

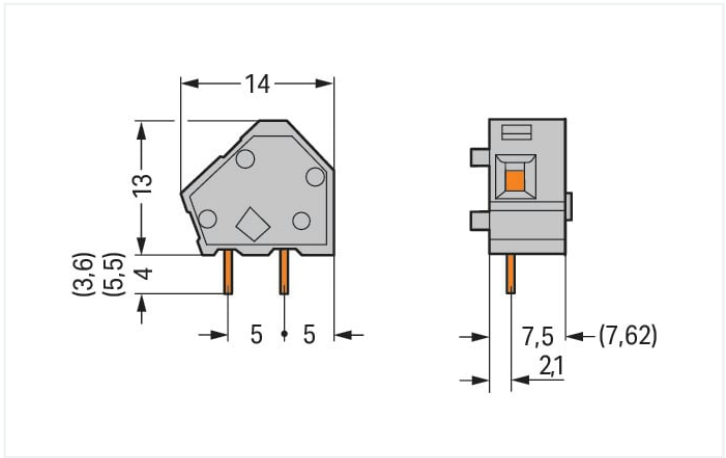
Scheda dati | Codice articolo: 236-501
Morsetto per circuito stampato sovrapponibile; 2,5 mm²; Passo pin 7,5/7,62 mm; 1 polo; CAGE CLAMP®; collegamento a ponte opzionale; 2,50 mm²; grigio



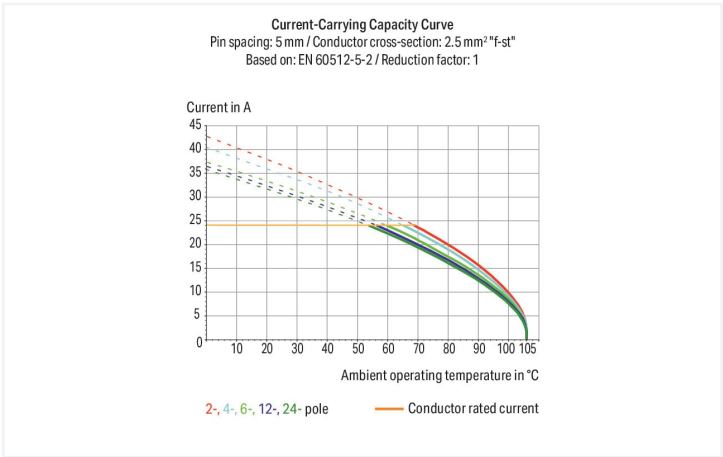
<https://www.wago.com/236-501>



Colore: ■ grigio



Misure in mm



- Morsetti modulari per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP®, azionamento con cacciavite in parallelo o perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore
- Versioni con omologazione ATEX
- Per gruppi di morsettiere per circuiti stampati personalizzate
- L'angolo di introduzione a 45° consente un'ampia gamma di applicazioni e opzioni di cablaggio
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando tra loro le morsettiere per circuito stampato

Notes				
Varianti:		Versioni per Ex-e-II e Ex-i Lunghezza pin a saldare: 3,6 mm Lunghezza pin a saldare: 5,5 mm Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ .		

Electrical data				
Valutazione per		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tensione nominale		400 V	630 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale		6 kV	6 kV	6 kV
Corrente nominale		24 A	24 A	24 A
Certificazioni secondo		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tensione nominale		300 V	-	300 V
Corrente nominale		15 A	-	10 A



Certificazioni secondo		CSA	
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione			
Numero totale di punti di connessione	1	Connessione 1	
Numero totale di potenziali	1	Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Numero tipi di connessione	1	Tipo azionamento	Utensile
Numero di livelli	1	Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm²
		Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm²
		Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN
		Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici
		Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °
		N. poli	1

Dati geometrici	
Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici
Larghezza	9,7 mm / 0.382 pollici
Altezza	17 mm / 0.669 pollici
Altezza dal piano	13 mm / 0.512 pollici
Profondità	14 mm / 0.551 pollici
Lunghezza pin a saldare	4 mm
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ^(+0,1) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.019 MJ
Peso	1,1 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	400 (100) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4044918772082
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



CCA



CCA





Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.25
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7109
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7195
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1673957
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Certificazioni per applicazioni nautiche											
											
