

Scheda dati | Codice articolo: 236-724

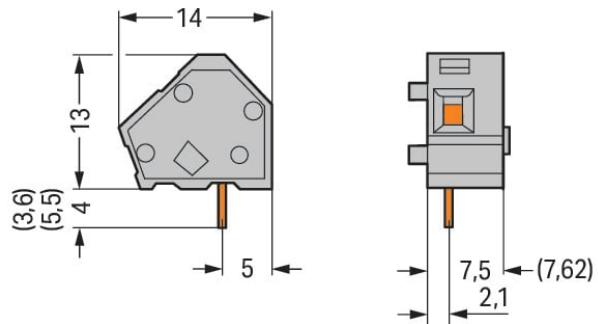
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; 2,5 mm²; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; adatto per applicazioni Ex-i; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm²; blu

<https://www.wago.com/236-724>

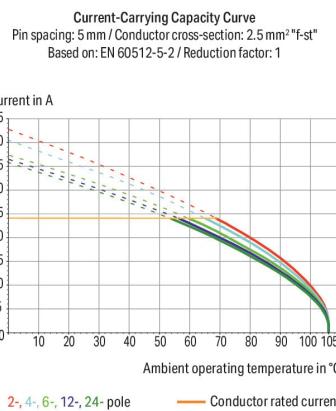


Colore: ■ blu

Simile all'illustrazione



Misure in mm



- Morsetti modulari per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP®, azionamento con cacciavite in parallelo o perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore
- Versioni con omologazione ATEX
- Per gruppi di morsettiero per circuiti stampati personalizzate
- L'angolo di introduzione a 45° consente un'ampia gamma di applicazioni e opzioni di cablaggio
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando tra loro le morsettiere per circuito stampato

Notes

Varianti:

Versioni per Ex-e-II e Ex-i

Lunghezza pin a saldare: 3,6 mm

Lunghezza pin a saldare: 5,5 mm

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

| Valutazione per | IEC/EN 60664-1 | | | Certificazioni secondo | UL 1059 | | |
|-----------------------------|----------------|-------|--------|------------------------|---------|---|-------|
| Overvoltage category | III | III | II | Use group | B | C | D |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | Tensione nominale | 300 V | - | 300 V |
| Tensione nominale | 400 V | 630 V | 1000 V | Corrente nominale | 15 A | - | 10 A |
| Tensione impulsiva nominale | 6 kV | 6 kV | 6 kV | | | | |
| Corrente nominale | 24 A | 24 A | 24 A | | | | |

| Certificazioni secondo | | CSA | |
|------------------------|-------|-----|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tensione nominale | 300 V | - | 300 V |
| Corrente nominale | 15 A | - | 10 A |

Dati di connessione

| | |
|---------------------------------------|---|
| Numero totale di punti di connessione | 1 |
| Numero totale di potenziali | 1 |
| Numero tipi di connessione | 1 |
| Numero di livelli | 1 |

Connessione 1

| | |
|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Tecnica di connessione | CAGE CLAMP® |
| Tipo azionamento | Utensile |
| Conduttore rigido | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conduttore flessibile; con boccola isolata | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Conduttore flessibile; con boccola non isolata | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Nota (sezione conduttore) | 12 AWG: THHN, THWN |
| Lunghezza spelatura | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici |
| Direzione connessione conduttore verso circuito stampato | 45 ° |
| N. poli | 1 |

Dati geometrici

| | |
|----------------------------------------|---------------------------------|
| Passo | 7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici |
| Larghezza | 9,7 mm / 0.382 pollici |
| Altezza | 17 mm / 0.669 pollici |
| Altezza dal piano | 13 mm / 0.512 pollici |
| Profondità | 14 mm / 0.551 pollici |
| Lunghezza pin a saldare | 4 mm |
| Dimensioni pin da saldare | 0,7 x 0,7 mm |
| Diametro foro praticato con tolleranza | 1,1 (+0,1) mm |

Contatto PCB

| | |
|----------------------------------------|------------------------------------|
| Contatto PCB | THT |
| Sistemazione pin a saldare | Sull'intera morsettiera (in linea) |
| Numero di pin a saldare per potenziale | 1 |

Dati dei materiali

| | |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nota sui dati dei materiali | Information on material specifications can be found here |
| Colore | blu |
| Gruppo materiale | I |
| Materiale isolante | Poliammide (PA66) |
| Classe di infiammabilità secondo UL 94 | V0 |
| Materiale molla morsetto | Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi) |
| Materiale di contatto | Rame eletrolitico (E _{Cu}) |
| Placcatura di contatto | Stagnato |
| Carico d'incendio | 0,018 MJ |
| Peso | 1,1 g |

Requisiti ambientali

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Limite campo di temperatura | -60 ... +105 °C |
|-----------------------------|-----------------|

