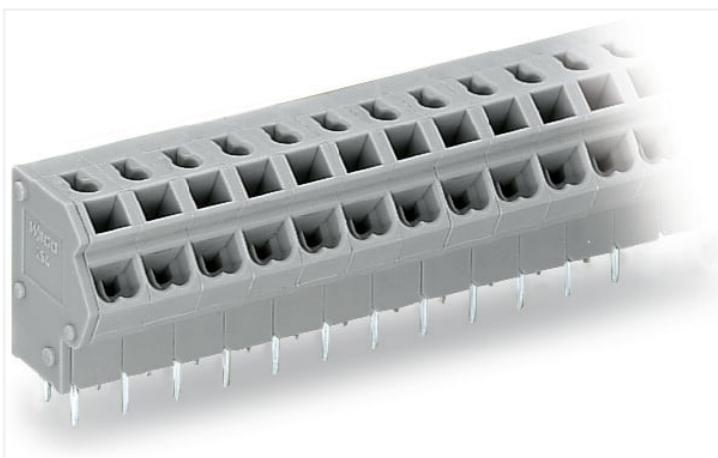


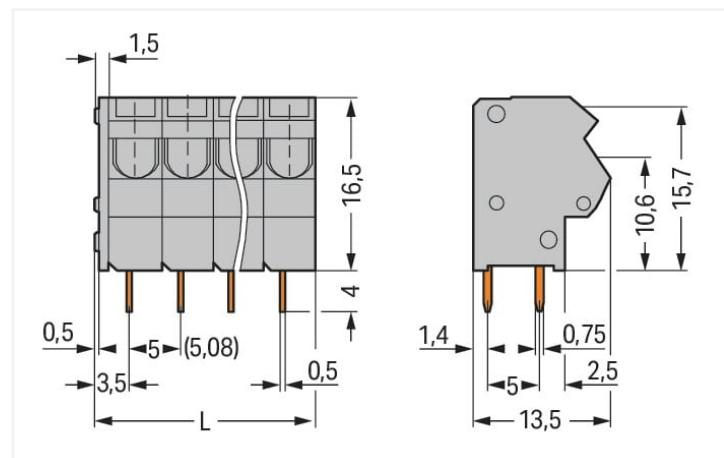
Scheda dati | Codice articolo: 254-162

Morsetto per circuito stampato per 2 conduttori; 0,75 mm²; Passo pin 5/5,08 mm; 12 poli; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; grigio

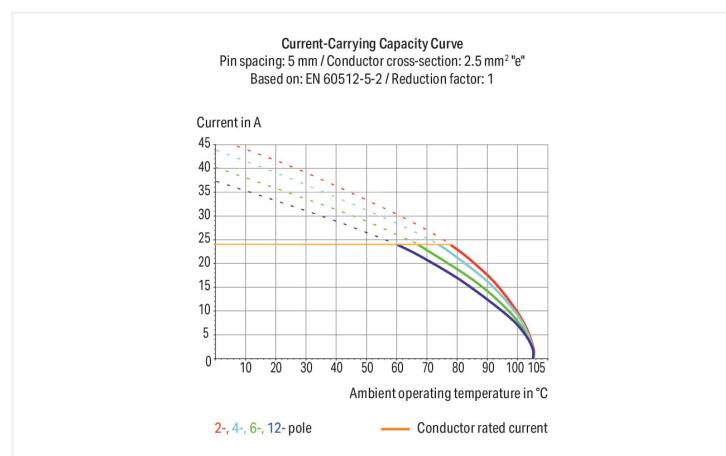
<https://www.wago.com/254-162>



Colore: ■ grigio



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) + 1.5 mm



- Morsettiero con connessione PUSH WIRE® azionata con cacciavite
- Connessione a innesto diretto dei conduttori rigidi e flessibili con boccola crimpata
- Presa di test per spina di test da 2 mm Ø
- Salva-spazio sul circuito stampato grazie alla profondità di soli 8,9 mm

Electrical data

Valutazione per			IEC/EN 60664-1			Certificazioni secondo			UL 1059		
Overvoltage category	III	III	III	III	II	Use group	B	C	D		
Pollution degree	3	2	2	2	2	Tensione nominale	300 V	-	300 V		
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V	630 V	630 V	Corrente nominale	10 A	-	10 A		
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV	4 kV	4 kV						
Corrente nominale	10 A	10 A	10 A	10 A	10 A						

Certificazioni secondo

CSA		
Use group	B	C
Tensione nominale	300 V	-
Corrente nominale	10 A	-

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	24
Numero totale di potenziali	12
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,25 ... 0,75 mm ² / 22 ... 18 AWG
Lunghezza spelatura	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	12

Dati geometrici

Passo	5/5,08 mm / 0.197/0.2 pollici
Larghezza	61,5 mm / 2.421 pollici
Altezza	20,5 mm / 0.807 pollici
Altezza dal piano	16,5 mm / 0.65 pollici
Profondità	13,5 mm / 0.531 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,5 x 0,75 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 (^{+0,1}) mm

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0,234 MJ
Peso	13,9 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	80 (20) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	PL
GTIN	4044918941242
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Certificazioni per applicazioni nautiche



Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance 254-162

Documentation

Additional Information

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB
-------------------	------------	-------------------



CAD/CAE-Data

CAE data

EPLAN Data Portal
254-162

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

			
N.art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N.art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N.art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	N.art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
			
N.art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	N.art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm ² /20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N.art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N.art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
			
N.art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N.art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N.art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	N.art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
			
N.art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm ² /18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N.art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N.art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N.art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
			
N.art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	N.art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	N.art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N.art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
			
N.art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	N.art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	N.art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	N.art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
			
N.art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	N.art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	N.art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N.art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.1.2 Test e misurazione

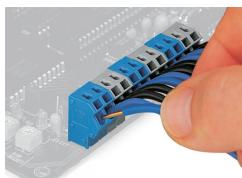
1.1.2.1 Accessori per test

**N.art.: 210-136**

Spina di prova; Ø 2 mm; con cavo di 500 mm; rosso

Note di installazione

Connessione condutore



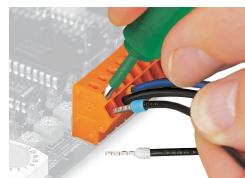
Inserimento dei conduttori rigidi con terminazione a spinta.



Inserimento di un conduttore a punta saldata tramite cacciavite.

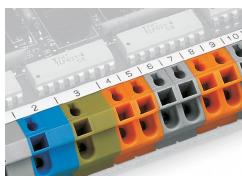


Rimozione di un conduttore rigido.

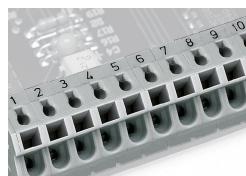


Inserimento/rimozione del conduttore con boccolla.

Marcatura



Etichettatura mediante strisce di marcatura autoadesive.



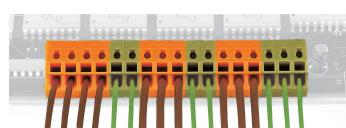
Etichettatura diretta in fabbrica.

Test

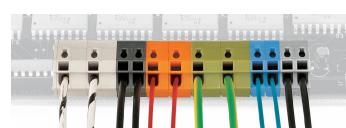


Test con spina di prova da Ø 2 mm.

Applicazione



Le morsettiera miste possono essere assemblate utilizzando scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Le morsettiera miste possono essere assemblate utilizzando passi tra i pin diversi e scatole di colori differenti per la formazione di gruppi.



Esempio applicativo: morsettiera per cablaggio campo