

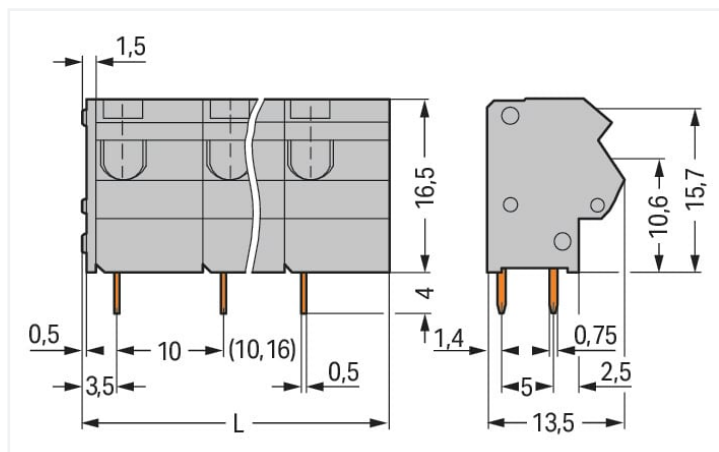
Scheda dati | Codice articolo: 254-660

Morsetto per circuito stampato; 2,5 mm²; Passo pin 10/10,16 mm; 10 poli; PUSH WIRE®; 2,50 mm²; grigio

<https://www.wago.com/254-660>



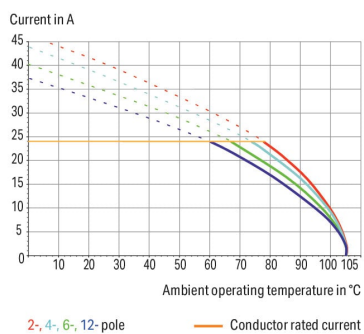
Colore: ■ grigio



Misure in mm

L = (pole no. x pin spacing) + 1.5 mm

Current-Carrying Capacity Curve
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm²e"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsettiere con connessione PUSH WIRE® azionata con cacciavite
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccia crimpata
- Presa di test per spina di test da 2 mm Ø
- Salva-spazio sul circuito stampato grazie alla profondità di soli 8,9 mm
- Disponibili anche con connessione per 2 conduttori

Notes

Varianti:

Altri numeri di poli
Altri colori
Blocchi di connettori PCB colori misti
Marcatura diretta
Versioni per Ex-i
Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	630 V	1000 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	8 kV	8 kV	8 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
	B	C	D
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	10	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	10	Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento	Utensile
Numero di livelli	1	Conduttore rigido	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,5 ... 1,5 mm ²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,5 ... 1,5 mm ²
		Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
		Lunghezza spelatura	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
		N. poli	10

Dati geometrici

Passo	10/10,16 mm / 0.394/0.4 pollici
Larghezza	101,5 mm / 3.996 pollici
Altezza	19,7 mm / 0.776 pollici
Altezza dal piano	15,7 mm / 0.618 pollici
Profondità	13,5 mm / 0.531 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,5 x 0,75 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ^(+0,1) mm

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiere (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliamide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.306 MJ
Peso	15,4 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura -60 ... +105 °C

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	40 (10) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4044918941082
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Certificazioni per applicazioni nautiche



Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Ship- ping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance 254-660



Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data	CAE data
2D/3D Models 254-660	EPLAN Data Portal 254-660
	ZUKEN Portal 254-660

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

 N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	 N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
 N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

1.1.1.1 Boccola



N. art.: 216-284

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

N. art.: 216-104

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/1000-202

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1016-202

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1000-204

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-31 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1016-204

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-31 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



N. art.: 210-332/1000-206

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/1016-206

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test



N. art.: 210-136

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

N. art.: 210-657

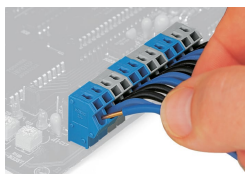
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720

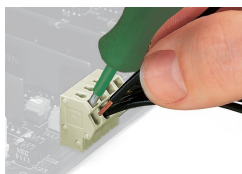
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

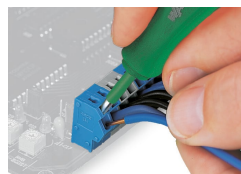
Connessione conduttore



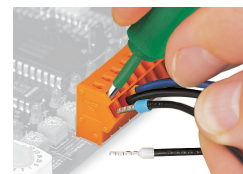
Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.



Inserimento di un conduttore a punta saldata tramite cacciavite.

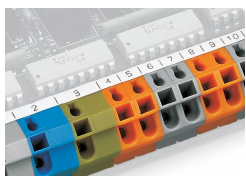


Rimozione di un conduttore rigido.

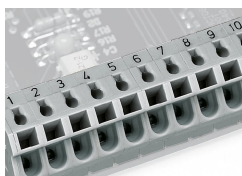


Inserimento/rimozione del conduttore con boccola.

Marcatura



Etichettatura mediante strisce di marcatura autoadesive.



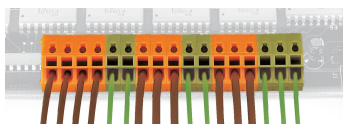
Etichettatura diretta in fabbrica.

Test

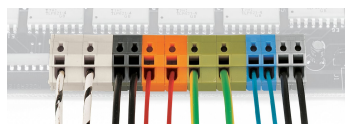


Test con spina di prova da Ø 2 mm.

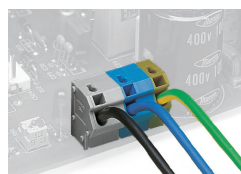
Applicazione



Le morsettiere miste possono essere assemblate impiegando scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Le morsettiere miste possono essere assemblate impiegando passi tra i pin diversi e scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Esempio applicativo: morsettiere per cablaggio campo