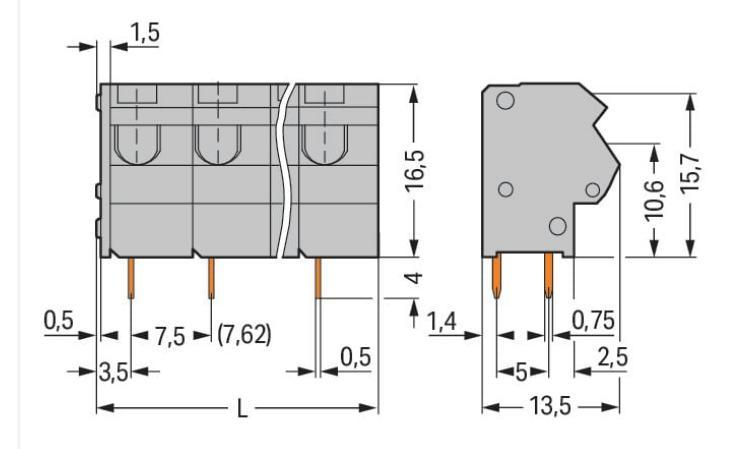
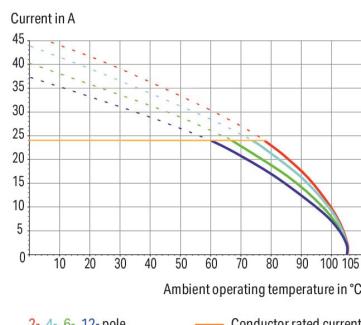


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione

Misure in mm  
L = (pole no. x pin spacing) + 1.5 mm

Current-Carrying Capacity Curve  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm<sup>2</sup> "e"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsettiero con connessione PUSH WIRE® azionata con cacciavite
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccola crimpata
- Presa di test per spina di test da 2 mm Ø
- Salva-spazio sul circuito stampato grazie alla profondità di soli 8,9 mm
- Disponibili anche con connessione per 2 conduttori

### Notes

Varianti:

Altri numeri di poli

Altri colori

Blocchi di connettori PCB colori misti

Marcatura diretta

Versioni per Ex-i

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

### Electrical data

Valutazione per			IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II		
Pollution degree	3	2	2		
Tensione nominale	500 V	630 V	1000 V		
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV		
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A		

Certificazioni secondo			UL 1059		
Use group	B	C	D		
Tensione nominale	300 V	-	300 V		
Corrente nominale	10 A	-	10 A		

Certificazioni secondo		CSA		
Use group	B	C	D	
Tensione nominale	300 V	-	300 V	
Corrente nominale	10 A	-	10 A	

## Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	3
Numero totale di potenziali	3
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

### Connessione 1

Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
Lunghezza spelatura	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	3

## Dati geometrici

Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici
Larghezza	24 mm / 0.945 pollici
Altezza	19,7 mm / 0.776 pollici
Altezza dal piano	15,7 mm / 0.618 pollici
Profondità	13,5 mm / 0.531 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,5 x 0,75 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

## Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

## Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	<a href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.078 MJ
Peso	4,1 g

**Requisiti ambientali**

Limite campo di temperatura

-60 ... +105 °C

**Dati commerciali**

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	200 (50) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4044918940856
Numero tariffa doganale	85369010000

**Environmental Product Compliance**

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

**Approvazioni/certificati****Omologazioni generali**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA	EN 60947	NTR NL 7375
DEKRA Certification B.V.		
CSA	C22.2	70154033
DEKRA Certification B.V.		
UR	UL 1059	E45172
Underwriters Laboratories Inc.		

**Certificazioni per applicazioni nautiche**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS	-	14-HG1241537-PDA
American Bureau of Shipping		
BV	IEC 60998	11915/D0 BV
Bureau Veritas S.A.		
DNV GL	-	TAE000016Z
Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd		

**Download****Environmental Product Compliance****Compliance Search**Environmental Product  
Compliance 254-553**Documentation**

## Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf

1949.09 KB



## CAD/CAE-Data

## CAD data

2D/3D Models 254-553



## CAE data

EPLAN Data Portal  
254-553

ZUKEN Portal 254-553



## 1 Prodotti compatibili

## 1.1 Accessori opzionali

## 1.1.1 Boccola

## 1.1.1.1 Boccola

[N. art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N. art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N. art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N. art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N. art.: 216-102](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-202](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N. art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N. art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N. art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-203](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-223](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso[N. art.: 216-103](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente[N. art.: 216-123](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-143](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N. art.: 216-204](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero[N. art.: 216-224](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero[N. art.: 216-244](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N. art.: 216-264](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

### 1.1.1 Boccola



#### N. art.: 216-284

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

#### N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

#### N. art.: 216-104

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

#### N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

### 1.1.2 Marcatura

#### 1.1.2.1 Striscia di marcatura



#### N. art.: 210-332/750-020

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

#### N. art.: 210-332/762-020

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

### 1.1.3 Test e misurazione

#### 1.1.3.1 Accessori per test



#### N. art.: 210-136

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

### 1.1.4 Utensile

#### 1.1.4.1 Utensile



#### N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

#### N. art.: 210-657

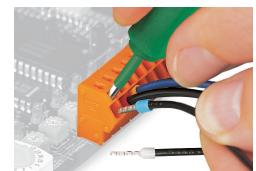
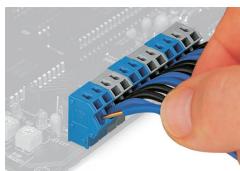
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

#### N. art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

### Note di installazione

#### Connessione conduttore



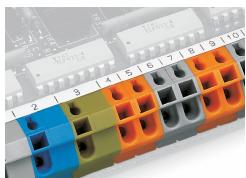
Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.

Inserimento di un conduttore a punta saldata tramite cacciavite.

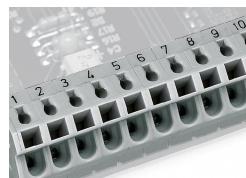
Rimozione di un conduttore rigido.

Inserimento/rimozione del conduttore con boccola.

## Marcatura

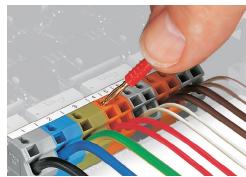


Etichettatura mediante strisce di marcatura autoadesive.



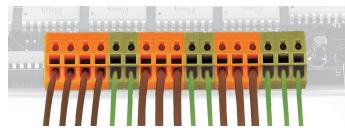
Etichettatura diretta in fabbrica.

## Test

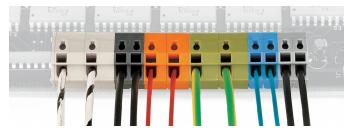


Test con spina di prova da Ø 2 mm.

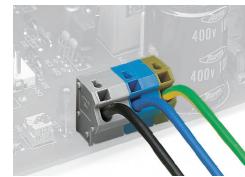
## Applicazione



Le morsettiera miste possono essere assemblate impiegando scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Le morsettiera miste possono essere assemblate impiegando passi tra i pin diversi e scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Esempio applicativo: morsettiera per cablaggio campo