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali

KEMA CCA

KEMA

SA




RU

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.34
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7138
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	71-113042
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E 45172

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Certificazioni per applicazioni nautiche



Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download
Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 256-408

↓

Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	↓
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	↓

CAD/CAE-Data

CAD data	
2D/3D Models 256-408	↓





CAE data	
EPLAN Data Portal 256-408	↓
ZUKEN Portal 256-408	↓

1 Prodotti compatibili





1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola



 <b>N. art.: 216-301</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	 <b>N. art.: 216-321</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	 <b>N. art.: 216-151</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-131</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 <b>N. art.: 216-132</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-152</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-302</b> Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	 <b>N. art.: 216-322</b> Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
 <b>N. art.: 216-101</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-121</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-201</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	 <b>N. art.: 216-221</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 <b>N. art.: 216-241</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 <b>N. art.: 216-141</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-102</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-122</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

1.1.1.1 Boccola

 <b>N. art.: 216-202</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-222</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-242</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 <b>N. art.: 216-262</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 <b>N. art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 <b>N. art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 <b>N. art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
 <b>N. art.: 216-204</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 <b>N. art.: 216-224</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 <b>N. art.: 216-244</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 <b>N. art.: 216-264</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
 <b>N. art.: 216-284</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 <b>N. art.: 216-124</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-104</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-144</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

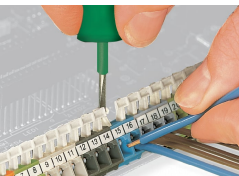
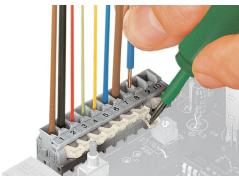
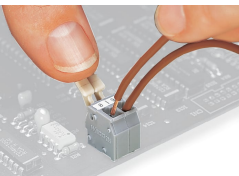
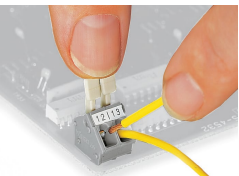
1.1.2 Utensile

1.1.2.1 Utensile

 <b>N. art.: 210-658</b> Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore	 <b>N. art.: 210-720</b> Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore
---	--

Note di installazione

Connessione conduttore

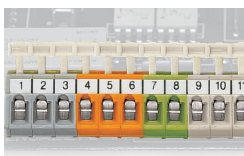
 Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 256.	 Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)	 Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.	 Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.
--	---	---	--

## Installazione



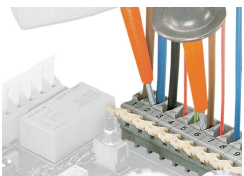
Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiere sfalsate (solo per serie 256).

## Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

## Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.