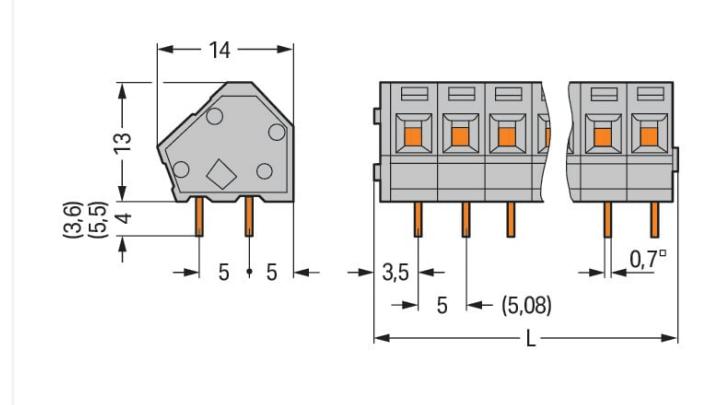


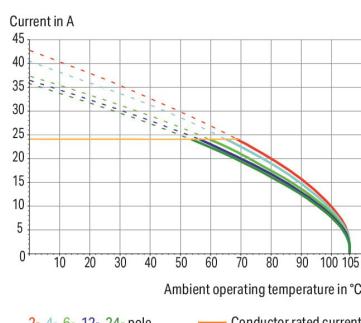
Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm  
L = (pole no. x pin spacing) + 2,3 mm

Current-Carrying Capacity Curve  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2,5 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsettiero per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP® e azionamento con cacciavite in parallelo o perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore
- Versioni con omologazione ATEX
- Morsettiero per circuiti stampati con colori misti dalla fabbrica
- Utensili per il cablaggio di fabbrica
- L'angolo di introduzione a 45° consente un'ampia gamma di applicazioni e opzioni di cablaggio
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando tra loro le morsettiere per circuito stampato

### Notes

Varianti:

Altri numeri di poli

Versioni per Ex-e-II e Ex-i

Altri colori

Blocchi di connettori PCB colori misti

Marcatura diretta

Lunghezza pin a saldare: 3,6 mm

Lunghezza pin a saldare: 5,5 mm

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

### Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	250 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione		
Numero totale di punti di connessione	8	
Numero totale di potenziali	8	
Numero tipi di connessione	1	
Numero di livelli	1	
Connessione 1		
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®	
Tipo azionamento	Utensile	
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>	
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>	
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN	
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici	
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °	
N. poli	8	

Dati geometrici		
Passo	5/5,08 mm / 0.197/0.2 pollici	
Larghezza	42,3 mm / 1.665 pollici	
Altezza	18,5 mm / 0.728 pollici	
Altezza dal piano	13 mm / 0.512 pollici	
Profondità	14 mm / 0.551 pollici	
Lunghezza pin a saldare	5,5 mm	
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm	
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ( <sup>+0,1</sup> ) mm	

Contatto PCB		
Contatto PCB	THT	
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)	
Numero di pin a saldare per potenziale	2	

Dati dei materiali		
Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="#">Information on material specifications can be found here</a>	
Colore	grigio	
Gruppo materiale	I	
Materiale isolante	Poliammide (PA66)	
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO	
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)	
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E <sub>Cu</sub> )	
Placcatura di contatto	Stagnato	
Carico d'incendio	0.108 MJ	

**Dati dei materiali**

Peso

7,1 g

**Requisiti ambientali**

Limite campo di temperatura

-60 ... +105 °C

**Dati commerciali**

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 8.0

EC002643

ETIM 7.0

EC002643

PU (SPU)

100 (25) pz.

Tipo imballaggio

Box

Paese d'origine

CH

GTIN

4044918776097

Numero tariffa doganale

85369010000

**Environmental Product Compliance**

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

**Approvazioni/certificati****Omologazioni generali**

Certificazione

Standard

Nome del certificato

CSA  
DEKRA Certification B.V.

