

Scheda dati | Codice articolo: 236-753/999-950

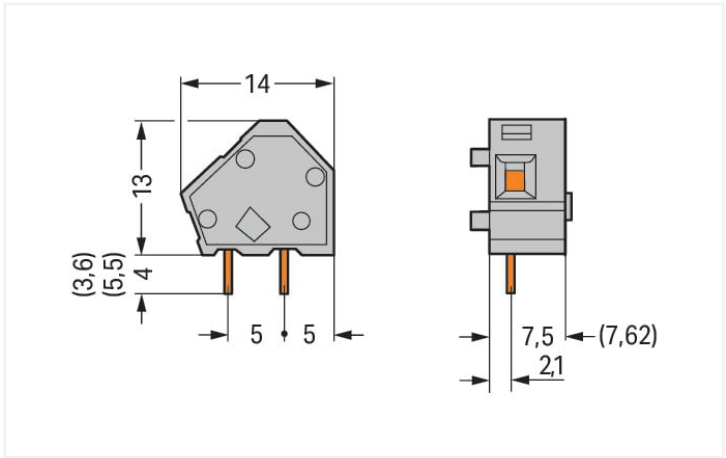
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; 2,5 mm²; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; adatto per applicazioni Ex-e; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm²; grigio chiaro

<https://www.wago.com/236-753/999-950>

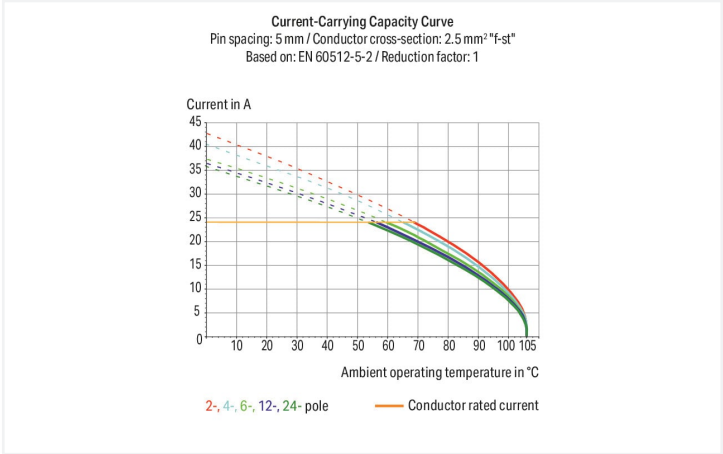


Colore: ■ grigio chiaro

Simile all'illustrazione



Misure in mm



- Morsetti modulari per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP®, azionamento con cacciavite in parallelo o perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore
- Per gruppi di morsettiere per circuiti stampati personalizzate
- L'angolo di introduzione a 45° consente un'ampia gamma di applicazioni e opzioni di cablaggio
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando tra loro le morsettiere per circuito stampato

Electrical data

Ex information	
Classificazione per	ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U
Tensione nominale EN (Ex e II)	275 V
Corrente nominale (Ex-e II)	16 A

Dati di connessione



Numero totale di punti di connessione	1
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm²
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
N. poli	1

Dati geometrici	
Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici
Larghezza	9,7 mm / 0.382 pollici
Altezza	17 mm / 0.669 pollici
Altezza dal piano	13 mm / 0.512 pollici
Profondità	14 mm / 0.551 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	<a href="_blank">Information on material specifications can be found here</a>
Colore	grigio chiaro
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E <sub>Cu</sub> )
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.018 MJ
Peso	1,1 g

Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali		
eCl@ss 10.0		27-44-04-01
eCl@ss 9.0		27-44-04-01
ETIM 8.0		EC002643
ETIM 7.0		EC002643
PU (SPU)		400 (100) pz.
Tipo imballaggio		Box
Paese d'origine		CH
GTIN		4044918774642
Numero tariffa doganale		85369010000

Environmental Product Compliance		
RoHS Compliance Status		Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore		
Certificazione	Standard	Nome del certificato
ATEX-Attestation of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Certificazioni per aree a rischio		
		
Certificazione	Standard	Nome del certificato
AEx UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt	UL 60079	E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC)
IECEx Physikalisch Technische Bundesanstalt	IEC 60079	IECEx PTB 06.0042U (Ex eb IIC GB or Ex eb I Mb)

