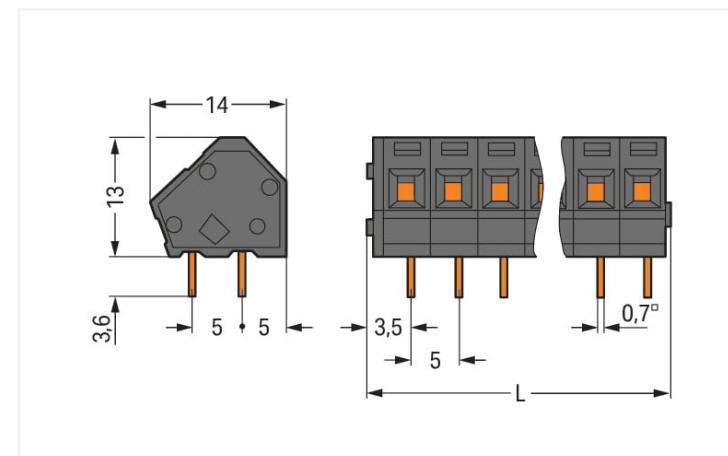
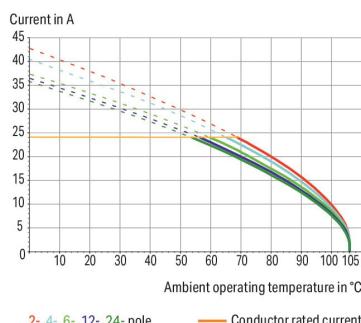


Colore: ■ nero



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) + 2.3 mm

Current-Carrying Capacity Curve
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsettiera fabbricate in plastica resistente alle alte temperature sono disponibili per il processo di saldatura a rifusione SMT
- Imballo standard di cartone; in imballaggio tape-and-reel per l'assemblaggio pick-and-place automatico a richiesta
- Pin doppi a saldare per una elevata stabilità meccanica

Notes

Nota

Note applicative:

Adatto per i profili per saldatura con rifusione privi di piombo, secondo DIN EN 61760-1 e IEC 60068-2-58, per picchi di temperatura fino a 260 °C massimo. Date le variabili specifiche dell'applicazione (configurazione e orientamento del componente, tipo di macchina di saldatura, pasta di saldatura), sono raccomandate delle esecuzioni di prova per garantire la piena compatibilità di prodotto e processo nelle condizioni effettive di produzione.

Varianti:

Altri numeri di poli

Marcatura diretta

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	200 V	320 V	320 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione		
Numero totale di punti di connessione	6	
Numero totale di potenziali	6	
Numero tipi di connessione	1	
Numero di livelli	1	
Connessione 1		
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®	
Tipo azionamento	Utensile	
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm²	
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm²	
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN	
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici	
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °	
N. poli	6	

Dati geometrici		
Passo	5 mm / 0.197 pollici	
Larghezza	32,3 mm / 1.272 pollici	
Altezza	16,6 mm / 0.654 pollici	
Altezza dal piano	13 mm / 0.512 pollici	
Profondità	14 mm / 0.551 pollici	
Lunghezza pin a saldare	3,6 mm	
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm	
Diametro foro passante placcato (THR)	1,1 (^{+0,1}) mm	

Contatto PCB		
Contatto PCB	THR	
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)	
Numero di pin a saldare per potenziale	2	

Dati dei materiali		
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here	
Colore	nero	
Gruppo materiale	IIIa	
Materiale isolante	Poliammide (PA46)	
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V2	
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)	
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E _{Cu})	
Placcatura di contatto	Stagnato	
Carico d'incendio	0.083 MJ	

Dati dei materiali

Peso	5,4 g
MSL per J-STD 020D	1

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +115 °C
-----------------------------	-----------------

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	140 (35) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4044918769877
Numeri tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali



Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7836
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113291
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore

Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Conformity	-	-
WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity	-	-
WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance
236-406/334-604



Documentation

Additional Information

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
		pdf 535.32 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data
2D/3D Models 236-406/334-604

CAE data
EPLAN Data Portal 236-406/334-604

ZUKEN Portal 236-406/334-604	
---------------------------------	--

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

[N. art.: 216-301](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo[N. art.: 216-321](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo[N. art.: 216-151](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N. art.: 216-131](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-132](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N. art.: 216-152](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N. art.: 216-302](#)Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro[N. art.: 216-322](#)Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro[N. art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N. art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N. art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N. art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N. art.: 216-102](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N. art.: 216-202](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N. art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N. art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N. art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N. art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N. art.: 216-203](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso

1.1.1 Boccola



[N.art.: 216-223](#)

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso



[N.art.: 216-103](#)

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente



[N.art.: 216-123](#)

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



[N.art.: 216-143](#)

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



[N.art.: 216-204](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero



[N.art.: 216-224](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero



[N.art.: 216-244](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



[N.art.: 216-264](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



[N.art.: 216-284](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



[N.art.: 216-124](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente



[N.art.: 216-104](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



[N.art.: 216-144](#)

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.1.2 Etichette adesive con istruzioni operative

1.1.2.1 Etichette adesive con istruzioni operative



[N.art.: 210-191](#)

Etichette adesive con istruzioni operative; per morsetti PCB; Serie 236

1.1.3 Marcatura

1.1.3.1 Striscia di marcatura



[N.art.: 210-332/500-202](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



[N.art.: 210-332/508-202](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



[N.art.: 210-332/500-205](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



[N.art.: 210-332/508-205](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



[N.art.: 210-332/500-204](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



[N.art.: 210-332/508-204](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



[N.art.: 210-332/500-206](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



[N.art.: 210-332/508-206](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.4 Test e misurazione

1.1.4.1 Accessori per test



N.art.: 231-127

Modulo spina di prova con perno di contatto; per la serie 236; Passo 5 mm / 0,197 poll; 2,50 mm²; grigio

1.1.5 Utensile



N.art.: 236-335

Utensile; grigio



N.art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore



N.art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore



N.art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore



N.art.: 236-332

Utensile; naturale

Note di installazione

Connessione conduttore



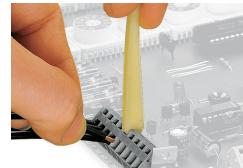
Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento con cacciavite in parallelo all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento cacciavite in perpendicolare all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore mediante utensile di montaggio.



Se confrontati ai cacciavite standard questi utensili operativi sono molto più convenienti per il cablaggio delle morsettiere per circuito stampato in stabilimento.

Installazione



Le morsettiere per circuiti stampati montate una dietro all'altra ottimizzano lo spazio, falsandole della metà del passo tra i pin si semplifica il successivo cablaggio della prima fila.

Installazione



Combinazione di morsetti per circuiti stampati con passo differente tra i pin.

Marcatura



Etichettatura diretta in fabbrica.



Opzione: possibile etichettatura con strisce di marcatura autoadesive