C22.2 No. 158

1673957

UR  
Underwriters Laboratories  
Inc.

UL 1059

E45172

**Certificazioni per applicazioni nautiche**

Certificazione

Standard

Nome del certificato

BV  
Bureau Veritas S.A.

IEC 60998

11915/D0 BV

**Download****Environmental Product Compliance**

Compliance Search

Environmental Product  
Compliance  
236-408/332-000**Documentation**

## Additional Information

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

## CAD/CAE-Data

CAD data	CAE data
2D/3D Models 236-408/332-000	EPLAN Data Portal 236-408/332-000
	ZUKEN Portal 236-408/332-000

## 1 Prodotti compatibili

## 1.1 Accessori opzionali

## 1.1.1 Boccola

## 1.1.1.1 Boccola

[N. art.: 216-301](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo[N. art.: 216-321](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo[N. art.: 216-151](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N. art.: 216-131](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-132](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N. art.: 216-152](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm<sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N. art.: 216-302](#)Boccola; Boccola per 0,34mm<sup>2</sup>/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro[N. art.: 216-322](#)Boccola; Boccola per 0,34mm<sup>2</sup>/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro[N. art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N. art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N. art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N. art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm<sup>2</sup>/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N. art.: 216-102](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-202](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N. art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N. art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75mm<sup>2</sup>/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N. art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-203](#)Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

## 1.1.1 Boccola

**N. art.: 216-223**Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso**N. art.: 216-103**Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente**N. art.: 216-123**Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato**N. art.: 216-143**Boccola; Boccola per 1 mm<sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92**N. art.: 216-204**Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero**N. art.: 216-224**Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero**N. art.: 216-244**Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero**N. art.: 216-264**Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero**N. art.: 216-284**Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero**N. art.: 216-124**Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente**N. art.: 216-104**Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato**N. art.: 216-144**Boccola; Boccola per 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

## 1.1.2 Etichette adesive con istruzioni operative

## 1.1.2.1 Etichette adesive con istruzioni operative

**N. art.: 210-191**

Etichette adesive con istruzioni operative; per morsetti PCB; Serie 236

## 1.1.3 Marcatura

## 1.1.3.1 Striscia di marcatura

**N. art.: 210-332/500-202**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/508-202**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-205**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/508-205**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-204**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/508-204**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-206**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/508-206**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

## 1.1.4 Test e misurazione

## 1.1.4.1 Accessori per test

**N. art.: 231-128**Modulo spina di prova con perno di contatto; Passo 5,08 mm / 0,2 poll; 2,50 mm<sup>2</sup>; arancione**N. art.: 231-127**Modulo spina di prova con perno di contatto; per la serie 236; Passo 5 mm / 0,197 poll; 2,50 mm<sup>2</sup>; grigio

## 1.1.5 Utensile

## 1.1.5.1 Utensile

**N. art.: 236-335**

Utensile; grigio

**N. art.: 210-658**

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

**N. art.: 210-657**

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

**N. art.: 210-720**

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

**N. art.: 236-332**

Utensile; naturale

## Note di installazione

## Connessione conduttore



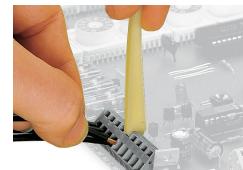
Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azioneamento con cacciavite in parallelo all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azioneamento cacciavite in perpendicolare all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore mediante utensile di montaggio.



Se confrontati ai cacciavite standard questi utensili operativi sono molto più convenienti per il cablaggio delle morsettiere per circuito stampato in stabilimento.

## Installazione



Le morsettiere per circuiti stampati montate una dietro all'altra ottimizzano lo spazio, falsandole della metà del passo tra i pin si semplifica il successivo cablaggio della prima fila.

## Installazione



Combinazione di morsetti per circuiti stampati con passo differente tra i pin.

## Marcatura



Etichettatura diretta in fabbrica.



Opzione: possibile etichettatura con strisce di marcatura autoadesive