

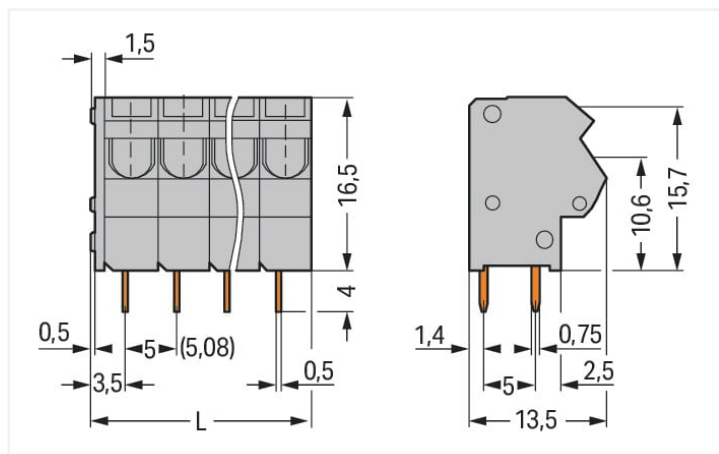
Scheda dati | Codice articolo: 254-166

Morsetto per circuito stampato per 2 conduttori; 0,75 mm²; Passo pin 5/5,08 mm; 16 poli; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; grigio

<https://www.wago.com/254-166>



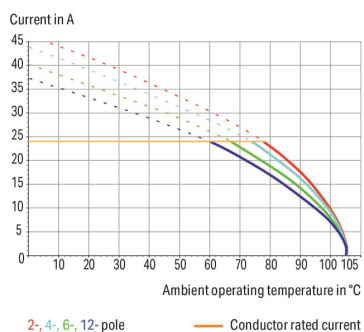
Colore: ■ grigio



Misure in mm

L = (pole no. x pin spacing) + 1.5 mm

Current-Carrying Capacity Curve
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm²e*
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsettiere con connessione PUSH WIRE® azionata con cacciavite
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccia crimpata
- Presa di test per spina di test da 2 mm Ø
- Salva-spazio sul circuito stampato grazie alla profondità di soli 8,9 mm

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	10 A	10 A	10 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	32
Numero totale di potenziali	16
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,25 ... 0,75 mm ² / 22 ... 18 AWG
Lunghezza spelatura	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	16

Dati geometrici

Passo	5/5,08 mm / 0.197/0.2 pollici
Larghezza	81,5 mm / 3.209 pollici
Altezza	20,5 mm / 0.807 pollici
Altezza dal piano	16,5 mm / 0.65 pollici
Profondità	13,5 mm / 0.531 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,5 x 0,75 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ^(+0,1) mm

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliamide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.31 MJ
Peso	18,4 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	60 (15) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4044918941259
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Certificazioni per applicazioni nautiche



Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search
Environmental Product Compliance 254-166 ↓

Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	↓

CAD/CAE-Data

CAE data	
EPLAN Data Portal 254-166	↓

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccia

1.1.1.1 Boccola



N. art.: 216-101

Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-121

Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-201

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco

N. art.: 216-221

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco



N. art.: 216-241

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco

N. art.: 216-141

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

N. art.: 216-102

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-122

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-202

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

N. art.: 216-222

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

N. art.: 216-242

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

N. art.: 216-262

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



N. art.: 216-142

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

N. art.: 216-243

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

N. art.: 216-263

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

N. art.: 216-203

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso



N. art.: 216-223

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

N. art.: 216-103

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente

N. art.: 216-123

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-143

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-204

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

N. art.: 216-224

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

N. art.: 216-244

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

N. art.: 216-264

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-284

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

N. art.: 216-104

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.1.2 Test e misurazione

1.1.2.1 Accessori per test

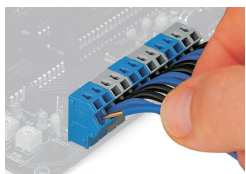


N. art.: 210-136

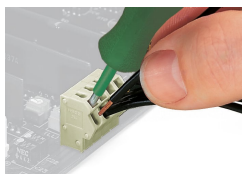
Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

Note di installazione

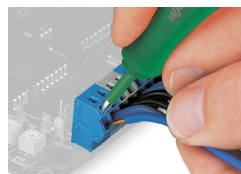
Connessione conduttore



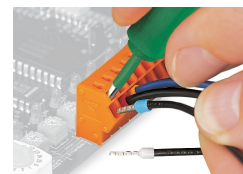
Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.



Inserimento di un conduttore a punta saldata tramite cacciavite.

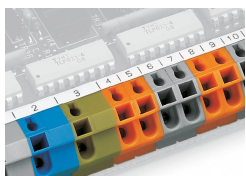


Rimozione di un conduttore rigido.

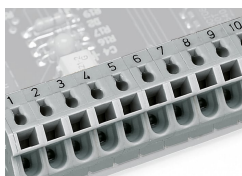


Inserimento/rimozione del conduttore con boccola.

Marcatura



Etichettatura mediante strisce di marcatura autoadesive.



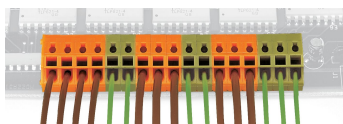
Etichettatura diretta in fabbrica.

Test

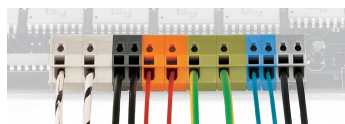


Test con spina di prova da Ø 2 mm.

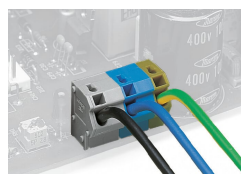
Applicazione



Le morsettiere miste possono essere assemblate impiegando scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Le morsettiere miste possono essere assemblate impiegando passi tra i pin diversi e scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Esempio applicativo: morsettieria per cablaggio campo