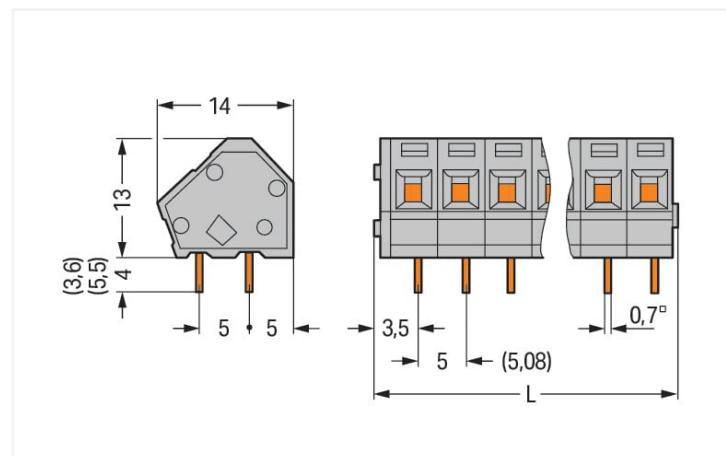
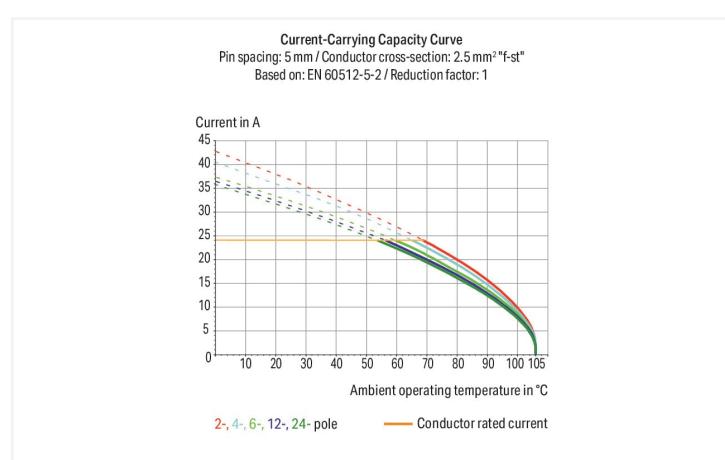


Colore: ■ verde

Simile all'illustrazione



Misure in mm  
L = (pole no. x pin spacing) + 2,3 mm



- Morsettiero per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP® e azionamento con cacciavite in parallelo o perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore
- Versioni con omologazione ATEX
- Morsettiero per circuiti stampati con colori misti dalla fabbrica
- Utensili per il cablaggio di fabbrica
- L'angolo di introduzione a 45° consente un'ampia gamma di applicazioni e opzioni di cablaggio
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando tra loro le morsettiere per circuito stampato

### Notes

Varianti:

Altri numeri di poli  
Versioni per Ex-e-II e Ex-i  
Altri colori  
Blocchi di connettori PCB colori misti  
Marcatura diretta  
Lunghezza pin a saldare: 3,6 mm  
Lunghezza pin a saldare: 5,5 mm  
Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

### Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	250 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione		
Numero totale di potenziali	6	
Numero tipi di connessione	1	
Numero di livelli	1	
Connessione 1		
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®	
Tipo azionamento	Utensile	
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm²	
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm²	
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN	
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici	
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °	
N. poli	6	

Dati geometrici		
Passo	5/5,08 mm / 0.197/0.2 pollici	
Larghezza	32,3 mm / 1.272 pollici	
Altezza	16,6 mm / 0.654 pollici	
Altezza dal piano	13 mm / 0.512 pollici	
Profondità	14 mm / 0.551 pollici	
Lunghezza pin a saldare	3,6 mm	
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm	
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 ( <sup>+0,1</sup> ) mm	

Contatto PCB		
Contatto PCB	THT	
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)	
Numero di pin a saldare per potenziale	2	

Dati dei materiali		
Nota sui dati dei materiali	<a href="https://www.wago.com/us/material-specifications" href="_blank">Information on material specifications can be found here</a>	
Colore	verde	
Gruppo materiale	I	
Materiale isolante	Poliammide (PA66)	
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO	
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)	
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E <sub>Cu</sub> )	
Placcatura di contatto	Stagnato	
Carico d'incendio	0.076 MJ	

## Dati dei materiali

Peso

5,3 g

## Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura

-60 ... +105 °C

## Dati commerciali

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 8.0

EC002643

ETIM 7.0

EC002643

PU (SPU)

140 (35) pz.