<table><tr><th>Certificazione</th><th>Standard</th><th>Nome del certificato</th></tr><tr><td>BV Bureau Veritas S.A.</td><td>IEC 60998</td><td>11915/D0 BV</td></tr><tr><td>DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd</td><td>-</td><td>TAE000016Z</td></tr></table>	Certificazione	Standard	Nome del certificato	BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV	DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE000016Z		
Certificazione	Standard	Nome del certificato									
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV									
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE000016Z									

Download
Environmental Product Compliance



Compliance Search			
Environmental Product Compliance 236-501			

Documentation

Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data	
2D/3D Models 236-501	

CAE data	
EPLAN Data Portal 236-501	
ZUKEN Portal 236-501	

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori richiesti

1.1.1 Piastra terminale

1.1.1.1 Piastra terminale

N. art.: 236-800 Piastra terminale; rosso	N. art.: 236-600 Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; arancione	N. art.: 236-400 Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; blu	N. art.: 236-100 Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio
N. art.: 236-300 Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio chiaro	N. art.: 236-200 Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; grigio scuro	N. art.: 236-850 Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; nero	N. art.: 236-500 Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; verde
N. art.: 236-700 Piastra terminale; spessore 1 mm; tipo fissaggio a scatto; verde chiaro			

1.2 Accessori opzionali

1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola

**N. art.: 216-301**

Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo

**N. art.: 216-321**

Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo

**N. art.: 216-151**

Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-131**

Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-132**

Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-152**

Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-302**

Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro

**N. art.: 216-322**

Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro

**N. art.: 216-101**

Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-121**

Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-201**

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco

**N. art.: 216-221**

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco

**N. art.: 216-241**

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco

**N. art.: 216-141**

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

**N. art.: 216-102**

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-122**

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-202**

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

**N. art.: 216-222**

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio

**N. art.: 216-242**

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

**N. art.: 216-262**

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

**N. art.: 216-142**

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

**N. art.: 216-243**

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

**N. art.: 216-263**

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso

**N. art.: 216-203**

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

**N. art.: 216-223**

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

**N. art.: 216-103**

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-123**

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-143**

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92

**N. art.: 216-204**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

**N. art.: 216-224**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero

**N. art.: 216-244**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-264**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-284**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

**N. art.: 216-124**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-104**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-144**

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.2.2 Etichette adesive con istruzioni operative

1.2.2.1 Etichette adesive con istruzioni operative



N. art.: 210-191
Etichette adesive con istruzioni operative;
per morsetti PCB; Serie 236

1.2.3 Marcatura

1.2.3.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/750-020
Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



N. art.: 210-332/762-020
Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.2.4 Test e misurazione

1.2.4.1 Accessori per test



N. art.: 231-125
Modulo spina di prova con perno di contatto; Passo 7,62 mm / 0,3 pollici; 2,50 mm²; arancione



N. art.: 231-161
Modulo spina di prova con perno di contatto; per la serie 236; Passo 7,5 mm / 0,295 pollici; 2,50 mm²; grigio

1.2.5 Utensile

1.2.5.1 Utensile



N. art.: 236-335
Utensile; grigio



N. art.: 210-658
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore



N. art.: 210-657
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore



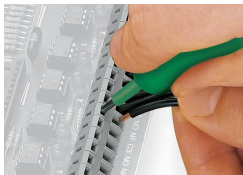
N. art.: 210-720
Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore



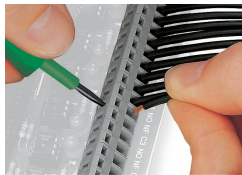
N. art.: 236-332
Utensile; naturale

Note di installazione

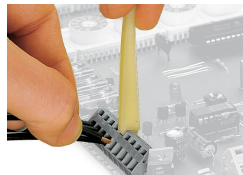
Connessione conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.
Azionamento con cacciavite in parallelo all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.
Azionamento cacciavite in perpendicolare all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore mediante utensile di montaggio.



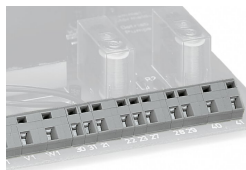
Se confrontati ai cacciavite standard questi utensili operativi sono molto più convenienti per il cablaggio delle morsettiere per circuito stampato in stabilimento.

Installazione



Le morsettiere per circuiti stampati montate una dietro all'altra ottimizzano lo spazio, falsandole della metà del passo tra i pin si semplifica il successivo cablaggio della prima fila.

Installazione



Combinazione di morsetti per circuiti stampati con passo differente tra i pin.

Marcatura



Etichettatura diretta in fabbrica.



Opzione: possibile etichettatura con strisce di marcatura autoadesive