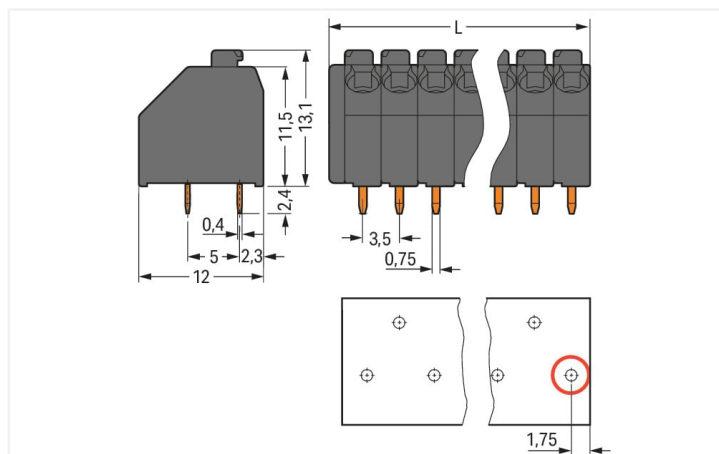


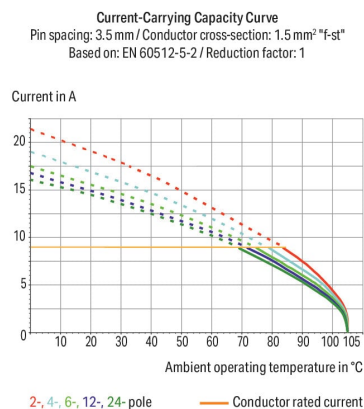
<https://www.wago.com/250-205/353-604>



Simile all'illustrazione



First solder pin, front right (red circle)



- Integrazione efficiente delle morsettiere THR resistenti alle alte temperature nel processo di saldatura a rifusione SMT
- Connessione semplice a innesto diretto dei conduttori rigidi e con boccola crimpata
- Connessione/rimozione dei conduttori flessibili mediante pulsanti
- L'angolo di ingresso per il conduttore a 45° permette un facile cablaggio salva-spazio

Nota

Varianti:

Note applicative:

Adatto per i profili per saldatura con rifusione privi di piombo, secondo DIN EN 61760-1 e IEC 60068-2-58, per picchi di temperatura fino a 260 °C massimo. Date le variabili specifiche dell'applicazione (configurazione e orientamento del componente, tipo di macchina di saldatura, pasta di saldatura), sono raccomandate delle esecuzioni di prova per garantire la piena compatibilità di prodotto e processo nelle condizioni effettive di produzione.

Altri numeri di poli

Marcatura diretta

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data



Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	200 V	320 V	320 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	8 A	8 A	8 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	10 A	-	10 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	8 A	-	5 A

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	5
Numero totale di potenziali	5
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	Push-in CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Pulsante
Conduttore rigido	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conduttore flessibile	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1 mm²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1 mm²
Lunghezza spelatura	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	5

Dati geometrici

Passo	3,5 mm / 0.138 pollici
Larghezza	19 mm / 0.748 pollici
Altezza	15,5 mm / 0.61 pollici
Altezza dal piano	13,1 mm / 0.516 pollici
Profondità	12 mm / 0.472 pollici
Lunghezza pin a saldare	2,4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,4 x 0,75 mm

Contatto PCB

Contatto PCB	THR
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (sfalsati)
Numero di pin a saldare per potenziale	1

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	nero
Gruppo materiale	IIIa
Materiale isolante	Poliammide (PA46)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V2
Materiale molla morsetto	Lega di rame
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.056 MJ
Peso	2,5 g
MSL per J-STD 020D	1



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	240 (60) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4045454915957
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Approvazioni/certificati	
Omologazioni generali	



Certificazione	Standard	Nome del certificato
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E 45172

Download	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 250-205/353-604	

Documentation			
Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
		pdf 535.32 KB	

CAD/CAE-Data



CAD data

2D/3D Models
250-205/353-604

CAE data

ZUKEN Portal
250-205/353-604

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

N. art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/350-202

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (240x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



N. art.: 210-332/350-204

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (240x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



N. art.: 210-332/350-206

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (240x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Test e misurazione

1.1.3.1 Accessori per test



N. art.: 735-500

WAGO Test pin; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolato; Puntale per saldatura fino a 0,5 mm²

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N. art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore



N. art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

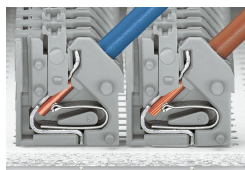
Note di installazione

Connessione conduttore



Inserimento di conduttori rigidi mediante connessione a pressione.
Inserimento dei conduttori flessibili mediante pulsanti, serie 250, passo pin di 3,5 mm.

Connessione conduttore



Cablaggio salvaspazio, serie 250: passo tra i pin di 5 mm.

Test



Test tramite punta di prova da 11 mm Ø, sul conduttore, serie 250 – passo pin da 2,5 a 3,5 mm.



Test con spina di test di Ø 2 mm, contatto diretto, serie 250: passo tra i pin di 5 mm.

Marcatura



Etichettatura mediante strisce autoadesive o marcatura diretta. Le morsettiere con colori differenti (con o senza elemento cieco) sono disponibili a richiesta.



Etichettatura mediante strisce autoadesive o marcatura diretta. Le morsettiere con colori differenti (con o senza elemento cieco) sono disponibili a richiesta.