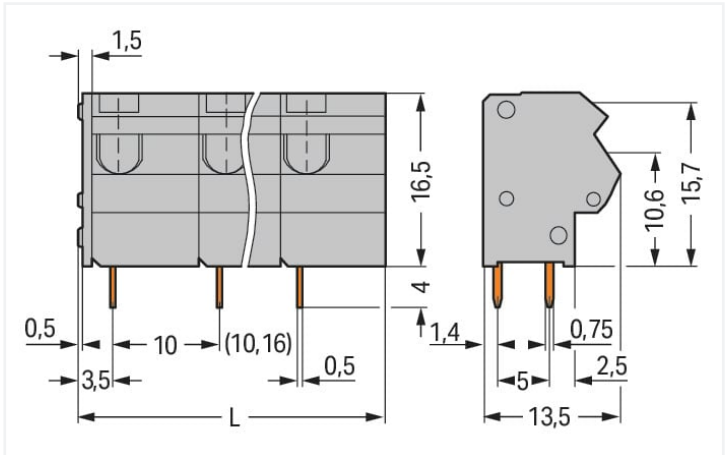


Scheda dati | Codice articolo: 254-655  
Morsetto per circuito stampato; 2,5 mm²; Passo pin 10/10,16 mm; 5 poli; PUSH WI-  
RE®; 2,50 mm²; grigio  
<https://www.wago.com/254-655>

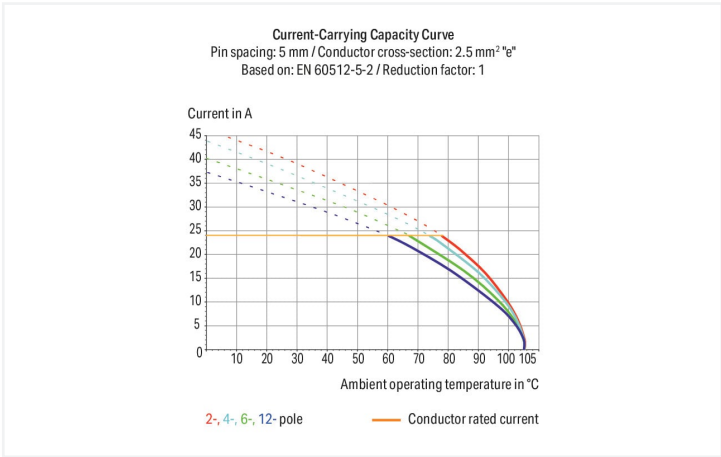


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm  
L = (pole no. x pin spacing) + 1.5 mm



- Morsettiere con connessione PUSH WIRE® azionata con cacciavite
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccia crimpata
- Presa di test per spina di test da 2 mm Ø
- Salva-spazio sul circuito stampato grazie alla profondità di soli 8,9 mm
- Disponibili anche con connessione per 2 conduttori

Notes	
Varianti:	Altri numeri di poli Altri colori Blocchi di connettori PCB colori misti Marcatura diretta Versioni per Ex-i Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <a href="https://configurator.wago.com/">https://configurator.wago.com/</a> .

Electrical data			
Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	630 V	1000 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	8 kV	8 kV	8 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A



Certificazioni secondo		CSA	
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Dati di connessione			
Numero totale di punti di connessione	5	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	5	Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento	Utensile
Numero di livelli	1	Conduttore rigido	0,5 ... 2,5 mm² / 20 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,5 ... 1,5 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,5 ... 1,5 mm²
		Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
		Lunghezza spelatura	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
		N. poli	5

Dati geometrici	
Passo	10/10,16 mm / 0.394/0.4 pollici
Larghezza	51,5 mm / 2.028 pollici
Altezza	19,7 mm / 0.776 pollici
Altezza dal piano	15,7 mm / 0.618 pollici
Profondità	13,5 mm / 0.531 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,5 x 0,75 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="_blank">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.156 MJ
Peso	7,8 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	80 (20) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4044918941051
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati		
Omologazioni generali		
Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
Certificazioni per applicazioni nautiche		
Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Ship- ping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 254-655	

