

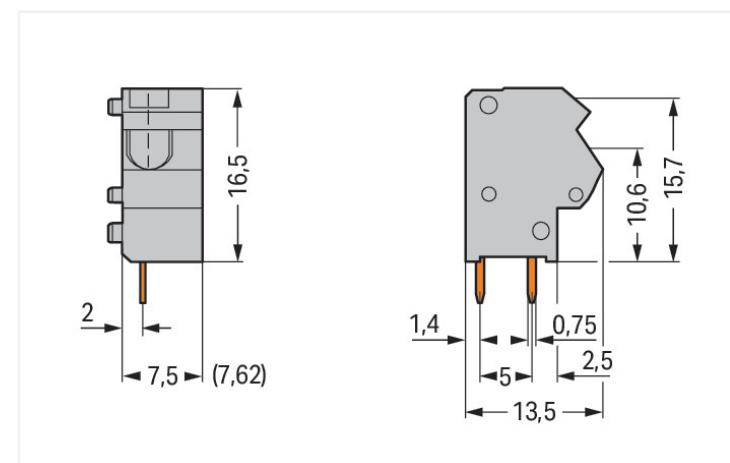
## Scheda dati | Codice articolo: 254-551

Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; 2,5 mm<sup>2</sup>; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; PUSH WIRE®, 2,50 mm<sup>2</sup>; grigio

<https://www.wago.com/254-551>

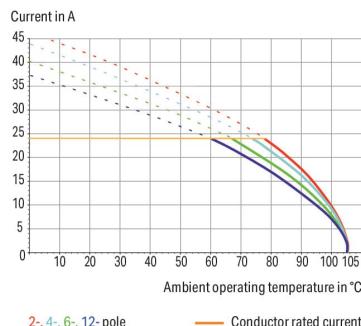


Colore: ■ grigio



Misure in mm

Current-Carrying Capacity Curve  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm<sup>2</sup> "e"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsetti modulari con PUSH WIRE® azionato a cacciavite per il montaggio di morsettiera personalizzate
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccola crimpata
- Presa di test per spina di test da 2 mm Ø
- Salva-spazio sul circuito stampato grazie alla profondità di soli 8,9 mm
- Disponibili anche con connessione per 2 conduttori

### Notes

Varianti:

Altri colori

Versioni per Ex-i

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

### Electrical data

Valutazione per			IEC/EN 60664-1			Certificazioni secondo			UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II			Use group	B	C	D		
Pollution degree	3	2	2	Tensione nominale	300 V	-	300 V				
Tensione nominale	500 V	630 V	1000 V	Corrente nominale	10 A	-	10 A				
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV								
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A								

Certificazioni secondo		CSA		
Use group	B	C	D	
Tensione nominale	300 V	-	300 V	
Corrente nominale	10 A	-	10 A	

## Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	1
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

### Connessione 1

Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,5 ... 2,5 mm² / 20 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,5 ... 1,5 mm²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,5 ... 1,5 mm²
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
Lunghezza spelatura	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	1

## Dati geometrici

Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici
Larghezza	9,2 mm / 0.362 pollici
Altezza	19,7 mm / 0.776 pollici
Altezza dal piano	15,7 mm / 0.618 pollici
Profondità	13,5 mm / 0.531 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,5 x 0,75 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

## Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

## Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.024 MJ
Peso	1,3 g

**Requisiti ambientali**

Limite campo di temperatura

-60 ... +105 °C

**Dati commerciali**

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	400 (100) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4044918940832
Numero tariffa doganale	85369010000

**Environmental Product Compliance**

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

**Approvazioni/certificati****Omologazioni generali**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

**Certificazioni per applicazioni nautiche**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

**Download****Environmental Product Compliance****Compliance Search**Environmental Product  
Compliance 254-551**Documentation**

## Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf  
1949.09 KB

## CAD/CAE-Data

## CAD data

2D/3D Models 254-551



## CAE data

EPLAN Data Portal  
254-551

ZUKEN Portal 254-551



## 1 Prodotti compatibili

## 1.1 Accessori richiesti

## 1.1.1 Piastra terminale

## 1.1.1.1 Piastra terminale

[N.art.: 254-600](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; arancione

[N.art.: 254-400](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; blu

[N.art.: 254-100](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio

[N.art.: 254-300](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio chiaro

[N.art.: 254-200](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio scuro

[N.art.: 254-700](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; verde chiaro

## 1.2 Accessori opzionali

## 1.2.1 Boccola

## 1.2.1.1 Boccola

[N.art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-102](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-202](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

### 1.2.1.1 Boccola

<b>N. art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75mm <sup>2</sup> /18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	<b>N. art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N. art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N. art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
<b>N. art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	<b>N. art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
<b>N. art.: 216-204</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N. art.: 216-224</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N. art.: 216-244</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N. art.: 216-264</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
<b>N. art.: 216-284</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N. art.: 216-124</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N. art.: 216-104</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N. art.: 216-144</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

### 1.2.2 Marcatura

#### 1.2.2.1 Striscia di marcatura

<b>N. art.: 210-332/750-020</b> Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco	<b>N. art.: 210-332/762-020</b> Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

### 1.2.3 Test e misurazione

#### 1.2.3.1 Accessori per test

<b>N. art.: 210-136</b> Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

### 1.2.4 Utensile

## 1.2.4.1 Utensile



N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore



N. art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

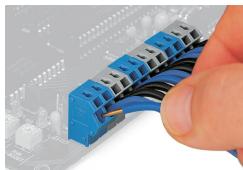


N. art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

## Note di installazione

## Connessione conduttore



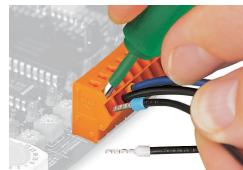
Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.



Inserimento di un conduttore a punta saldata tramite cacciavite.

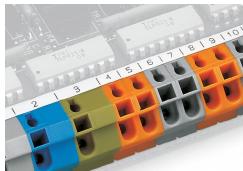


Rimozione di un conduttore rigido.

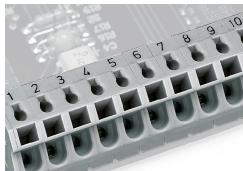


Inserimento/rimozione del conduttore con boccolla.

## Marcatura



Etichettatura mediante strisce di marcatuta autoadesive.



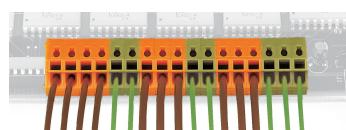
Etichettatura diretta in fabbrica.

## Test

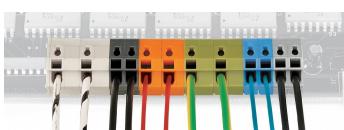


Test con spina di prova da Ø 2 mm.

## Applicazione



Le morsettiera miste possono essere assemblate impiegando scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Le morsettiera miste possono essere assemblate impiegando passi tra i pin diversi e scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Esempio applicativo: morsettiera per cablaggio campo