Tipo imballaggio

Box

Paese d'origine

CH

GTIN

4050821601500

Numero tariffa doganale

85369010000

## Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

## Download

### Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product  
Compliance  
236-406/334-023

## Documentation

### Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf

1949.09 KB

Gebrückte Klemmen-  
leisten für Leiterplatten

pdf

303.71 KB



## 1 Prodotti compatibili

### 1.1 Accessori opzionali

#### 1.1.1 Boccola

## 1.1.1 Boccola

<b>N.art.: 216-301</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	<b>N.art.: 216-321</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	<b>N.art.: 216-151</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-131</b> Boccola; Boccola per 0,25 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
<b>N.art.: 216-132</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-152</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-302</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	<b>N.art.: 216-322</b> Boccola; Boccola per 0,34 mm <sup>2</sup> / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
<b>N.art.: 216-101</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-121</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-201</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	<b>N.art.: 216-221</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
<b>N.art.: 216-241</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	<b>N.art.: 216-141</b> Boccola; Boccola per 0,5 mm <sup>2</sup> / 20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	<b>N.art.: 216-102</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-122</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
<b>N.art.: 216-202</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	<b>N.art.: 216-222</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	<b>N.art.: 216-242</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	<b>N.art.: 216-262</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
<b>N.art.: 216-142</b> Boccola; Boccola per 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	<b>N.art.: 216-243</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N.art.: 216-263</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	<b>N.art.: 216-203</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
<b>N.art.: 216-223</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	<b>N.art.: 216-103</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-123</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-143</b> Boccola; Boccola per 1 mm <sup>2</sup> / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
<b>N.art.: 216-204</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N.art.: 216-224</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	<b>N.art.: 216-244</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N.art.: 216-264</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero
<b>N.art.: 216-284</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	<b>N.art.: 216-124</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente	<b>N.art.: 216-104</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	<b>N.art.: 216-144</b> Boccola; Boccola per 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

## 1.1.2 Etichette adesive con istruzioni operative

## 1.1.2.1 Etichette adesive con istruzioni operative



[N.art.: 210-191](#)

Etichette adesive con istruzioni operative;  
per morsetti PCB; Serie 236

## 1.1.3 Marcatura

### 1.1.3.1 Striscia di marcatura



[N.art.: 210-332/500-202](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/508-202](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/500-205](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/508-205](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



[N.art.: 210-332/500-204](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/508-204](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/500-206](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

[N.art.: 210-332/508-206](#)

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

## 1.1.4 Test e misurazione

### 1.1.4.1 Accessori per test



[N.art.: 231-128](#)

Modulo spina di prova con perno di contatto; Passo 5,08 mm / 0,2 poll; 2,50 mm<sup>2</sup>; arancione

[N.art.: 231-127](#)

Modulo spina di prova con perno di contatto; per la serie 236; Passo 5 mm / 0,197 poll; 2,50 mm<sup>2</sup>; grigio

## 1.1.5 Utensile

### 1.1.5.1 Utensile



[N.art.: 236-335](#)

Utensile; grigio

[N.art.: 210-658](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

[N.art.: 210-657](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

[N.art.: 210-720](#)

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore



[N.art.: 236-332](#)

Utensile; naturale

## Note di installazione

## Connessione conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento con cacciavite in parallelo all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento cacciavite in perpendicolare all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore mediante utensile di montaggio.



Se confrontati ai cacciavite standard questi utensili operativi sono molto più convenienti per il cablaggio delle morsettiere per circuito stampato in stabilimento.

## Installazione



Le morsettiere per circuiti stampati montate una dietro all'altra ottimizzano lo spazio, falsandole della metà del passo tra i pin si semplifica il successivo cabaggio della prima fila.

## Installazione



Combinazione di morsetti per circuiti stampati con passo differente tra i pin.

## Marcatura



Etichettatura diretta in fabbrica.



Opzione: possibile etichettatura con strisce di marcatura autoadesive