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance  
236-753/999-950

↓

Documentation				
Additional Information				
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB		↓
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB		↓

CAD/CAE-Data



CAD data

2D/3D Models  
236-753/999-950

Download icon

CAE data

EPLAN Data Portal  
236-753/999-950

Download icon

ZUKEN Portal  
236-753/999-950

Download icon

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Piastra terminale

















1.1.1.1 Piastra terminale

 <b>N. art.: 236-800</b> Piastra terminale; rosso	 <b>N. art.: 236-600</b> Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; arancione	 <b>N. art.: 236-400</b> Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; blu	 <b>N. art.: 236-100</b> Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio
 <b>N. art.: 236-300</b> Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio chiaro	 <b>N. art.: 236-200</b> Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio scuro	 <b>N. art.: 236-850</b> Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; nero	 <b>N. art.: 236-500</b> Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; verde
 <b>N. art.: 236-700</b> Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; verde chiaro			

1.2 Accessori opzionali



1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola

 <b>N. art.: 216-301</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	 <b>N. art.: 216-321</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	 <b>N. art.: 216-151</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-131</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
 <b>N. art.: 216-132</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-152</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-302</b> Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	 <b>N. art.: 216-322</b> Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
 <b>N. art.: 216-101</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-121</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-201</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	 <b>N. art.: 216-221</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
 <b>N. art.: 216-241</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	 <b>N. art.: 216-141</b> Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-102</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-122</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



1.2.1.1 Boccola

 <b>N. art.: 216-202</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-222</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	 <b>N. art.: 216-242</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	 <b>N. art.: 216-262</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
 <b>N. art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	 <b>N. art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	 <b>N. art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
 <b>N. art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	 <b>N. art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
 <b>N. art.: 216-204</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 <b>N. art.: 216-224</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	 <b>N. art.: 216-244</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 <b>N. art.: 216-264</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
 <b>N. art.: 216-284</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	 <b>N. art.: 216-124</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	 <b>N. art.: 216-104</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	 <b>N. art.: 216-144</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.2.2 Etichette adesive con istruzioni operative

1.2.2.1 Etichette adesive con istruzioni operative



**N. art.: 210-191**  
Etichette adesive con istruzioni operative; per morsetti PCB; Serie 236

1.2.3 Marcatura

1.2.3.1 Striscia di marcatura



**N. art.: 210-332/750-020**  
Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



**N. art.: 210-332/762-020**  
Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.2.4 Test e misurazione

### 1.2.4.1 Accessori per test



**N. art.: 231-125**

Modulo spina di prova con perno di contatto; Passo 7,62 mm / 0,3 pollici; 2,50 mm<sup>2</sup>; arancione



**N. art.: 231-161**

Modulo spina di prova con perno di contatto; per la serie 236; Passo 7,5 mm / 0,295 pollici; 2,50 mm<sup>2</sup>; grigio

### 1.2.5 Utensile

#### 1.2.5.1 Utensile



**N. art.: 236-335**

Utensile; grigio



**N. art.: 210-658**

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore



**N. art.: 210-657**

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore



**N. art.: 210-720**

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore



**N. art.: 236-332**

Utensile; naturale

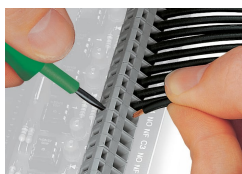
### Note di installazione

#### Connessione conduttore



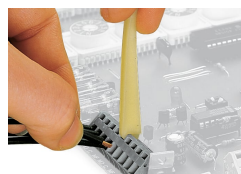
Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento con cacciavite in parallelo all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento cacciavite in perpendicolare all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore mediante utensile di montaggio.



Se confrontati ai cacciavite standard questi utensili operativi sono molto più convenienti per il cablaggio delle morsettiere per circuito stampato in stabilimento.

### Installazione



Le morsettiere per circuiti stampati montate una dietro all'altra ottimizzano lo spazio, falsandole della metà del passo tra i pin si semplifica il successivo cablaggio della prima fila.

## Installazione

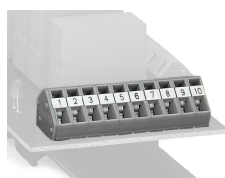


Combinazione di morsetti per circuiti stampati con passo differente tra i pin.

## Marcatura



Etichettatura diretta in fabbrica.



Opzione: possibile etichettatura con strisce di marcatura autoadesive