Dati commerciali

| | |
|-------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| ETIM 7.0 | EC002643 |
| PU (SPU) | 400 (100) pz. |
| Tipo imballaggio | Box |
| Paese d'origine | CH |
| GTIN | 4044918774017 |
| Numero tariffa doganale | 85369010000 |

Environmental Product Compliance

| | |
|------------------------|-------------------------|
| RoHS Compliance Status | Compliant, No Exemption |
|------------------------|-------------------------|

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
|---------------------------------|----------|----------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.25 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7109 |

| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
|---------------------------------------|---------------|----------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.25 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7109 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | NTR NL-7195 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NTR NL 7836 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1673957 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-113291 |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

Certificazioni per applicazioni nautiche



| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
|--------------------------------------------------|-----------|----------------------|
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd | - | TAE000016Z |

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance 236-724

Documentation

Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf

1949.09 KB

Gebrückte Klemmen-
leisten für Leiterplatten

pdf

303.71 KB



CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models 236-724



CAE data

EPLAN Data Portal
236-724

ZUKEN Portal 236-724



1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Piastra terminale

1.1.1.1 Piastra terminale

[N.art.: 236-800](#)

Piastra terminale; rosso

[N.art.: 236-600](#)Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo
fissaggio a scatto; arancione[N.art.: 236-400](#)Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo
fissaggio a scatto; blu[N.art.: 236-100](#)Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fis-
saggio a scatto; grigio[N.art.: 236-300](#)Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fis-
saggio a scatto; grigio chiaro[N.art.: 236-200](#)Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo
fissaggio a scatto; grigio scuro[N.art.: 236-850](#)Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo
fissaggio a scatto; nero[N.art.: 236-500](#)Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fis-
saggio a scatto; verde[N.art.: 236-700](#)Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fis-
saggio a scatto; verde chiaro

1.2 Accessori opzionali

1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola

| | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | | |
| N.art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo | N.art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo | N.art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente | N.art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |
| | | | |
| N.art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente | N.art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente | N.art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro | N.art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34 mm ² / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro |
| | | | |
| N.art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato | N.art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato | N.art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco | N.art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco |
| | | | |
| N.art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco | N.art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5 mm ² / 20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 | N.art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato | N.art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |
| | | | |
| N.art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio | N.art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio | N.art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio | N.art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio |
| | | | |
| N.art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75 mm ² / 18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 | N.art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso | N.art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso | N.art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso |
| | | | |
| N.art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso | N.art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente | N.art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato | N.art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm ² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 |
| | | | |
| N.art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero | N.art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero | N.art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero | N.art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |
| | | | |
| N.art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero | N.art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente | N.art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato | N.art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm ² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato |

1.2.2 Etichette adesive con istruzioni operative

1.2.2.1 Etichette adesive con istruzioni operative



[N.art.: 210-191](#)

Etichette adesive con istruzioni operative; per morsetti PCB; Serie 236

1.2.3 Marcatura

1.2.3.1 Striscia di marcatura



[N.art.: 210-332/750-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/762-020](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.2.4 Test e misurazione

1.2.4.1 Accessori per test



[N.art.: 231-125](#)

Modulo spina di prova con perno di contatto; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; 2,50 mm²; arancione



[N.art.: 231-161](#)

Modulo spina di prova con perno di contatto; per la serie 236; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; 2,50 mm²; grigio

1.2.5 Utensile

1.2.5.1 Utensile



[N.art.: 236-335](#)

Utensile; grigio



[N.art.: 210-658](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore



[N.art.: 210-657](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore



[N.art.: 210-720](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

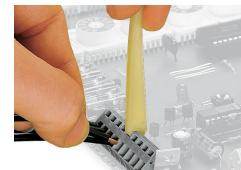
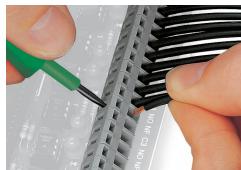


[N.art.: 236-332](#)

Utensile; naturale

Note di installazione

Connessione conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento con cacciavite in parallelo all'ingresso del conduttore

Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento cacciavite in perpendicolare all'ingresso del conduttore

Inserimento di un conduttore mediante utensile di montaggio.

Se confrontati ai cacciavite standard questi utensili operativi sono molto più convenienti per il cablaggio delle morsettiere per circuito stampato in stabilimento.

Installazione



Le morsettiere per circuiti stampati montate una dietro all'altra ottimizzano lo spazio, falsandole della metà del passo tra i pin si semplifica il successivo cablaggio della prima fila.

Installazione



Combinazione di morsetti per circuiti stampati con passo differente tra i pin.

Marcatura



Etichettatura diretta in fabbrica.



Opzione: possibile etichettatura con strisce di marcatura autoadesive