Documentation
---------------



Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data	
CAD data	CAE data
2D/3D Models 254-655	EPLAN Data Portal 254-655
	ZUKEN Portal 254-655

1 Prodotti compatibili
1.1 Accessori opzionali
1.1.1 Boccola
1.1.1.1 Boccola

 <b>N. art.: 216-101</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-121</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-201</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	 <b>N. art.: 216-221</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 <b>N. art.: 216-241</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 <b>N. art.: 216-141</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-102</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-122</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 <b>N. art.: 216-202</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-222</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-242</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 <b>N. art.: 216-262</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 <b>N. art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 <b>N. art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 <b>N. art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
 <b>N. art.: 216-204</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 <b>N. art.: 216-224</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 <b>N. art.: 216-244</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 <b>N. art.: 216-264</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

1.1.1.1 Boccola



<p><b>N. art.: 216-284</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero</p>	<p><b>N. art.: 216-124</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente</p>	<p><b>N. art.: 216-104</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato</p>	<p><b>N. art.: 216-144</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato</p>
---	--	--	---

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura



<p><b>N. art.: 210-332/1000-202</b> Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco</p>	<p><b>N. art.: 210-332/1016-202</b> Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco</p>	<p><b>N. art.: 210-332/1000-204</b> Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-31 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco</p>	<p><b>N. art.: 210-332/1016-204</b> Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-31 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco</p>
<p><b>N. art.: 210-332/1000-206</b> Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco</p>	<p><b>N. art.: 210-332/1016-206</b> Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco</p>		

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test



<p><b>N. art.: 210-136</b> Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso</p>
--

1.1.4 Utensile

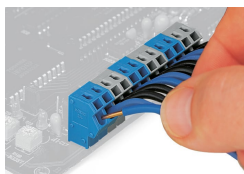
1.1.4.1 Utensile



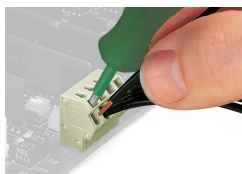
<p><b>N. art.: 210-658</b> Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore</p>	<p><b>N. art.: 210-657</b> Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore</p>	<p><b>N. art.: 210-720</b> Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore</p>
--	--	---

Note di installazione

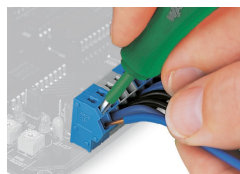
## Connessione conduttore



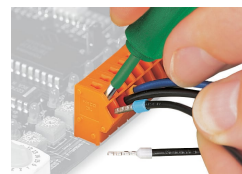
Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.



Inserimento di un conduttore a punta saldata tramite cacciavite.

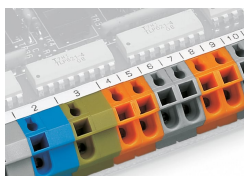


Rimozione di un conduttore rigido.

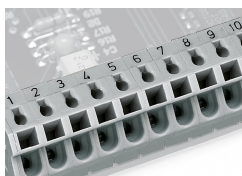


Inserimento/rimozione del conduttore con boccia.

## Marcatura



Etichettatura mediante strisce di marcatura autoadesive.



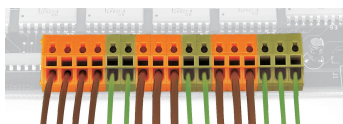
Etichettatura diretta in fabbrica.

## Test

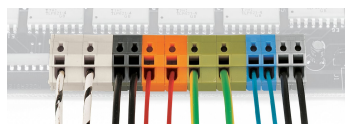


Test con spina di prova da Ø 2 mm.

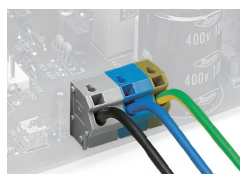
## Applicazione



Le morsettiere miste possono essere assemblate impiegando scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Le morsettiere miste possono essere assemblate impiegando passi tra i pin diversi e scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Esempio applicativo: morsettiera per cablaggio campo