

Scheda dati | Codice articolo: 236-755

Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; 2,5 mm²; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm²; verde

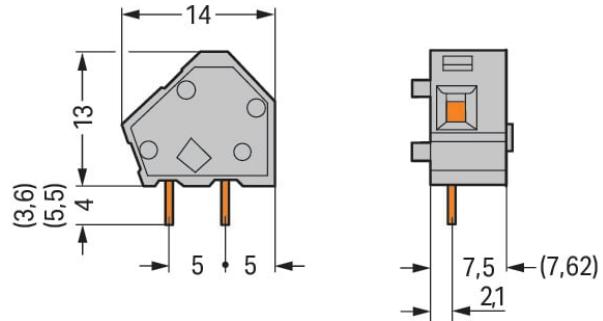


<https://www.wago.com/236-755>



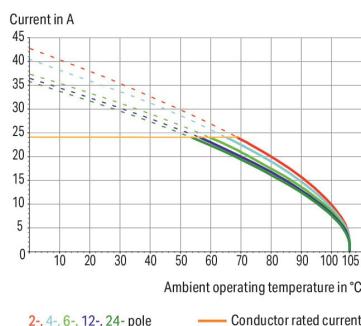
Colore: ■ verde

Simile all'illustrazione



Misure in mm

Current-Carrying Capacity Curve
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2,5 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsetti modulari per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP®, azionamento con cacciavite in parallelo o perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore
- Versioni con omologazione ATEX
- Per gruppi di morsettiero per circuiti stampati personalizzate
- L'angolo di introduzione a 45° consente un'ampia gamma di applicazioni e opzioni di cablaggio
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando tra loro le morsettiero per circuito stampato

Notes

Varianti:

Versioni per Ex-e-II e Ex-i

Lunghezza pin a saldare: 3,6 mm

Lunghezza pin a saldare: 5,5 mm

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1			Certificazioni secondo	UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tensione nominale	300 V	-	300 V
Tensione nominale	400 V	630 V	1000 V	Corrente nominale	15 A	-	10 A
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV				
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A				

Certificazioni secondo		CSA		
Use group	B	C	D	
Tensione nominale	300 V	-	300 V	
Corrente nominale	15 A	-	10 A	

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	1
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm ²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm ²
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	1

Dati geometrici

Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici
Larghezza	9,7 mm / 0.382 pollici
Altezza	17 mm / 0.669 pollici
Altezza dal piano	13 mm / 0.512 pollici
Profondità	14 mm / 0.551 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 (+0,1) mm

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	verde
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0,018 MJ
Peso	1,1 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
-----------------------------	-----------------

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	400 (100) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4044918936613
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Approvazioni/certificati**Omologazioni generali**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.25
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7109
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7195
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7836
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1673957
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113291

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Certificazioni per applicazioni nautiche

Certificazione	Standard	Nome del certificato
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download**Environmental Product Compliance**

Compliance Search

Environmental Product
Compliance 236-755

Documentation

Additional Information

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models 236-755	
----------------------	---

CAE data

EPLAN Data Portal 236-755	
------------------------------	---

ZUKEN Portal 236-755



1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Piastra terminale

1.1.1.1 Piastra terminale

[N.art.: 236-800](#)

Piastra terminale; rosso

[N.art.: 236-600](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; arancione

[N.art.: 236-400](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; blu

[N.art.: 236-100](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio

[N.art.: 236-300](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio chiaro

[N.art.: 236-200](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio scuro

[N.art.: 236-850](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; nero

[N.art.: 236-500](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; verde

[N.art.: 236-700](#)

Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; verde chiaro

1.2 Accessori opzionali

1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola

			
N. art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
			
N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
			
N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
			
N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
			
N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
			
N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
			
N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
			
N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
			
N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	N. art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato
			

1.2.2 Etichette adesive con istruzioni operative

1.2.2.1 Etichette adesive con istruzioni operative

N. art.: 210-191

Etichette adesive con istruzioni operative;
per morsetti PCB; Serie 236

1.2.3 Marcatura

1.2.3.1 Striscia di marcatura

N. art.: 210-332/750-020

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/762-020

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.2.4 Test e misurazione

1.2.4.1 Accessori per test

N. art.: 231-125

Modulo spina di prova con perno di contatto; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; 2,50 mm²; arancione

N. art.: 231-161

Modulo spina di prova con perno di contatto; per la serie 236; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; 2,50 mm²; grigio

1.2.5 Utensile

1.2.5.1 Utensile

N. art.: 236-335

Utensile; grigio

N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

N. art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720

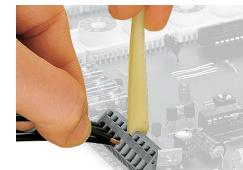
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

N. art.: 236-332

Utensile; naturale

Note di installazione

Connessione conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento con cacciavite in parallelo all'ingresso del conduttore

Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento cacciavite in perpendicolare all'ingresso del conduttore

Inserimento di un conduttore mediante utensile di montaggio.

Se confrontati ai cacciavite standard questi utensili operativi sono molto più convenienti per il cablaggio delle morsettiere per circuito stampato in stabilimento.

Installazione



Le morsettiere per circuiti stampati montate una dietro all'altra ottimizzano lo spazio, falsandole della metà del passo tra i pin si semplifica il successivo cabaggio della prima fila.

Installazione



Combinazione di morsetti per circuiti stampati con passo differente tra i pin.

Marcatura



Etichettatura diretta in fabbrica.



Opzione: possibile etichettatura con strisce di marcatura autoadesive