

Scheda dati | Codice articolo: 254-824

Morsetto per circuito stampato per 2 conduttori sovrapponibile; 0,75 mm²; Passo pin 10/10,16 mm; 1 polo; adatto per applicazioni Ex-i; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; blu

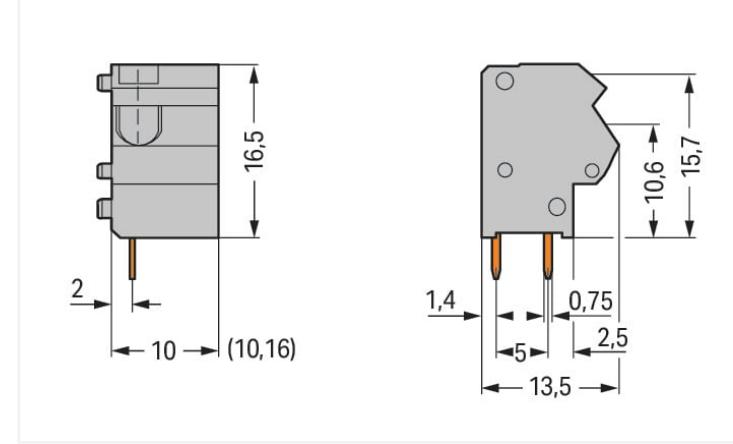


<https://www.wago.com/254-824>



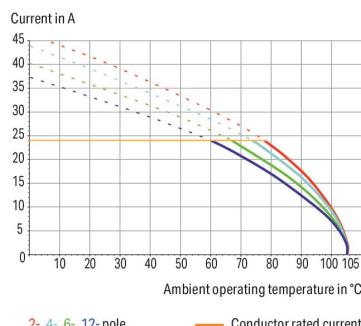
Colore: ■ blu

Simile all'illustrazione



Misure in mm

Current-Carrying Capacity Curve
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm² "e"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsetti modulari con PUSH WIRE® azionato a cacciavite per il montaggio di morsettiero personalizzate
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccola crimpata
- Presa di test per spina di test da 2 mm Ø
- Salva-spazio sul circuito stampato grazie alla profondità di soli 8,9 mm

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	630 V	1000 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	8 kV	8 kV	8 kV
Corrente nominale	10 A	10 A	10 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Certificazioni secondo

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	2
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,25 ... 0,75 mm ² / 22 ... 18 AWG
Lunghezza spelatura	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	1

Dati geometrici

Passo	10/10,16 mm / 0.394/0.4 pollici
Larghezza	11,7 mm / 0.461 pollici
Altezza	20,5 mm / 0.807 pollici
Altezza dal piano	16,5 mm / 0.65 pollici
Profondità	13,5 mm / 0.531 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,5 x 0,75 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ^(+0,1) mm

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	blu
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0,033 MJ
Peso	1,6 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	300 (100) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4044918942089
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Certificazioni per applicazioni nautiche



Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance 254-824

Documentation

Additional Information

Technical Section
03.04.2019
pdf
1949.09 KB

CAD/CAE-Data

CAE data
EPLAN Data Portal
254-824

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Piastra terminale

1.1.1.1 Piastra terminale

[N.art.: 254-400](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; blu

1.2 Accessori opzionali

1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola

[N.art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-102](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-202](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-203](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso[N.art.: 216-223](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso[N.art.: 216-103](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-123](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-143](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-204](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero[N.art.: 216-224](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero[N.art.: 216-244](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N.art.: 216-264](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N.art.: 216-284](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N.art.: 216-124](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-104](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-144](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.2.2 Test e misurazione

1.2.2.1 Accessori per test

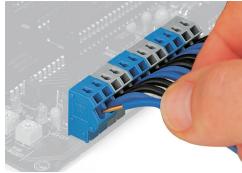


N.art.: 210-136

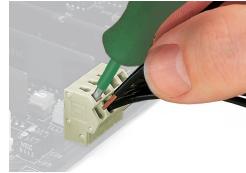
Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

Note di installazione

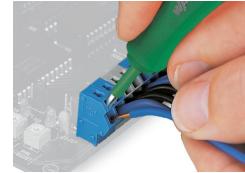
Connessione conduttore



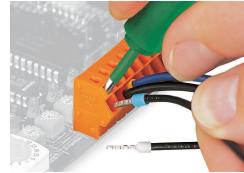
Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.



Inserimento di un conduttore a punta saldata tramite cacciavite.

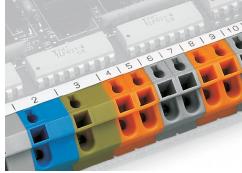


Rimozione di un conduttore rigido.

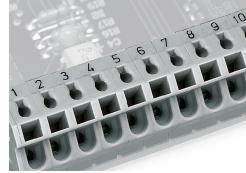


Inserimento/rimozione del conduttore con boccola.

Marcatura



Etichettatura mediante strisce di marcatura autoadesive.



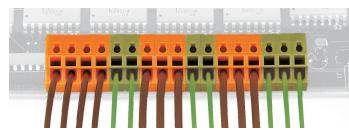
Etichettatura diretta in fabbrica.

Test

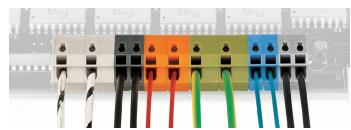


Test con spina di prova da Ø 2 mm.

Applicazione



Le morsettiera miste possono essere assemblate impiegando scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Le morsettiera miste possono essere assemblate impiegando passi tra i pin diversi e scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Esempio applicativo: morsettiera per cablaggio campo