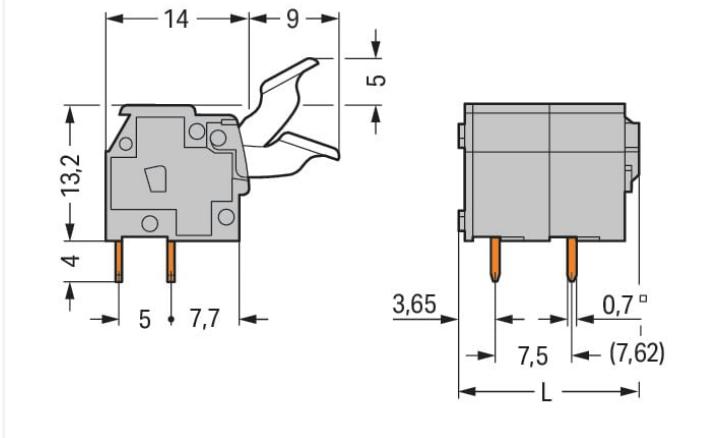


<https://www.wago.com/255-510/333-000>

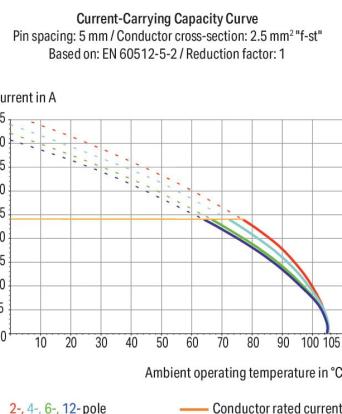


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm  
 $L = (\text{pole no.} \times \text{pin spacing}) + 2.9 \text{ mm}$



- Morsetti modulari con azionamento a pulsante CAGE CLAMP®
- Disponibili anche con omologazione Ex-e
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiera tra loro
- Ideali per il cablaggio sul campo grazie al facile azionamento a pulsante
- Lavorazione agevole e senza utensili

## Notes

Varianti:

Altri numeri di poli  
 Versioni per Ex-e-II e Ex-i  
 Altri colori  
 Blocchi di connettori PCB colori misti  
 Marcatura diretta  
 Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

## Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	500 V	630 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione		Connessione 1
Numero totale di punti di connessione	10	Tecnica di connessione
Numero totale di potenziali	10	CAGE CLAMP®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento
Numero di livelli	1	Conduttore rigido
		Conduttore flessibile
		Conduttore flessibile; con boccola isolata
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata
		Nota (sezione conduttore)
		Lunghezza spelatura
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato
		N. poli
		10

Dati geometrici	
Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici
Larghezza	77,9 mm / 3.067 pollici
Altezza	22,2 mm / 0.874 pollici
Altezza dal piano	18,2 mm / 0.717 pollici
Profondità	23 mm / 0.906 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ( <sup>0,1</sup> ) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.396 MJ

**Dati dei materiali**

Peso

14,9 g

**Requisiti ambientali**

Limite campo di temperatura

-60 ... +105 °C

**Dati commerciali**

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 8.0

EC002643

ETIM 7.0

EC002643

PU (SPU)

60 (15) pz.

Tipo imballaggio

Box

Paese d'origine

CH

GTIN

4044918964456

Numero tariffa doganale

85369010000

**Environmental Product Compliance**

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

**Download****Environmental Product Compliance**

## Compliance Search

Environmental Product  
Compliance  
255-510/333-000**Documentation**

## Additional Information

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

**CAD/CAE-Data**

## CAD data

2D/3D Models  
255-510/333-000

## CAE data

ZUKEN Portal  
255-510/333-000**1 Prodotti compatibili****1.1 Accessori opzionali****1.1.1 Boccola**

## 1.1.1.1 Boccola

			
<b>N. art.: 216-301</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	<b>N. art.: 216-321</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	<b>N. art.: 216-151</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-131</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
			
<b>N. art.: 216-132</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-152</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-302</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	<b>N. art.: 216-322</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
			
<b>N. art.: 216-101</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-121</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-201</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	<b>N. art.: 216-221</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
			
<b>N. art.: 216-241</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	<b>N. art.: 216-141</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	<b>N. art.: 216-102</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-122</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
			
<b>N. art.: 216-202</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	<b>N. art.: 216-222</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	<b>N. art.: 216-242</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	<b>N. art.: 216-262</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
			
<b>N. art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	<b>N. art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N. art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N. art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
			
<b>N. art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	<b>N. art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
			
<b>N. art.: 216-204</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N. art.: 216-224</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N. art.: 216-244</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N. art.: 216-264</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
			
<b>N. art.: 216-284</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N. art.: 216-124</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-104</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-144</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

## 1.1.2 Marcatura

### 1.1.2.1 Striscia di marcatura

**N. art.: 210-833**

Strisce di marcatura; 25 m su bobina; larghezza 6 mm; vuoto; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/750-020**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/762-020**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

### 1.1.3 Test e misurazione

#### 1.1.3.1 Accessori per test

**N. art.: 249-112**

Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; grigio

**N. art.: 249-113**

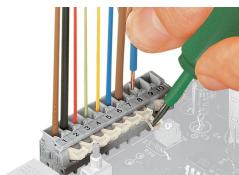
Adattatore spina di prova; adatto per morsetti per circuito stampato delle serie 255, 256, 257; 1 polo; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; arancione

### Note di installazione

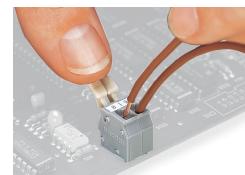
#### Connessione conduttore



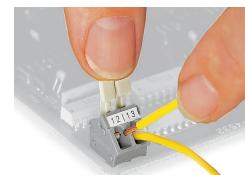
Inserimento/rimozione di un conduttore – serie 256.



Inserimento/rimozione di un conduttore (serie 255)



Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 255.



Inserimento/rimozione di un conduttore mediante leve azionate a mano - serie 256.

### Installazione



Sistemazione possibile dei conduttori con morsettiere sfalsate (solo per serie 256).

### Marcatura



Formazione di gruppi impiegando scatole di colori differenti

Test



Collaudo con punte di prova.



Test con moduli per spina di prova.